



Matériaux haut de gamme pour l'impression 3D

detax 3D Guide 2025

The background is an abstract composition of smooth, flowing, organic shapes. A large, bright yellow shape dominates the center and right side, curving and tapering like a ribbon or a piece of fabric. It is set against a backdrop of various shades of teal and green, which also flow and curve in a similar organic manner. The lighting is soft and diffused, creating a sense of depth and movement. The overall effect is one of fluidity and natural beauty.

detax

Materials that matter



Bienvenue dans l'univers Detax

Depuis plus de 70 ans, nous développons du silicone et des composites de qualité supérieure pour les secteurs de la médecine dentaire et des prothèses auditives. Grâce à nos matériaux innovants, nous rendons le sourire aux patients et corrigeons leurs problèmes d'audition, améliorant ainsi leur qualité de vie.

Notre ressource principale ? Notre créativité !

Ce qui nous anime, c'est notre passion : les produits médicaux detax établissent sans cesse de nouveaux standards en matière de technologies pour les secteurs de la médecine dentaire et des prothèses auditives.

Quality made in Ettlingen

Non seulement nous investissons continuellement dans la recherche, mais, en outre, nous fabriquons nos produits nous-mêmes, dans notre usine située sur le site de l'entreprise, à Ettlingen. Ainsi, nous gardons constamment le contrôle sur ce qui nous importe le plus dans notre travail : la qualité.

Des partenariats partout dans le monde

Les produits médicaux detax sont reconnus dans plus de 100 pays du monde entier. Afin d'en garantir une distribution fluide et sûre, detax collabore avec des entreprises partenaires triées sur le volet.

Ce qui fait notre force, c'est notre équipe

Faire preuve de respect envers nos partenaires commerciaux et nos collaborateurs est crucial pour nous. Nous entretenons des relations amicales aussi bien au sein de l'entreprise qu'avec les personnes extérieures.

Detax se développe, nos équipes s'agrandissent : toute candidature est la bienvenue ! Dès le premier contact et la procédure d'onboarding, nous accompagnons et soutenons nos collaborateurs et collaboratrices à chaque étape de leur vie professionnelle, en organisant notamment des réunions de mise à jour et des formations continues.

Résine 3D detax

denture/C&B



Type de matériau							
Application		Bases de prothèses amovibles, prothèses totales	Bases de prothèses amovibles, prothèses totales	Prothèses partielles amovibles, flexibles	Couronnes permanentes, dents prothétiques, bridges provisoires de longue durée	Couronnes et bridges temporaires, restaurations dentaires antérieures et postérieures temporaires	Essais fonctionnels individuels
Couleur		Rose transparent, rose	Rose transparent, rose	Rose transparent, clair	A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3, BL	A1, A2, A3	A1, A2, A3
Dispositifs médicaux Classe	MDR	Ila	Ila	Ila	Ila	Ila	Ila
	FDA	II	II	en cours	II	II	I
	NMPA	–	–	en cours	–	–	–
	HC	II	II	en cours	III	II	I

model



Type de matériau					
Application		Maîtres-modèles et modèles de travail dentaires, modèles de contrôle	Modèles de travail et de situation dentaires, modèles de contrôle	Modèles de travail pour le thermoformage de films et la technique d'alignement	Masques gingivaux flexibles pour modèles dentaires
Couleur		Caramel, gris, gris clair, sable	Caramel, gris, gris clair, sable	Bleu clair	Gencives
Dispositifs médicaux Classe	MDR	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin
	FDA	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin
	NMPA	I	en cours	I	I
	HC	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin

splint/surgical guide



Type de matériau					
Application		Gouttières fonctionnelles, retainers, protecteurs bucco-dentaires, gouttières de nuit	Gouttières flexibles, retainers, protecteurs bucco-dentaires, gouttières de nuit	Gouttières rigides	Gabarits de perçage pour l'implantologie, bases orthodontiques
Couleur		Transparent clair	Transparent clair	Transparent clair	Transparent clair
Dispositifs médicaux Classe	MDR	IIa	IIa	IIa	IIa
	FDA	II	II	I	I
	NMPA	–	–	TEC resin	TEC resin
	HC	II	II	II	II

others

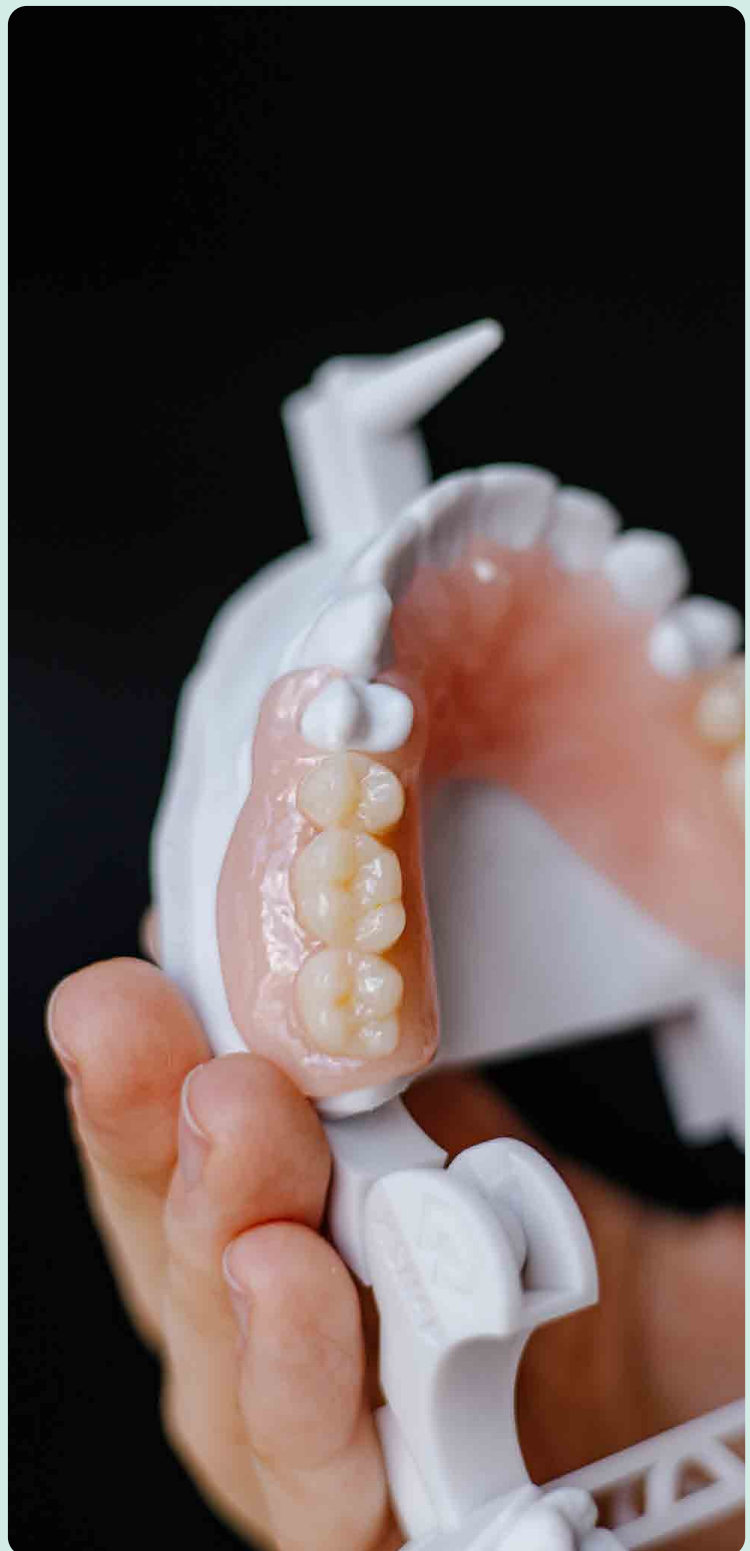


Type de matériau				
Application		Porte-empreintes individuels, porte-empreintes fonctionnelles, plaques de résine de base	Guides de transfert orthodontiques pour le placement de brackets	Objets dentaires coulés pour la coulée de précision
Couleur		Vert	Transparent	Rouge transparent
Dispositifs médicaux Classe	MDR	I	I	TEC resin
	FDA	I	I	TEC resin
	NMPA	MED resin	–	–
	HC	I	I	TEC resin

MDR Medical Device Regulation EU
 FDA Food and Drug Administration USA
 NMPA National Dispositif médical des Administration China
 HC Health Canada

3D Freeprint® Material

denture/C&B



3D Freeprint® Material

denture

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de bases de prothèses amovibles.



Couleurs:
 rose transparent,
 rose



Spectre:
 385 nm



Dispositif médical de: Classe IIa

REF	Produit	Unité
02060/02040/03518	Freeprint® denture rose transparent	500 g / 1.000 g / 5 kg
04092/03298	Freeprint® denture rose	1.000 g / 5 kg

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 100 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 2500 MPa
Absorption d'eau	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg/mm³
Solubilité	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg/mm³
Dureté	–	> 83 Shore D
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	atteint

¹⁾ Dentisterie : Résines pour prothèses (sur la base de la norme à température ambiante)
²⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques

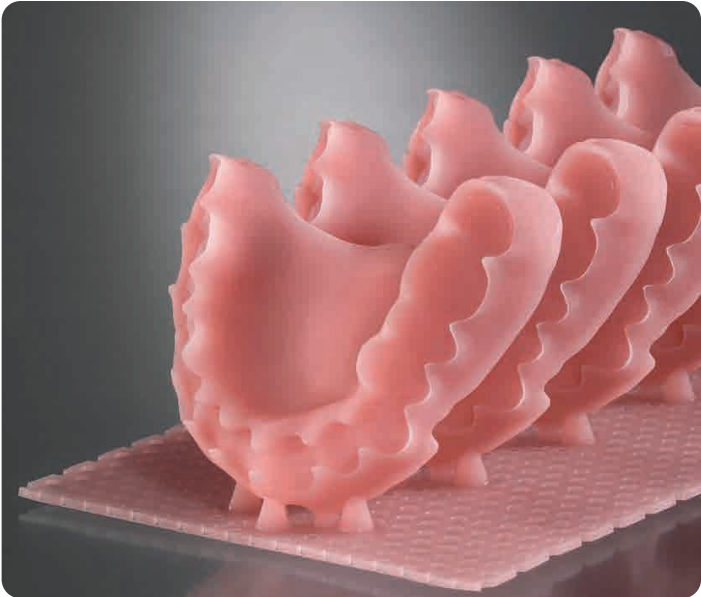










3D Freeprint® Material

denture impact

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de bases de prothèses résistantes aux chocs.



Couleurs:
rose transparent,
rose



Spectre:
385 nm



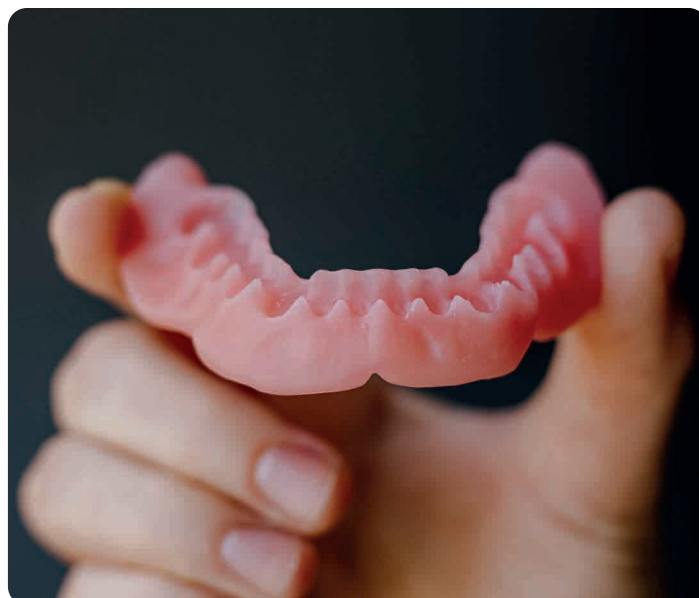
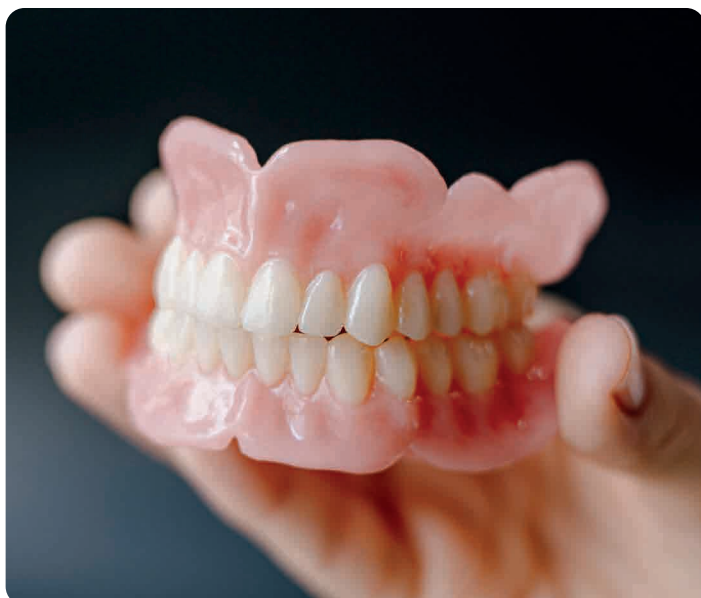
**Dispositif médical
de: Classe IIa**

REF	Produit	Unité
04436	Freeprint® denture impact rose transparent	1.000 g
04437	Freeprint® denture impact rose	1.000 g

* disponible en 2024 env.

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	≈ 80 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	2150 MPa
Absorption d'eau	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg/mm³
Solubilité	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg/mm³
Dureté	–	≈ 83 Shore D
Viscosité	–	700 MPas

¹⁾ Dentisterie : Résines pour prothèses (sur la base de la norme à température ambiante)



3D Freeprint® Material

denture flex

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de prothèses partielles flexibles.



Couleurs:
 Rose transparent,
 clair



Spectre:
 385 nm



**Dispositif médical
de:** Classe IIa

REF	Produit	Unité
04625	Freeprint® denture flex pink-transparent	1.000 g
04626	Freeprint® denture flex klar	1.000 g

Propriétés	Norme	
Absorption d'eau	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg/mm³
Solubilité	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg/mm³
Dureté	–	= 78 Shore D
Allongement à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	≈ > 20 %
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	≈ 45 MPa

¹⁾ Dentistry: Denture resins (in keeping with the Norme at room temperature)



3D Freeprint® Material

crown

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de couronnes permanentes, de dents prothétiques et de bridges provisoires de longue durée.



Couleurs:
A1, A2, A3, B1,
B3, C2, D3, BL



Spectre:
385 nm



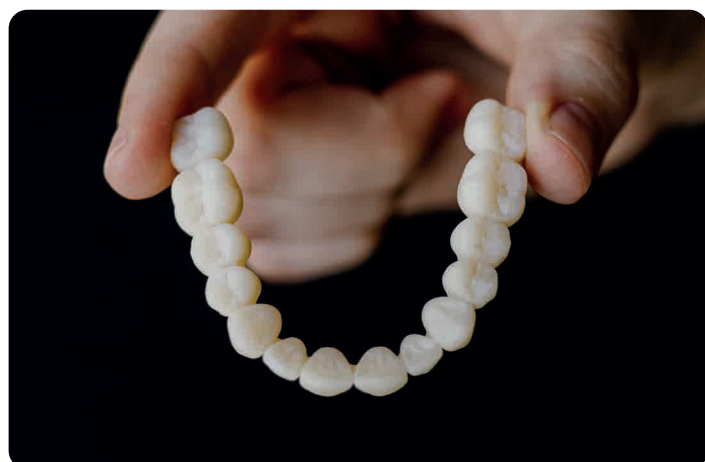
Dispositif médical
de: Classe IIa

REF	Produit	Unité
02372 / 02376	Freeprint® crown A1	500 g / 1.000 g
02378 / 02415	Freeprint® crown A2	500 g / 1.000 g
02417 / 02446	Freeprint® crown A3	500 g / 1.000 g
02481 / 02519	Freeprint® crown B1	500 g / 1.000 g
02645 / 02758	Freeprint® crown B3	500 g / 1.000 g
02766 / 02782	Freeprint® crown C2	500 g / 1.000 g
02783 / 02825	Freeprint® crown D3	500 g / 1.000 g
02845 / 02884	Freeprint® crown BL	500 g / 1.000 g

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 100 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 2800 MPa
Absorption d'eau	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 40 µg/mm ³
Solubilité	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 7.5 µg/mm ³
Dureté	–	> 50 Barcol
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	atteint

¹⁾ Résines pour incrustations et couronnes (sur la base de la norme à température ambiante)

²⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques



3D Freeprint® Material

temp

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de couronnes et de bridges temporaires.



Couleurs:
A1, A2, A3



Spectre:
385 nm



Dispositif médical de:
Classe IIa

REF	Produit	Unité
04058 / 04062	Freeprint® temp A1	500 g / 1.000 g
04059 / 04063	Freeprint® temp A2	500 g / 1.000 g
04060 / 04064	Freeprint® temp A3	500 g / 1.000 g

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 100 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 2300 MPa
Absorption d'eau	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 40 µg/mm³
Solubilité	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 7.5 µg/mm³
Dureté	–	> 40 Barcol
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	atteint

¹⁾ Résines pour incrustations et couronnes (sur la base de la norme à température ambiante)

²⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques



3D Freeprint® Material

tryin

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D d'essais fonctionnels individuels de bases de prothèses fabriquées numériquement.



Color:
A1, A2, A3



Spectre:
385 nm



Dispositif médical
de: Classe II

REF	Produit	Unité
04426	Freeprint® tryin A1	1.000 g
04427	Freeprint® tryin A2	1.000 g
04428	Freeprint® tryin A3	1.000 g

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 100 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 2200 MPa
Dureté	–	> 85 Shore D
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	atteint

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la flexion (sur la base de la norme à température ambiante)

²⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques





detax

Materials that matter

3D Freeprint® Material

splint/surgical guide



3D Freeprint® Material

splintmaster taff & flex

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de gouttières flexibles, de retainers, de protecteurs bucco-dentaires et de gouttières de nuit. Deux niveaux de flexibilité disponibles : « taff » pour les gouttières fonctionnelles et « flex » pour les gouttières flexibles.

 **Color:**
transparent clair

 **Spectre:**
385 nm

 **Dispositif médical**
de: Classe IIa

REF	Produit	Unité
04433	Freeprint® splintmaster taff	1.000 g
04432	Freeprint® splintmaster flex	1.000 g

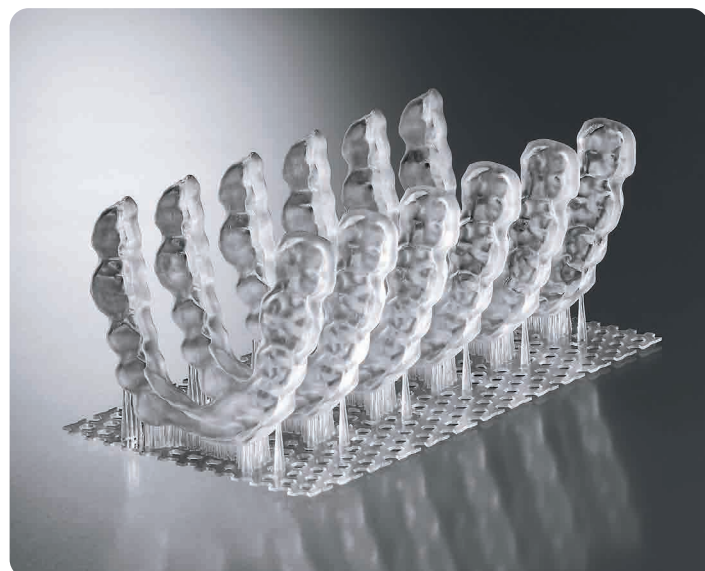
Propriétés	Norme	taff / flex
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 40 MPa / > 25 MPa
Allongement à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 20 % / > 50 %
Résistance au déchirement	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	> 140 N/mm / > 110 N/mm
Dureté	–	> 75 Shore D / > 65 Shore D
Absorption d'eau	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	< 32 µg/mm³ / < 32 µg/mm³
Solubilité	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	< 5 µg/mm³ / < 5 µg/mm³
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ⁴⁾	atteint / atteint

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la traction (sur la base de la norme à température ambiante)

²⁾ Élastomère thermoplastique : Détermination de la résistance au déchirement (sur la base de la norme à température ambiante)

³⁾ Dentisterie : Résines orthodontiques (sur la base de la norme à température ambiante)

⁴⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques



3D Freeprint® Material

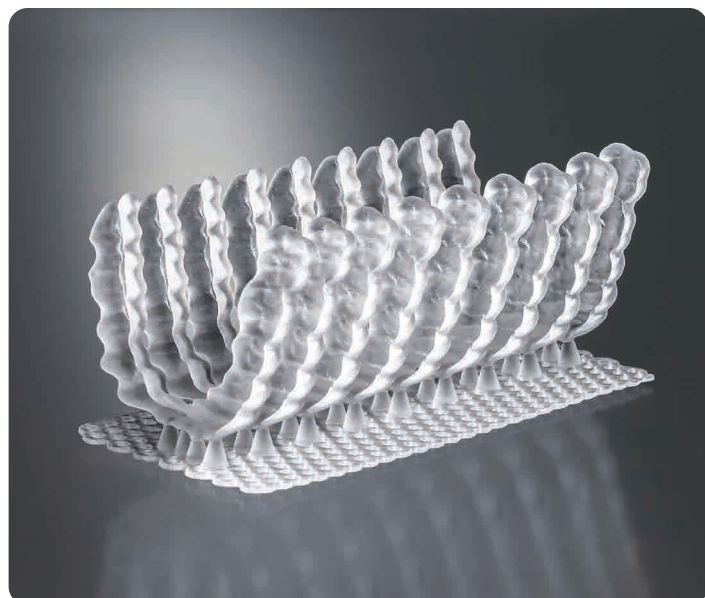
splint 2.0

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de gouttières rigides.

**Color:**
transparent clair**Spectre:**
385 nm**Dispositif médical**
de: Classe IIa

REF	Produit	Unité
02080 / 02076	Freeprint® splint 2.0	500 g / 1.000 g

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 80 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 2000 MPa
Absorption d'eau	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 32 µg/mm ³
Solubilité	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 5 µg/mm ³
Dureté	–	> 80 Shore D
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	atteint

¹⁾ Dentisterie : Résines orthodontiques (sur la base de la norme à température ambiante)²⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques

3D Freeprint® Material

ortho

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de pièces de base d'appareils orthodontiques, de gabarits de perçage et de guides radiographiques.



Color:
transparent clair



Spectre:
385 nm



Dispositif médical de: Classe IIa

REF	Produit	Unité
03989 / 04323	Freeprint® ortho	1.000 g / 5 kg

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 75 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 1650 MPa
Absorption d'eau	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 32 µg/mm³
Solubilité	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 5 µg/mm³
Dureté	–	> 82 Shore D
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	atteint

¹⁾ Dentisterie : Résines orthodontiques (sur la base de la norme à température ambiante)
²⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques













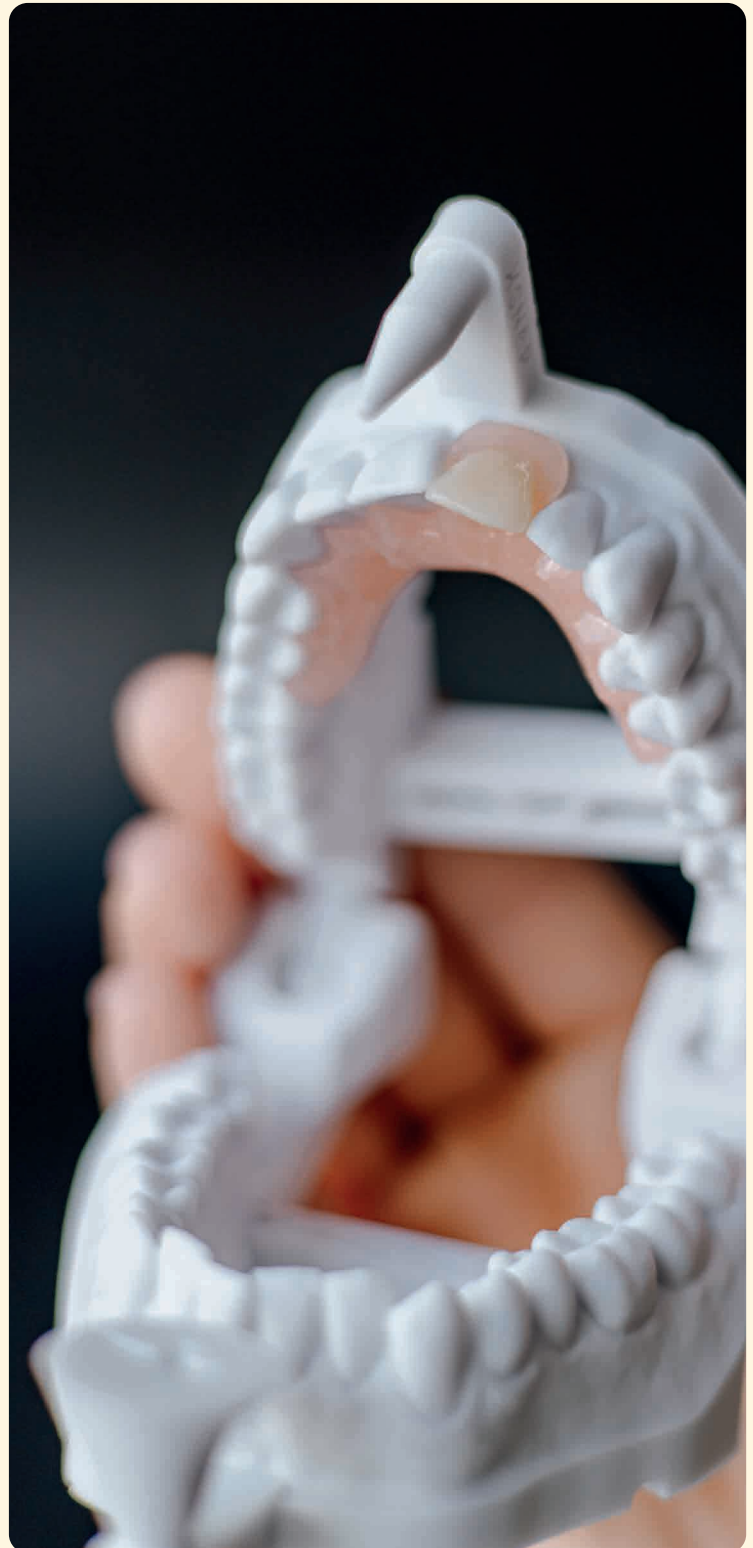


dx

17

3D Freeprint® Material

model



3D Freeprint® Material

model 2.0

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de maîtres-modèles dentaires, de modèles de moignons et de situation et de modèles orthodontiques.


Couleurs:
caramel, gris, gris clair, sable, blanc


Spectre:
380 – 405 nm


Produit technique

REF	Produit	Unité
02850 / 04015	Freeprint® model 2.0 caramel	1.000 g / 5 kg
02099 / 04107	Freeprint® model 2.0 gris clair	1.000 g / 5 kg
02177 / 04106	Freeprint® model 2.0 gris	1.000 g / 5 kg
02128 / 04117	Freeprint® model 2.0 sable	1.000 g / 5 kg
02148 / 04118	Freeprint® model 2.0 blanc*	1.000 g / 5 kg

* Nonexemptde THF-MA

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 80 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Dureté	–	> 84 Shore D

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la flexion (sur la base de la norme à température ambiante)




36 months


eco


TEC


Premium
MMA free
THF-MA free
Formula



3D Freeprint® Material

model pro

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de maîtres-modèles et de modèles de travail dentaires.



Couleurs:
Caramel, gris, gris
clair, sable



Spectre:
380 – 405 nm



**Producto
técnico**

REF	Produit	Unité
04440 / 02585	Freeprint® model pro caramel	1.000 g / 5 kg
04438 / 02574	Freeprint® model pro gris	1.000 g / 5 kg
02546 / 02558	Freeprint® model pro gris clair	1.000 g / 5 kg
04439 / 02579	Freeprint® model pro sable	1.000 g / 5 kg

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 90 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 2000 MPa
Dureté	–	> 82 Shore D

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la flexion (sur la base de la norme à température ambiante)



3D Freeprint® Material

model T

Formulation photopolymérisable pour l’impression 3D de modèles dentaires pour le thermoformage.



Couleurs:

bleu clair



Spectre:

380 – 405 nm



Produit technique

REF	Produit	Unité
02332 / 04322	Freeprint® model T	1.000 g / 5 kg

Propriétés	Norme	
Température de travail pour les films thermoplastiques	–	≤ 195 °C
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 80 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Dureté	–	> 83 Shore D

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la flexion (sur la base de la norme à température ambiante)

36

months





Premium

MMA free

Formula

dx

21

3D Freeprint® Material

gingiva

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de masques gingivaux flexibles pour modèles dentaires.



Couleur:
gingiva



Spectre:
380 – 405 nm

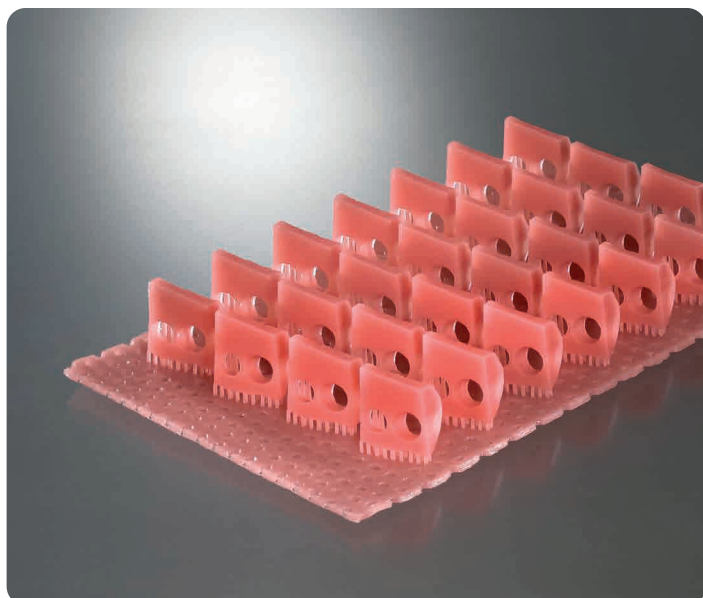


Produit technique

REF	Produit	Unité
02820 / 02843	Freeprint® gingiva	500 g / 1.000 g

Propriétés	Norme	
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 3 MPa
Allongement à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 90 %
Dureté	–	> 70 Shore A

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la traction (sur la base de la norme à température ambiante)



The background of the image is an abstract composition of flowing, organic shapes in shades of yellow, orange, and teal. The shapes overlap and curve, creating a sense of movement and depth. The colors are vibrant and saturated, with some areas appearing more saturated than others, giving it a painterly or digital-art feel.

detax

Materials that matter

3D Freeprint® Material

tray/ibt/cast



3D Freeprint® Material

tray 2.0

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de porte-empreintes individuels, de porte-empreintes fonctionnels et de plaques de résine de base.



Color:
vert



Spectre:
380 – 405 nm



Dispositif médical de: Classe I

REF	Produit	Unité
02505	Freeprint® tray 2.0	1.000 g

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 90 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1900 MPa
Dureté	–	> 84 Shore D
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	atteint

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la flexion (sur la base de la norme à température ambiante)
²⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques



36 months

detax MDR CERTIFIED

FDA LISTING

HEALTH CANADA CLASS I LICENSE

Premium MMA free THF-MA free Formula

CE



3D Freeprint® Material

ibt

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D de gabarits de transfert orthodontiques flexibles pour le placement de brackets.



Color:
transparent



Spectre:
385 nm



Dispositif médical
de: Classe I

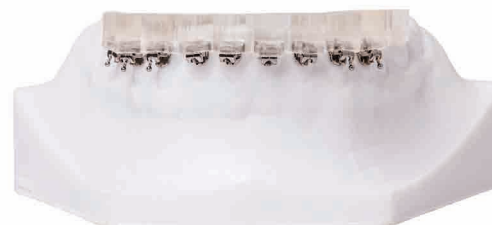
REF	Produit	Unité
04249	Freeprint® IBT	1.000 g

Propriétés	Norme	
Résistance à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 8 MPa
Allongement à la traction	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 60 %
Résistance au déchirement	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	> 35 N/mm
Dureté	–	> 90 Shore A
Biocompatibilité	DIN EN ISO 10993-1 ³⁾	atteint

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la traction (sur la base de la norme à température ambiante)

²⁾ Élastomère thermoplastique : Détermination de la résistance au déchirement (sur la base de la norme à température ambiante)

³⁾ Évaluation biologique des dispositifs médicaux – Partie 1 : Évaluation et essais dans le cadre d'un système de gestion des risques



3D Freeprint® Material

cast 2.0

Formulation photopolymérisable pour l'impression 3D d'objets coulés dans la technique de coulée de précision.



Color:
rouge transparent



Spectre:
380 – 405 nm



Produit technique

REF	Produit	Unité
02548 / 02632	Freeprint® cast 2.0	500 g / 1.000 g

Propriétés	Norme	
Rupture à la flexion	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 70 MPa
Module d'élasticité	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Température de chauffage	–	1 h @ 800 °C
Résidu de combustion	–	< 0.1%

¹⁾ Résines : Détermination de la résistance à la flexion (sur la base de la norme à température ambiante)



dx matrice de validation imprimante (385 nm)

	denture/C&B				denture flex				denture impact				temp crown				tryin				splint/surgical guide				model				gingiva				tray/lbt/cast			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																						

dx matrice de validation imprimante (385 nm)

	denture/C&B				denture flex				crown				temp				tryin				splint/ surgical guide				model				gingiva				tray/lbt/cast			
	denture	denture impact	denture flex	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture	denture
ivoclar																																				
PrograPrint PRS																																				
MICROLAY																																				
Versus																																				
Gildewell																																				
Fastprint 10																																				
MICRAFT																																				
Prime/Hyper Series																																				
Ultra Series																																				
Alpha																																				
HEYGEARS																																				
A2D																																				
A2D HD																																				
A3D																																				
Chairside																																				
WZP																																				
SoiFlex																																				
Qualification																																				

● validated ● in process

Date: 03/2025

dx matrice de validation imprimante (405 nm)

	denture/C&B				splint/ surgical guide				model				tray/lbt/cast			
	denture	denture impact	denture flex	crown	temp	tylin										
ACKURETTA																
SOL		●		●	●											
formlabs																
Form 4B	●	●	●	●	●											
RAYSHAPE																
Edge E2		●	●	●												
MICROLAY																
Eve Pro																
Aidite	●															●
CPD-100																
phrozen																
Sonic 4K		●													●	●
SHINING 3D DENTAL																
Accu-Fab L4D		●	●	●	●	●										●
AccuFab CEL		●	●	●	●	●										●
Accu-Fab D1s																●
Qualification	● validated	● in process														

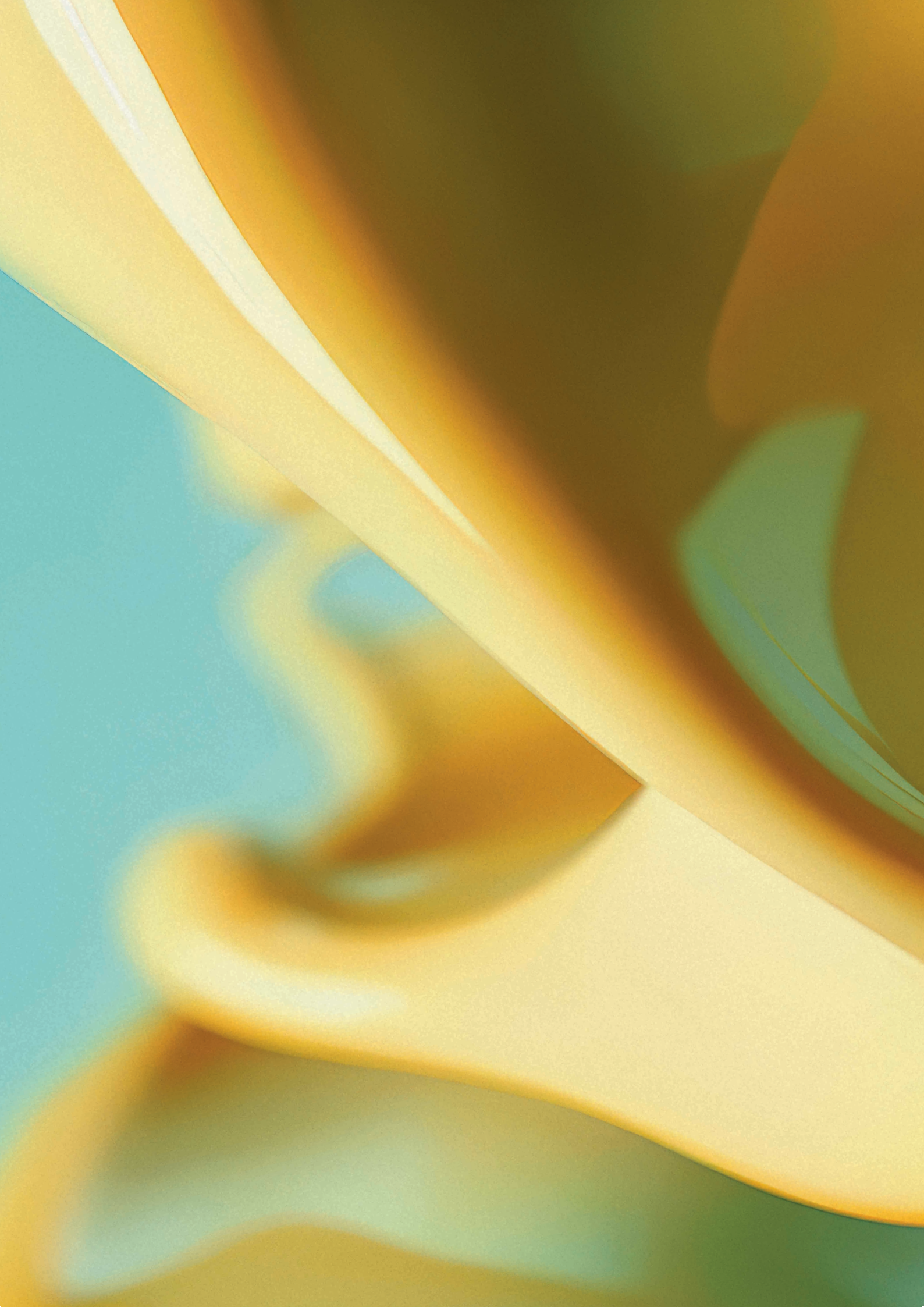
Date: 03/2025

dx matrice de validation appareils de post-exposition

	denture/C&B				splint/ surgical guide				model				tray/lbt/cast						
	denture	denture impact	denture flex	crown	temp	tryin		splintmaster lift	splintmaster flex	splint 2.0	ortho	model 2.0	model pro	model T	gingiva		tray 2.0	lbt	cast 2.0
MNK-Optik																			
Ordiflash G71 N2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
NK Flash 250/500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
NK Flash 150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ASIGA																			
Asiga Cure	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
rapidshape																			
RS Cure	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RS Cure XL	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
straumann																			
P Cure	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
dentalcam																			
Photopol	●				●	●				●				●	●				
Gildewell																			
ILCD				●															
MTG																			
BB-Cure												●		●					●
Qualification	●											●		●					●
● validated ● in process																			
Date: 03/2025																			

dx matrice de validation appareils de post-exposition

	denture/C&B				splint/ surgical guide				model				tray/lbt/cast			
	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax	deloax
	denture impact	denture flex	denture crown	denture temp	tylin	splintmaster full	splintmaster flex	splint 2.0	ortho	model 2.0	model pro	model T	gingiva	tray 2.0	lbt	cast 2.0
																
Phrozen Cure										●						
ivoclar																
PrograPrint Cure																
formlabs 																
FormCure																
HeyGEARS																
PCU 3.0	●	●														
SHINING 3D DENTAL																
FabCure																
PRUSA 																
MedicalCWOone																
Qualification	● validated	● in process														
Date: 03/2025																







detax

detaxgmbH
Carl-Zeiss-Str. 4 • 76275 Ettlingen
T +49 7243 510 0 • F +49 7243 510 100
post@detax.com • detax.com