

detax



Premium 3D Materialien

dx 3D Guide

The background is an abstract composition of smooth, flowing, organic shapes in shades of yellow, green, and teal. The shapes overlap and curve, creating a sense of movement and depth. The lighting is soft, with subtle gradients and highlights that give the shapes a three-dimensional appearance.

detax

Materials that matter



Willkommen in der Welt von Detax

Seit über 70 Jahren entwickeln wir hochwertige Silikone und Komposite für Zahnmedizin und Hörgeräteakustik. Unsere innovativen Materialien ermöglichen es Menschen, ihr Lächeln wiederzuerlangen und durch verbessertes Hören ihre Lebensqualität zurückzugewinnen.

Ideen sind unser wichtigster Rohstoff

Unsere Leidenschaft ist unser Antrieb: Immer wieder setzen Medizinprodukte von detax neue Maßstäbe in der Audio- und Dentaltechnik.

Quality made in Ettlingen

Wir investieren nicht nur ständig in unsere Forschung, sondern wir fertigen unsere Produkte auch selbst – in unserer Manufaktur auf dem Firmengelände in Ettlingen. So haben wir stets die Kontrolle über das, was uns bei unserer Arbeit am wichtigsten ist: die Qualität.

Partnerschaft to go

Medizinprodukte von detax werden in über 100 Ländern weltweit geschätzt. Um einen reibungslosen und sicheren Vertrieb zu gewährleisten, arbeitet detax mit ausgewählten Partnerunternehmen in den Zielländern zusammen.

Das Beste an uns ist das Wir

Ein respektvoller Umgang mit unseren Geschäftspartnern und Mitarbeitern ist uns wichtig. Freundliche Wertschätzung bestimmt unseren Umgang miteinander und mit Menschen außerhalb des Unternehmens.

Detax wächst und auch unsere Teams vergrößern sich, deshalb freuen wir uns über jede Bewerbung. Vom Erstkontakt über Onboarding und Update-Meetings bis hin zu Weiterbildungen: Wir begleiten und unterstützen jede Mitarbeiterin und jeden Mitarbeiter in allen Phasen seines Berufslebens.

3D Harze von detax

denture/C&B



Materialtyp							
Anwendung		herausnehmbare Prothesenbasen, Totalprothesen	herausnehmbare Prothesenbasen, Totalprothesen	herausnehmbare Teilprothesen, flexibel	permanente Kronen, Prothesenzähne, langzeit-provisorische Brücken	temporäre Kronen & Brücken, temporäre Front- und Seitenzahnrestaurationen	individuelle Funktionseingaben
Farbe		pink-transparent, pink	pink-transparent, pink	pink-transparent, klar	A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3, BL	A1, A2, A3	A1, A2, A3
Medizin- produkte Klasse	MDR	IIa	IIa	IIa	IIa	IIa	IIa
	FDA	II	II	II	II	II	I
	NMPA	–	–	–	–	–	–
	HC	II	II	II	III	II	I

model



Materialtyp						
Anwendung		dentale Meister- und Arbeitsmodelle, Kontrollmodelle	dentale Arbeits- und Situationsmodelle, Kontrollmodelle	Arbeitsmodelle, für die Tiefzieh-technik und Aligner-Technologie	Arbeitsmodelle für die Folien-Tiefzieh-technik und Alignertechnik	flexible Zahnfleischmasken für Dentalmodelle
Farbe		caramel, grau, hellgrau, sand	caramel, grau, hellgrau, sand	caramel, light tan	hellblau	gingiva
Medizin- produkte Klasse	MDR	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin
	FDA	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin
	NMPA	I	–	–	I	I
	HC	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin	TEC resin

aligner/splint/ surgical guide



Materialtyp						
Anwendung		Direktdruck von Alignern, Retainern	funktionelle Schienen, Retainer, Mouthguards, Nightguards, Bleaching Trays	flexible Schienen, Retainer, Mouthguards, Nightguards, Bleaching Trays	harte Schienen	Bohrschablonen für die Implantologie, KFO Basisteile
Farbe		klar-transparent	klar-transparent	klar-transparent	klar-transparent	klar-transparent
Medizin- produkte Klasse	MDR	Ila	Ila	Ila	Ila	Ila
	FDA	in process	II	II	I	I
	NMPA	–	–	–	TEC resin	TEC resin
	HC	II	II	II	II	II

others



Materialtyp				
Anwendung		individuelle Abdrucklöffel, funktionelle Abformlöffel, Basis-kunststoffplatten	orthodontische Transferschablonen für die Bracketplatzierung, Bleaching Trays	zahn technische Gussobjekte für den Präzisionsguss
Farbe		grün	transparent	rot-transparent
Medizin- produkte Klasse	MDR	I	I	TEC resin
	FDA	I	I	TEC resin
	NMPA	MED resin	–	–
	HC	I	I	TEC resin

MDR Medical Device Regulation EU
FDA Food and Drug Administration USA
NMPA National Medizinprodukts Administration China
HC Health Canada

3D Freeprint® Material

denture/C&B



3D Freeprint® Material

denture

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von herausnehmbaren Prothesenbasen.


Farben:
pink-transparent,
pink


Wellenlänge:
385 nm


Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
02060 / 02040 / 03518	Freeprint® denture pink-transparent	500 g / 1000 g / 5 kg
04092 / 03298	Freeprint® denture pink	1000 g / 5 kg

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 2500 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg / mm³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg / mm³
Härte	–	> 83 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)
²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems

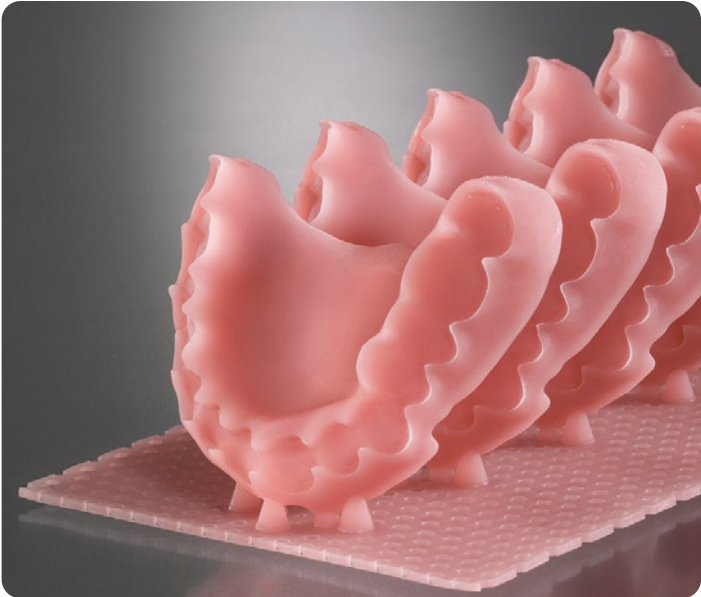










3D Freeprint® Material

denture impact

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von schlagzähnen Prothesenbasen.



Farben:
pink-transparent,
pink



Wellenlänge:
385 nm



Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04436	Freeprint® denture impact pink-transparent	1000 g
04437	Freeprint® denture impact pink	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 2100 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg / mm ³
Härte	–	> 82 Shore-D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

denture flex

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von flexiblen Teilprothesen.


Farben:
pink-transparent,
klar


Wellenlänge:
385 nm


Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04625	Freeprint® denture flex pink-transparent	1000 g
04626	Freeprint® denture flex klar	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 20 %
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 45 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-1 ²⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-1 ²⁾	< 1.6 µg / mm ³
Härte	–	> 78 Shore-D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ³⁾	erfüllt

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)
²⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)
³⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems














3D Freeprint® Material

crown

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von permanenten Kronen, Prothesenzähnen und langzeitprovisorischen Brücken.

**Farben:**

A1, A2, A3, A3,5,
B1, B3, C2, D3, BL

**Wellenlänge:**

385 nm

**Medizinprodukt:**

Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
02372 / 02376	Freeprint® crown A1	500 g / 1000 g
02378 / 02415	Freeprint® crown A2	500 g / 1000 g
02417 / 02446	Freeprint® crown A3	500 g / 1000 g
04709 / 04708	Freeprint® crown A3,5	500 g / 1000 g
02481 / 02519	Freeprint® crown B1	500 g / 1000 g
02645 / 02758	Freeprint® crown B3	500 g / 1000 g
02766 / 02782	Freeprint® crown C2	500 g / 1000 g
02783 / 02825	Freeprint® crown D3	500 g / 1000 g
02845 / 02884	Freeprint® crown BL	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 2800 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 40 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 7.5 µg / mm ³
Härte	–	> 50 Barcol
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Kronen- und Verblendkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

temp

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von temporären Kronen & Brücken.



Farben:
A1, A2, A3



Wellenlänge:
385 nm



Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04058 / 04062	Freeprint® temp A1	500 g / 1000 g
04059 / 04063	Freeprint® temp A2	500 g / 1000 g
04060 / 04064	Freeprint® temp A3	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 2300 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 40 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 7.5 µg / mm ³
Härte	–	> 40 Barcol
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Kronen- und Verblendkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

tryin

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von individuellen Funktionseinproben von digital gefertigten Prothesenbasen.



Farben:
A1, A2, A3



Wellenlänge:
385 nm



Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
O4426	Freeprint® tryin A1	1000 g
O4427	Freeprint® tryin A2	1000 g
O4428	Freeprint® tryin A3	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 2200 MPa
Härte	–	> 85 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



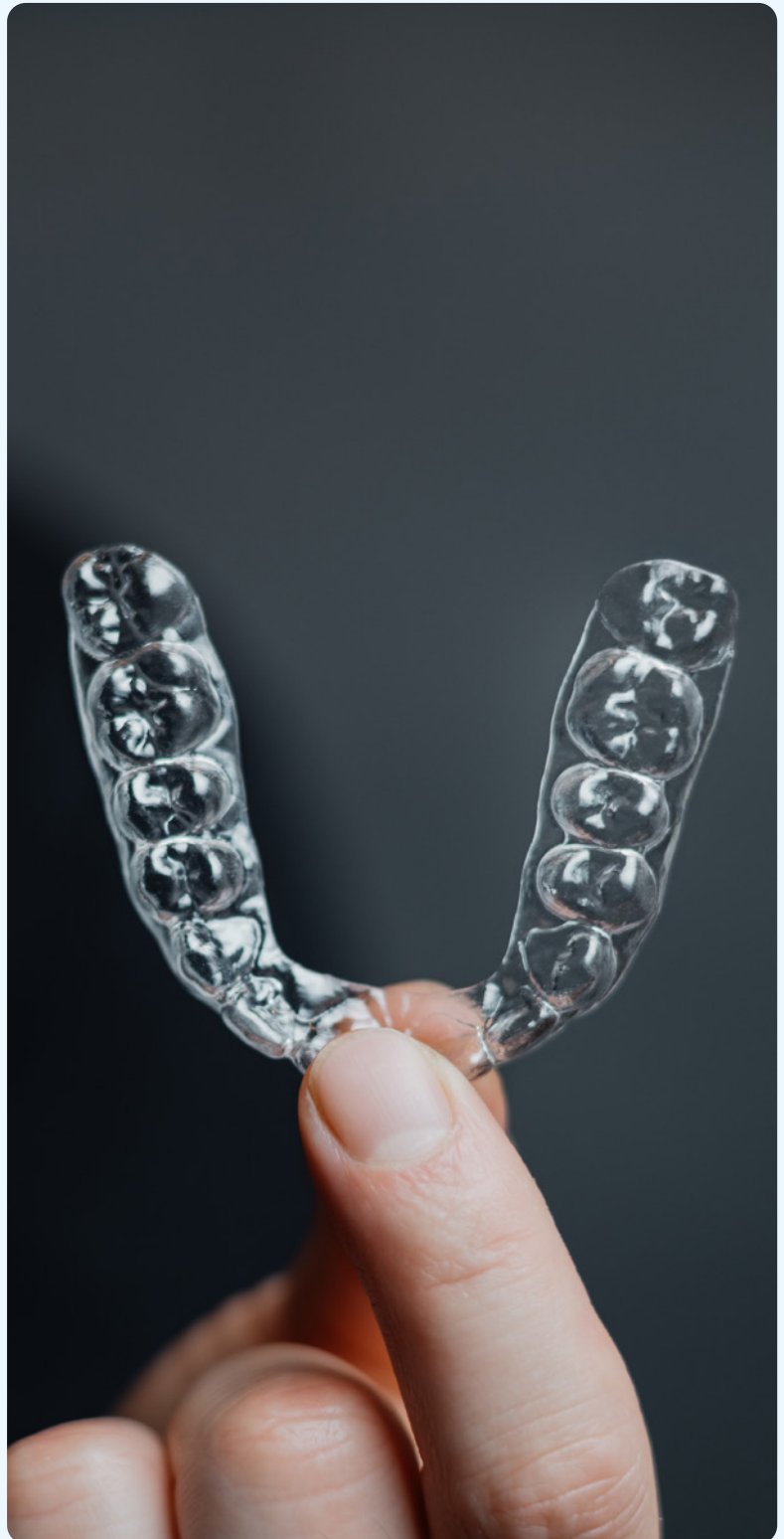


detax

Materials that matter

3D Freeprint® Material

aligner/splint/surgical guide



3D Med Material

dx direct aligner

Lichthärtende Formulierung zum Direkt-Druck von Alignern und Retainern.

- Hervorragende Biokompatibilität
- Optimale Balance zwischen Stabilität und Flexibilität
- Reibungsloser Workflow
- Keine Verfärbung

 **Farbe:**
klar-transparent

 **Wellenlänge:**
385 nm

 **Medizinprodukt:**
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04707	dx direct aligner	1000 g
04706	dx direct aligner	5 kg

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 40 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 1000 MPa
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ²⁾	> 55 MPa
Dehnung	DIN EN ISO 527-1 ²⁾	> 25 %
Härte	-	> 75 Shore D
Glasübergangstemperatur	DIN EN ISO 6721-11 ³⁾	> 86 °C
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 32 µg/mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 5 µg/mm ³
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ⁴⁾	fulfilled

¹⁾ Zahnheilkunde: Kieferorthopädische Kunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

³⁾ Kunststoffe: Bestimmung dynamisch-mechanischer Eigenschaften - Glasübergangstemperatur

⁴⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



splintmaster taff & flex

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von flexiblen Schienen, Retainern, Mouthguards, Nightguards und Bleaching Trays. In zwei Flexibilitätsstufen: taff – für funktionelle Schienen, flex – für flexible Schienen.



Farbe:
klar-transparent



Wellenlänge:
385 nm



Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04433	Freeprint® splintmaster taff	1000 g
04432	Freeprint® splintmaster flex	1000 g

Eigenschaften	Norm	taff / flex
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 40 MPa / > 25 MPa
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 20 % / > 50 %
Weiterreißfestigkeit	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	> 140 N/mm / > 110 N/mm
Härte	–	> 75 Shore D / > 65 Shore D
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	< 32 µg / mm³ / < 32 µg / mm³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	< 5 µg / mm³ / < 5 µg / mm³
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ⁴⁾	erfüllt / erfüllt

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Thermoplastische Elastomere: Bestimmung des Weiterreißwiderstandes (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

³⁾ Zahnheilkunde: Kieferorthopädische Kunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

⁴⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

splint 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von harten Schienen.


Farbe:
 klar-transparent


Wellenlänge:
 385 nm


Medizinprodukt:
 Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
02080 / 02076	Freeprint® splint 2.0	500 g / 1000 g

Parameters	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 2000 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 5 µg / mm ³
Härte	–	> 80 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Kieferorthopädische Kunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)
²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems

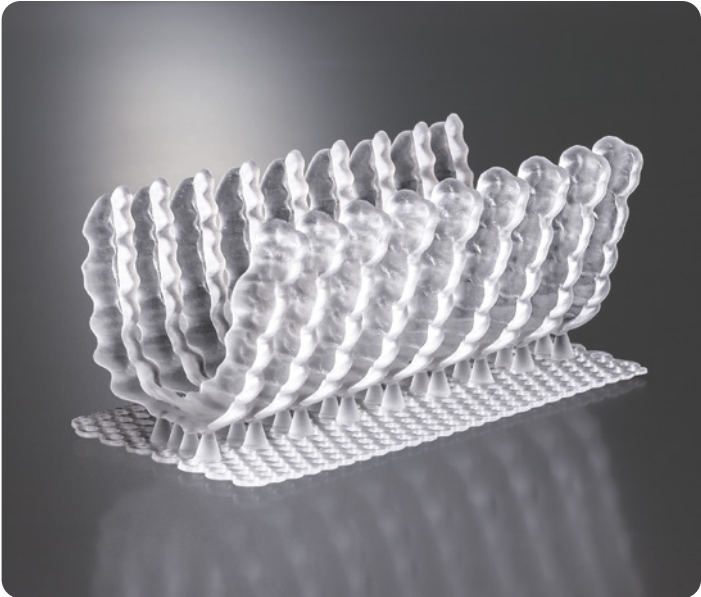












3D Freeprint® Material

ortho

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen.



Farbe:
klar-transparent



Wellenlänge:
385 / 405 nm



Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
03989 / 04323	Freeprint® ortho 385	1000 g / 5 kg
03988	Freeprint® ortho 405	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 75 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 1650 MPa
Wassseraufnahme	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 5 µg / mm ³
Härte	–	> 82 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Kieferorthopädische Kunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



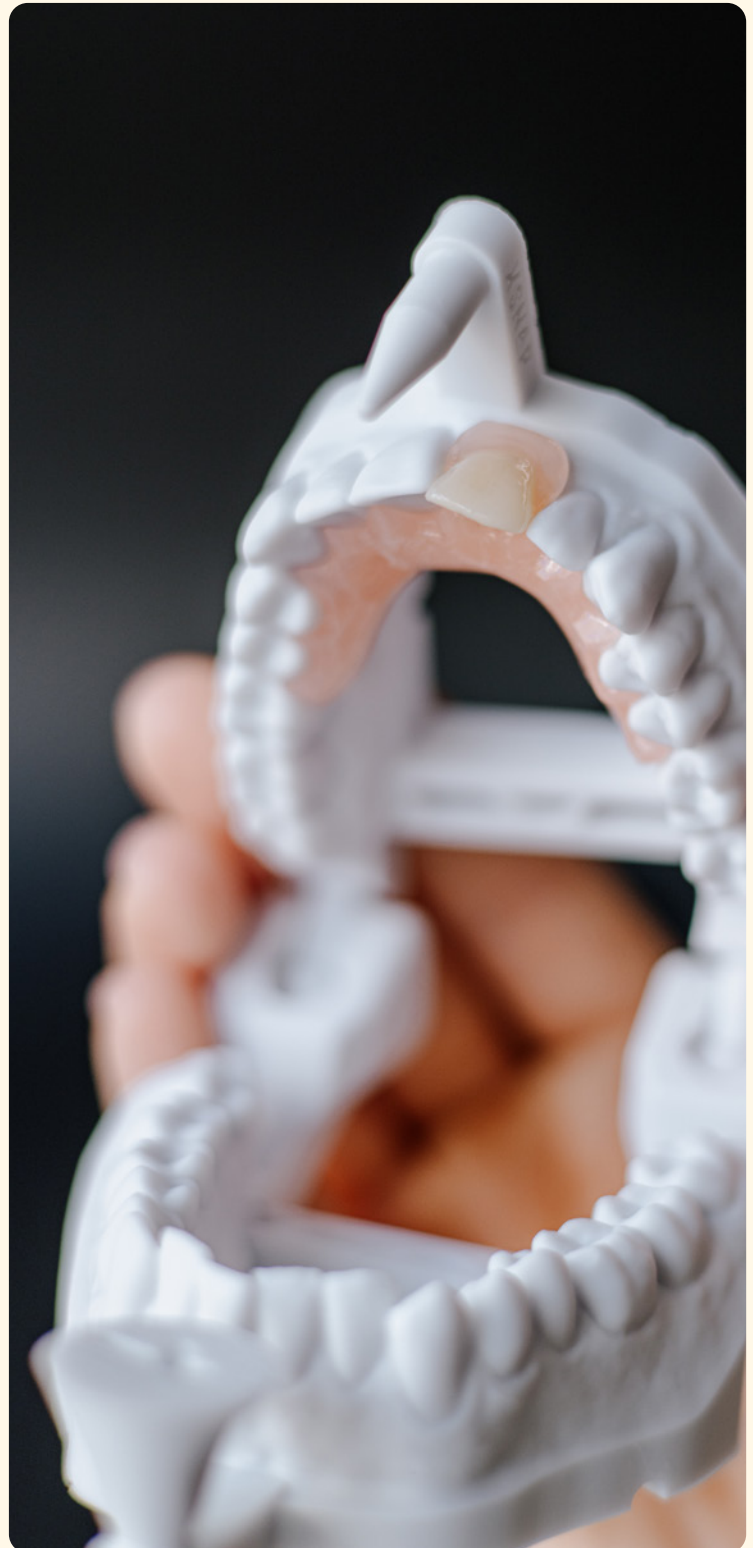
The background of the image is an abstract composition of flowing, organic shapes in shades of yellow, green, and teal. The shapes appear to be layered and curved, creating a sense of movement and depth. The colors transition smoothly from a bright yellow in the center to a deep teal at the edges.

detax

Materials that matter

3D Freeprint® Material

model



3D Freeprint® Material

model 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von dentalen Meistermodellen, Stumpf- und Situationsmodellen und kieferorthopädischen Modellen.


Farben:
 caramel, grau, hellgrau, sand, weiß


Wellenlänge:
 380 – 405 nm


Technisches Produkt

REF	Produkt	Einheit
02850 / 04015	Freeprint® model 2.0 caramel	1000 g / 5 kg
02099 / 04107	Freeprint® model 2.0 hellgrau	1000 g / 5 kg
02177 / 04106	Freeprint® model 2.0 grau	1000 g / 5 kg
02128 / 04117	Freeprint® model 2.0 sand	1000 g / 5 kg
02148 / 04118	Freeprint® model 2.0 weiß*	1000 g / 5 kg

* nicht THF-MA frei

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Härte	–	> 84 Shore D

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

model pro

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von dentalen Meister- und Arbeitsmodellen.



Farben:
caramel, grau,
hellgrau, sand



Wellenlänge:
380 – 405 nm



**Technisches
Produkt**

REF	Produkt	Einheit
04440 / 02585	Freeprint® model pro caramel	1000 g / 5 kg
04438 / 02574	Freeprint® model pro grau	1000 g / 5 kg
02546 / 02558	Freeprint® model pro hellgrau	1000 g / 5 kg
04439 / 02579	Freeprint® model pro sand	1000 g / 5 kg

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 90 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 2000 MPa
Härte	–	> 82 Shore D

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Tec Material

dx model basic

Light-curing formulation for 3D printing of working models, especially for thermoforming and aligner technology.

- High temperature resistance
- Good surface hardness
- Short post-processing
- Suitable for hollow models


Farbe:
caramel, light tan


Wellenlänge:
380 – 405 nm


Technisches Produkt

REF	Produkt	Einheit
04734	dx model basic caramel	1000 g*
04735	dx model basic caramel	5 kg*
04733	dx model basic caramel	200 kg*
04737	dx model basic light tan	1000 g*
04738	dx model basic light tan	5 kg*
04736	dx model basic light tan	200 kg*

* Mindestabnahme 500 kg

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 75 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 2000 MPa
Härte	–	> 80 Shore D

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

model T

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von Dentalmodellen für die Tiefziehtechnik.



Farbe:
hellblau



Wellenlänge:
380 – 405 nm



**Technisches
Produkt**

REF	Produkt	Einheit
02332 / 04322	Freeprint® model T	1000 g / 5 kg

Eigenschaften	Norm	
Arbeitstemperatur für Tiefziehfolien	–	≤ 195 °C
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Härte	–	> 83 Shore D

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

gingiva

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von flexiblen Zahnfleischmasken für Dentalmodelle.



Farbe:
gingiva



Wellenlänge:
380 – 405 nm



Technisches Produkt

REF	Produkt	Einheit
02820 / 02843	Freeprint® gingiva	500 g / 1000 g

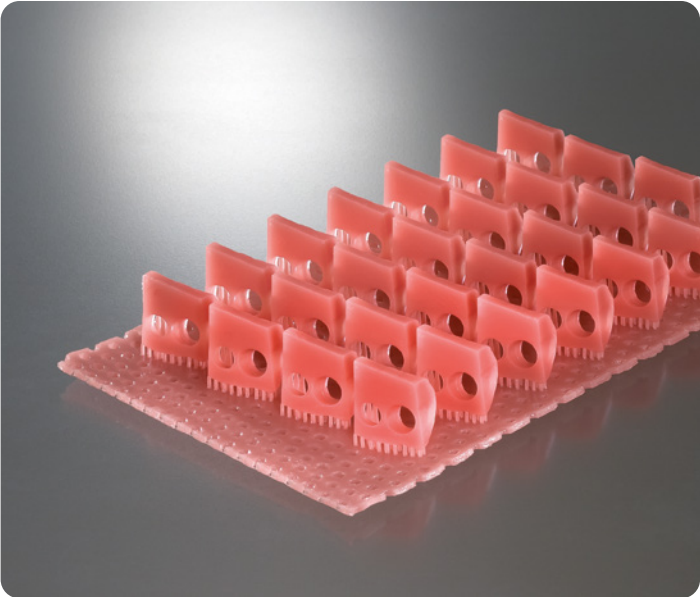
Eigenschaften	Norm	
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 3 MPa
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 90 %
Härte	–	> 70 Shore A

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)







3D Freeprint® Material

tray/ibt/cast



3D Freeprint® Material

tray 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von individuellen Abdruck-, funktionellen Abformlöffeln und Basiskunststoffplatten.


Farbe:
grün


Wellenlänge:
380 – 405 nm


Medizinprodukt:
Klasse I

REF	Produkt	Einheit
02505	Freeprint® tray 2.0	1000 g
04624	Freeprint® tray 2.0	5 kg

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 90 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1900 MPa
Härte	–	> 84 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)
²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems













3D Freeprint® Material

ibt

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von flexiblen, orthodontischen Transferschablonen für die Bracketplatzierung und Bleaching Trays.



Farbe:
transparent



Wellenlänge:
385 nm



Medizinprodukt:
Klasse I

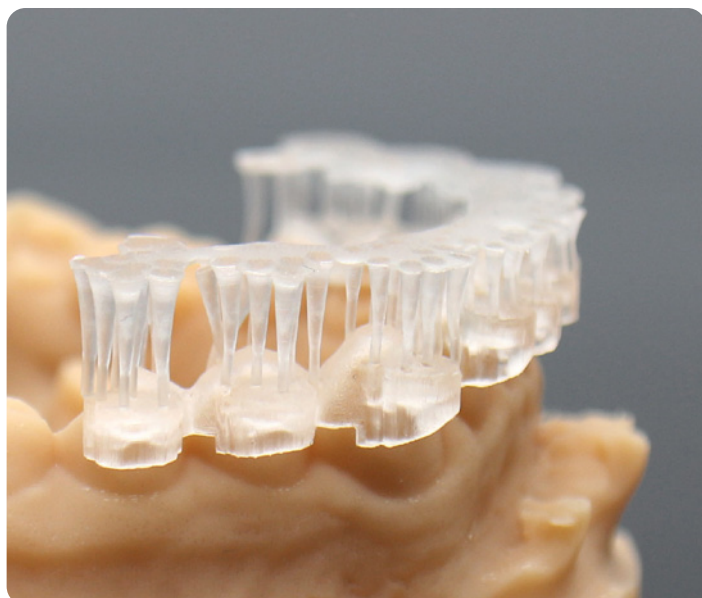
REF	Produkt	Einheit
04249	Freeprint® ibt	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 8 MPa
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 60 %
Weiterreißfestigkeit	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	> 35 N/mm
Härte	–	> 90 Shore A
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ³⁾	erfüllt

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Thermoplastische Elastomere: Bestimmung des Weiterreißwiderstandes (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

³⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

cast 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von Gussobjekten in der Präzisionsgießtechnik.



Farbe:
rot-transparent



Wellenlänge:
380 – 405 nm



**Technisches
Produkt**

REF	Produkt	Einheit
02548 / 02632	Freeprint® cast 2.0	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 70 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Ausheiztemperatur	–	1 h @ 800 °C
Verbrennungsrückstand	–	< 0.1%

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



dx Validierungsmatrix Drucker (385 nm)

	denture/C&B						aligner/splint/surgical guide						model					tray/bst/cast			
ASIGA	Max	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Max2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Ultra	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	Pico2	●			●	●				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
	PRO2	●			●	●				●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	
	PRO 4K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
rapidshape																					
ONE	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Pro20	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Pro30	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
D10/D20 Series	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
D30/D40 Series	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
D50+ Series	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
D70/D90 Series					●	●												●	●	●	
straumann																					
P Series	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Qualification	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
● validated ● in process																					
Date: 02/2026																					

dx Validierungsmatrix Drucker (385 nm)

	denture/C&B					aligner/splint/surgical guide					model					tray/lbt/cast			
	denture	denture impact	denture flex	crown	temp	tryin	aligner	splint	splint 2.0	ortho	model 2.0	model pro	du:mode basic	model T	gingiva	tray 2.0	lbt	cast 2.0	
ivoclar																			
PrograPrint PRS				●	●	●		●	●	●					●		●	●	
MICROLAY MICROLAY																			
Versus																			
Gildewell																			
Fastprint 1.0				●															
LuxCreo																			
iLux Pro Dental		●	●	●	●	●													
MICRAFT																			
Prime/Hyper Series	●				●				●	●	●			●	●	●	●	●	
Ultra Series	●				●				●	●						●	●		
Alpha	●				●				●	●	●				●	●	●	●	
Her-Clean																			
A2D	●	●	●	●	●	●		●											
A2D HD		●	●	●															
A3D		●	●	●		●		●											
Chairside		●	●	●	●	●		●											
W2P																			
SoiFlex	●	●		●	●	●			●	●	●			●	●	●	●	●	
Qualification	●	●	●	●	●	●			●	●	●			●	●	●	●	●	●
● validated ● in process																			
																			Date: 02/2026

dx Validierungsmatrix Drucker (405 nm)

	denture/C&B					aligner/splint/surgical guide					model					tray/bt/cast				
formlabs																				
Form 4B																				
RAYSHAPE																				
Edge E2																				
Edge Mini																				
MICROLAY																				
Eve Pro																				
Aidite																				
CPD-100																				
phrozen																				
Sonic 4K																				
SHINING 3D																				
Accu-Fab L4D																				
Accu-Fab CEL																				
Accu-Fab D1s																				
3D MTC																				
Mecatroncore																				
Qualification																				
	● validated	● in process																		

Date: 02/2026

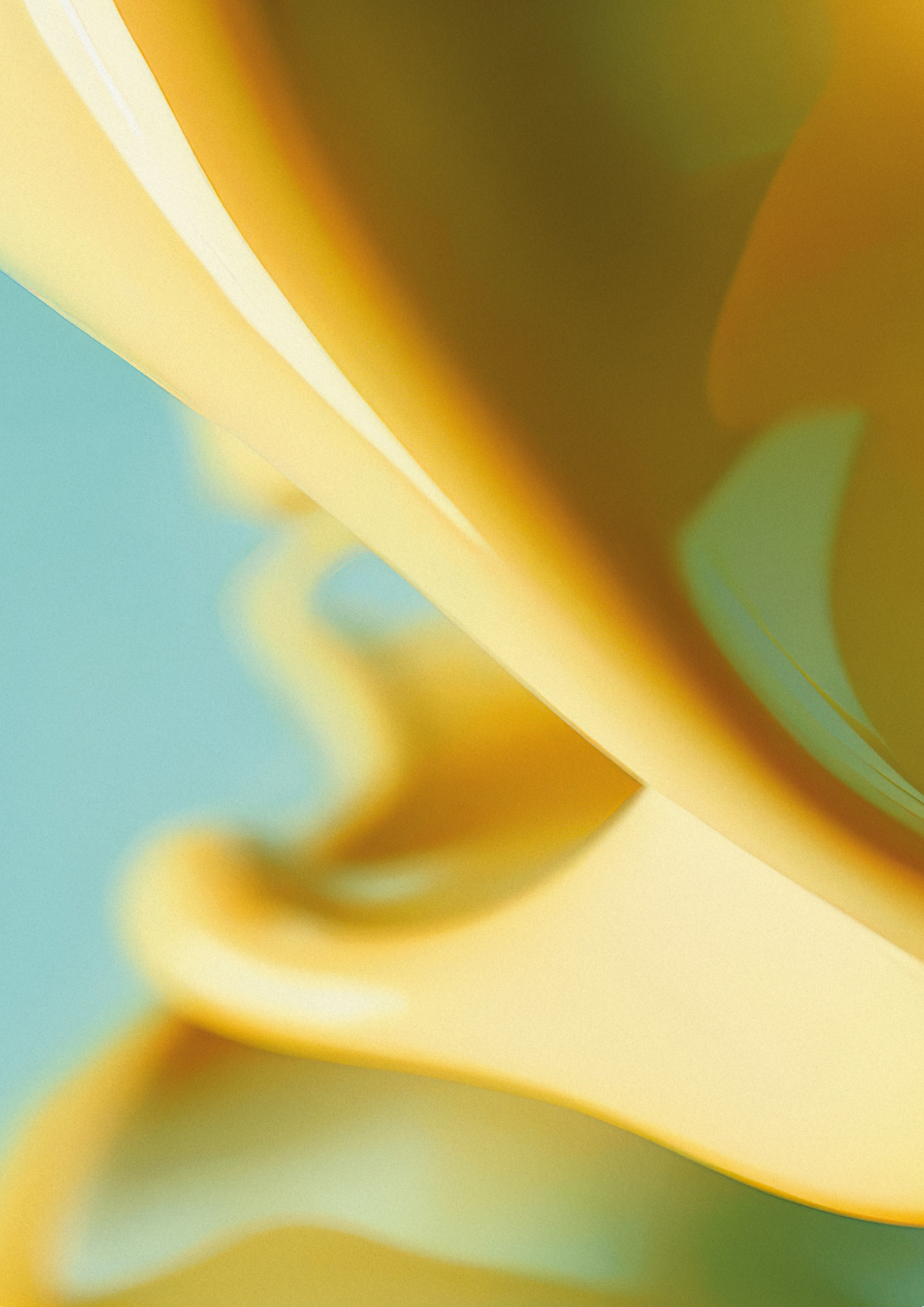
dx Validierungsmatrix Nachbelichtungsgeräte

	denture/C&B					aligner/splint/surgical guide					model					tray/bst/cast				
	denture	denture impact	denture flex	crown	temp	tryn	aligner	splint	splint 2.0	ortho	model 2.0	model pro	du:mode basic	model T	gingiva	tray 2.0	bst	cast 2.0		
MNK-Optik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ASIGA		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
rapidshope	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
streumann	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
dentalfarm																				
Gildewell				●																
LuxCreo		●	●	●																
		●	●	●																
		●	●	●																
		●	●	●																
Qualification	● validated	● in process																		

Date: 02/2026

dx validation curing matrix

	denture/C&B						aligner/splint/surgical guide						model						tray/bst/cast			
	denture	denture impact	denture flex	crown	temp	tryin	direct aligner	splintmaster left	splintmaster flex	splint 2.0	ortho	model 2.0	model pro	du: model basic	model T	gingiva						
PRUSA AMERICAN 3D PRINTING																						
MedicalCWOne																						
RAYSHAPE																						
ShapeCure D		●	●	●	●	●					405 nm ●	●			●	●						●
Dentsply Sirona																						
Digital Cure		●	●	●	●	●																
Large Capacity Unit		●	●	●	●	●																
Digital Cure Curing Unit		●	●	●	●	●																
Qualification	● validated	● in process																				
Date: 02/2026																						



detax

Discover our best 3D resins



FDA ✓

MDR ✓

Health Canada ✓



detax

detax GmbH
Carl-Zeiss-Str. 4 • 76275 Ettlingen/Germany
T +49 7243 510 0 • F +49 7243 510 100
post@detax.com • detax.com