



Premium 3D Materialien

dx 3D Guide 2025



detax

Materials that matter



Willkommen in der Welt von Detax

Seit über 70 Jahren entwickeln wir hochwertige Silikone und Komposite für Zahnmedizin und Hörgeräteakustik. Unsere innovativen Materialien ermöglichen es Menschen, ihr Lächeln wiederzuerlangen und durch verbessertes Hören ihre Lebensqualität zurückzugewinnen.

Ideen sind unser wichtigster Rohstoff

Unsere Leidenschaft ist unser Antrieb: Immer wieder setzen Medizinprodukte von detax neue Maßstäbe in der Audio- und Dentaltechnik.

Quality made in Ettlingen

Wir investieren nicht nur ständig in unsere Forschung, sondern wir fertigen unsere Produkte auch selbst – in unserer Manufaktur auf dem Firmengelände in Ettlingen. So haben wir stets die Kontrolle über das, was uns bei unserer Arbeit am wichtigsten ist: die Qualität.

Partnerschaft to go

Medizinprodukte von detax werden in über 100 Ländern weltweit geschätzt. Um einen reibungslosen und sicheren Vertrieb zu gewährleisten, arbeitet detax mit ausgewählten Partnerunternehmen in den Zielländern zusammen.

Das Beste an uns ist das Wir

Ein respektvoller Umgang mit unseren Geschäftspartnern und Mitarbeitern ist uns wichtig. Freundliche Wertschätzung bestimmt unseren Umgang miteinander und mit Menschen außerhalb des Unternehmens.

Detax wächst und auch unsere Teams vergrößern sich, deshalb freuen wir uns über jede Bewerbung. Vom Erstkontakt über Onboarding und Update-Meetings bis hin zu Weiterbildungen: Wir begleiten und unterstützen jede Mitarbeiterin und jeden Mitarbeiter in allen Phasen seines Berufslebens.

3D Harze von detax

denture/C&B



Materialtyp						
Anwendung	herausnehmbare Prothesenbasen, Totalprothesen	herausnehmbare Prothesenbasen, Totalprothesen	herausnehmbare Teilprothesen, flexibel	permanente Kronen, Prothesenzähne, langzeit-provisorische Brücken	temporäre Kronen & Brücken, temporäre Front- und Seitenzahnrestaurationen	individuelle Funktionseingaben
Farbe	pink-transparent, pink	pink-transparent, pink	pink-transparent, klar	A1, A2, A3, B1, B3, C2, D3, BL	A1, A2, A3	A1, A2, A3
Medizinprodukte Klasse	MDR	IIa	IIa	IIa	IIa	IIa
	FDA	II	II	in process	II	I
	NMPA	-	-	in process	-	-
	HC	II	II	in process	III	I

model



Materialtyp				
Anwendung	dentale Meister- und Arbeitsmodelle, Kontrollmodelle	dentale Arbeits- und Situationsmodelle, Kontrollmodelle	Arbeitsmodelle für die Folien-Tiefziehtechnik und Alignertechnik	flexible Zahnfleischmasken für Dentalmodelle
Farbe	caramel, grau, hellgrau, sand	caramel, grau, hellgrau, sand	hellblau	gingiva
Medizinprodukte Klasse	MDR	TEC resin	TEC resin	TEC resin
	FDA	TEC resin	TEC resin	TEC resin
	NMPA	I	in process	I
	HC	TEC resin	TEC resin	TEC resin

splint/surgical guide



Materialtyp					
Anwendung		funktionelle Schienen, Retainer, Moughtguards, Nightguards	flexible Schienen, Retainer, Moughtguards, Nightguards	harte Schienen	Bohrschablonen für die Implantologie, KFO Basisteile
Farbe		klar-transparent	klar-transparent	klar-transparent	klar-transparent
Medizinprodukte Klasse	MDR	IIa	IIa	IIa	IIa
	FDA	II	II	I	I
	NMPA	–	–	TEC resin	TEC resin
	HC	II	II	II	II

others



Materialtyp				
Anwendung		individuelle Abdrucklöffel, funktionelle Abformlöffel, Basis-kunststoffplatten	orthodontische Transferschablonen für die Bracketplatzierung	zahn technische Gussobjekte für den Präzisionsguss
Farbe		grün	transparent	rot-transparent
Medizinprodukte Klasse	MDR	I	I	TEC resin
	FDA	I	I	TEC resin
	NMPA	MED resin	–	–
	HC	I	I	TEC resin

MDR Medical Device Regulation EU
 FDA Food and Drug Administration USA
 NMPA National Medizinprodukts Administration China
 HC Health Canada

3D Freeprint® Material

denture/C&B



3D Freeprint® Material

denture

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von herausnehmbaren Prothesenbasen.

 **Farben:**
pink-transparent,
pink

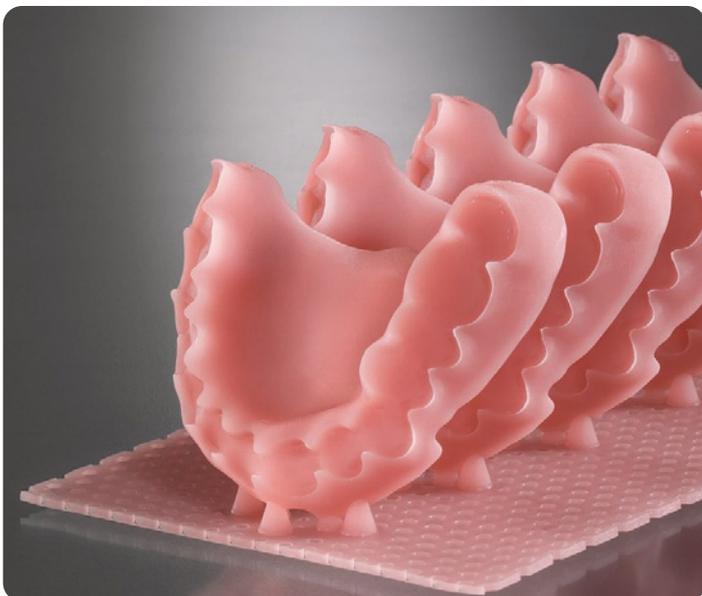
 **Wellenlänge:**
385 nm

 **Medizinprodukt:**
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
02060 / 02040 / 03518	Freeprint® denture pink-transparent	500 g / 1000 g / 5 kg
04092 / 03298	Freeprint® denture pink	1000 g / 5 kg

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 2500 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg / mm ³
Härte	-	> 83 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)
²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

denture impact

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von schlagzähnen Prothesenbasen.

 **Farben:**
pink-transparent,
pink

 **Wellenlänge:**
385 nm

 **Medizinprodukt:**
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04436	Freeprint® denture impact pink-transparent	1000 g
04437	Freeprint® denture impact pink	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	≈ 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	2150 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg / mm ³
Härte	-	≈ 83 Shore D
Viskosität	-	700 MPas

¹⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

denture flex

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von flexiblen Teilprothesen.

 **Farben:**
pink-transparent,
klar

 **Wellenlänge:**
385 nm

 **Medizinprodukt:**
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04625	Freeprint® denture flex pink-transparent	1000 g
04626	Freeprint® denture flex klar	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	< 1.6 µg / mm ³
Härte	-	= 78 Shore D
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	≈ > 20 %
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	≈ 45 MPa

¹⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

CROWN

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von permanenten Kronen, Prothesenzähnen und langzeitprovisorischen Brücken.

Farben:
A1, A2, A3, B1,
B3, C2, D3, BL

Wellenlänge:
385 nm

Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
02372 / 02376	Freeprint® crown A1	500 g / 1000 g
02378 / 02415	Freeprint® crown A2	500 g / 1000 g
02417 / 02446	Freeprint® crown A3	500 g / 1000 g
02481 / 02519	Freeprint® crown B1	500 g / 1000 g
02645 / 02758	Freeprint® crown B3	500 g / 1000 g
02766 / 02782	Freeprint® crown C2	500 g / 1000 g
02783 / 02825	Freeprint® crown D3	500 g / 1000 g
02845 / 02884	Freeprint® crown BL	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 2800 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 40 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 7.5 µg / mm ³
Härte	-	> 50 Barcol
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Kronen- und Verblendkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

temp

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von temporären Kronen & Brücken.

 **Farben:**
A1, A2, A3

 **Wellenlänge:**
385 nm

 **Medizinprodukt:**
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04058 / 04062	Freeprint® temp A1	500 g / 1000 g
04059 / 04063	Freeprint® temp A2	500 g / 1000 g
04060 / 04064	Freeprint® temp A3	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	> 2300 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 40 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 10477 ¹⁾	< 7.5 µg / mm ³
Härte	-	> 40 Barcol
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Kronen- und Verblendkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

tryin

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von individuellen Funktionseinproben von digital gefertigten Prothesenbasen.

 **Farben:**
A1, A2, A3

 **Wellenlänge:**
385 nm

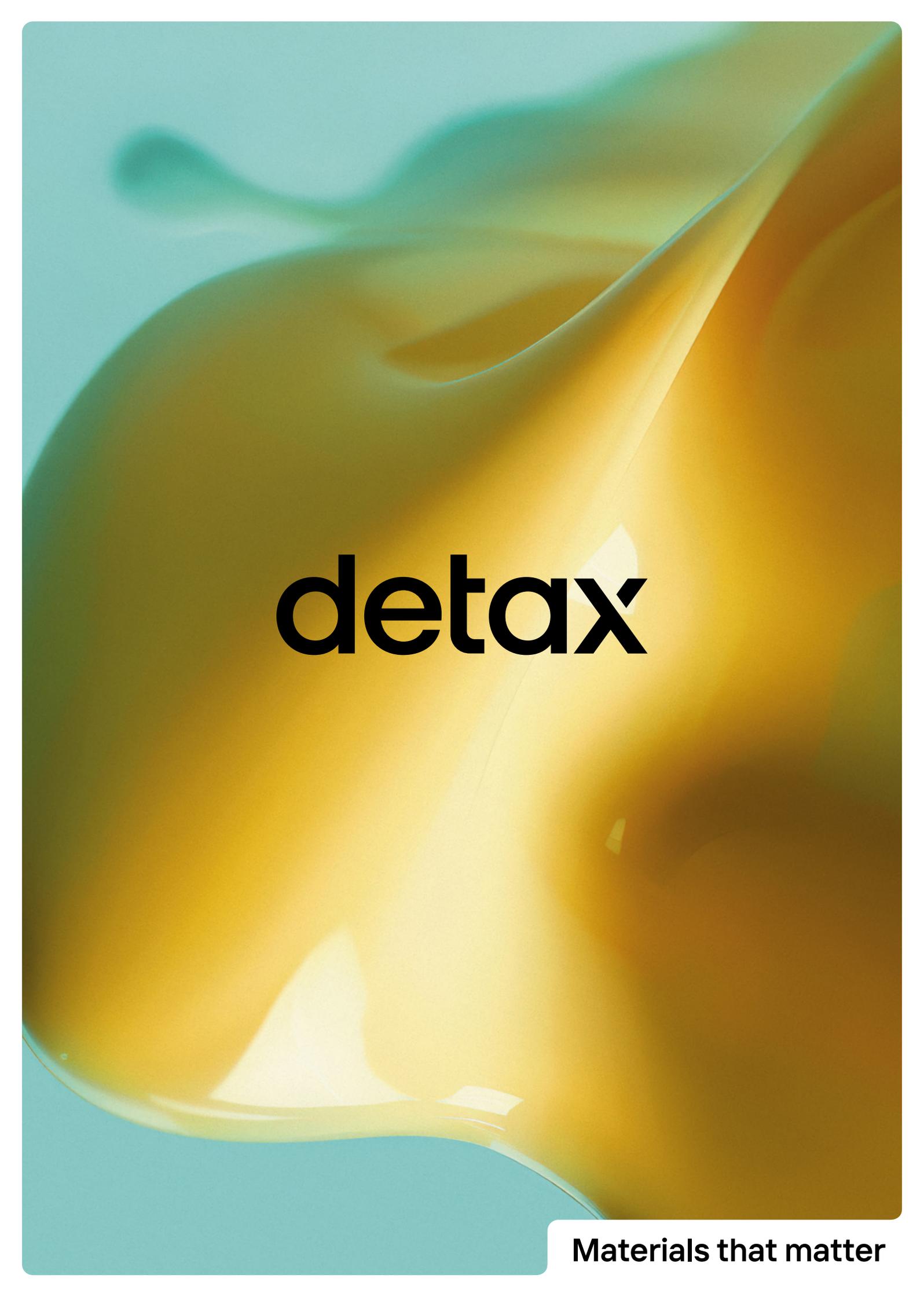
 **Medizinprodukt:**
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04426	Freeprint® tryin A1	1000 g
04427	Freeprint® tryin A2	1000 g
04428	Freeprint® tryin A3	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 100 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-1 ¹⁾	> 2200 MPa
Härte	-	> 85 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Prothesenkunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)
²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



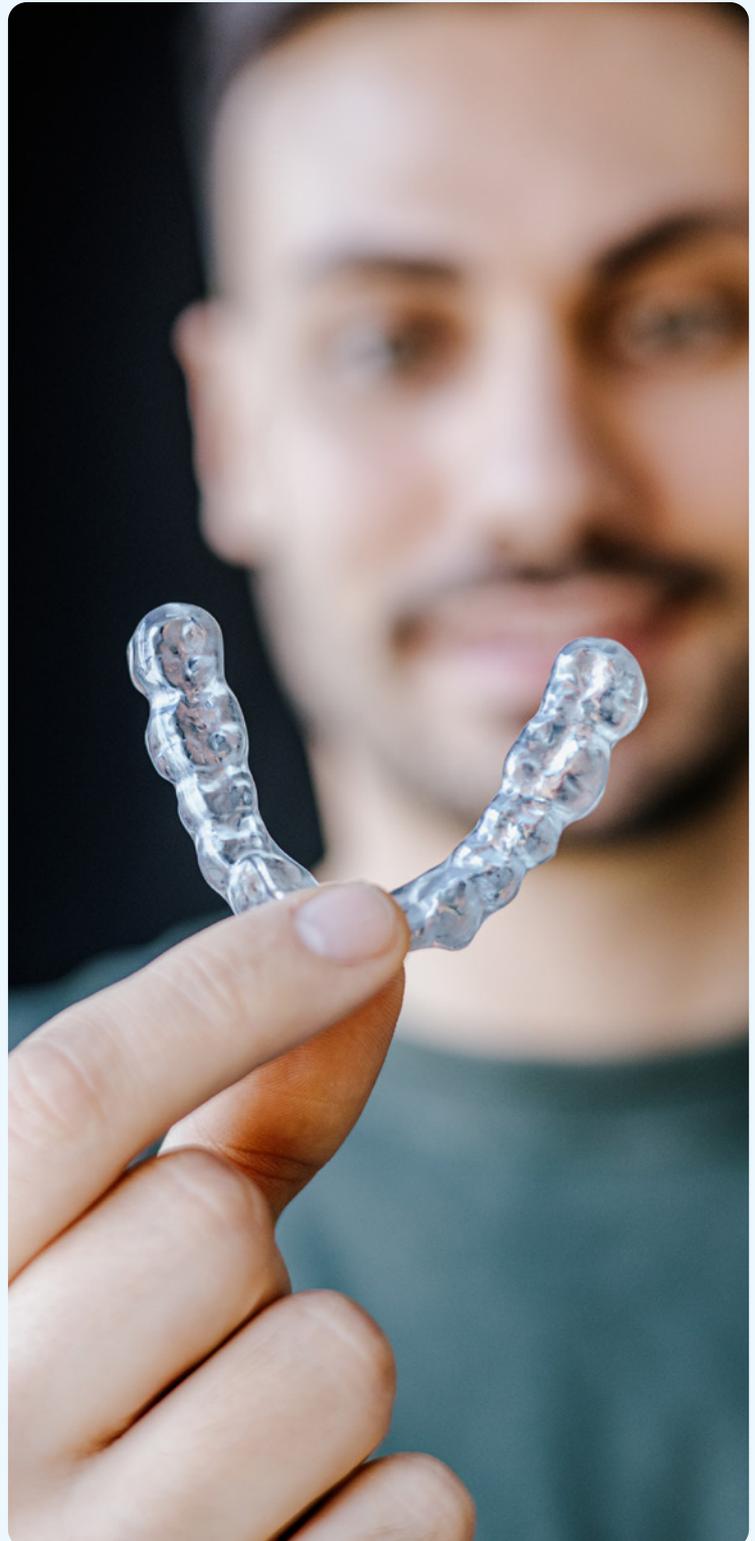


detax

Materials that matter

3D Freeprint® Material

splint/surgical guide



3D Freeprint® Material

splintmaster taff & flex

Lichthärtende Formulierung zum 3D-Druck von flexiblen Schienen, Retainer, Mouthguards, Nightguards. In zwei Flexibilitätsstufen: taff- für funktionelle Schienen, flex -für flexible Schienen.

Farbe:
klar-transparent

Wellenlänge:
385 nm

Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
04433	Freeprint® splintmaster taff	1000 g
04432	Freeprint® splintmaster flex	1000 g

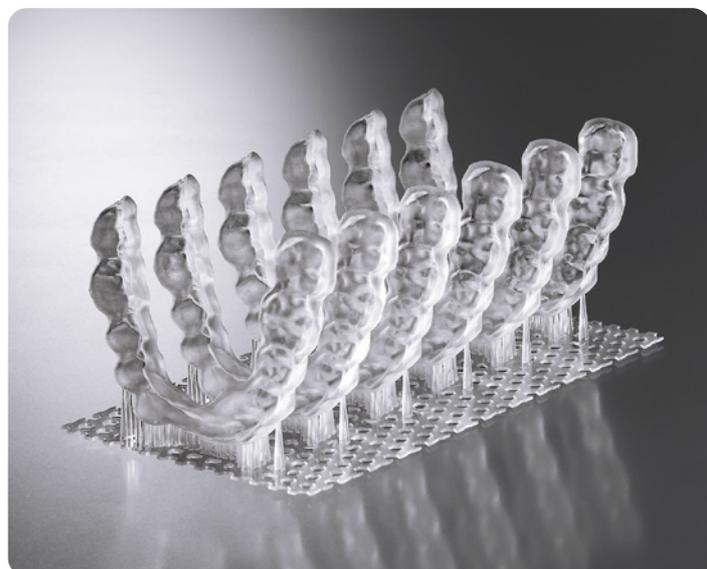
Eigenschaften	Norm	taff / flex
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 40 MPa / > 25 MPa
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 20 % / > 50 %
Weiterreißfestigkeit	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	> 140 N/mm / > 110 N/mm
Härte	-	> 75 Shore D / > 65 Shore D
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	< 32 µg / mm ³ / < 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-2 ³⁾	< 5 µg / mm ³ / < 5 µg / mm ³
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ⁴⁾	erfüllt / erfüllt

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Thermoplastische Elastomere: Bestimmung des Weiterreißwiderstandes (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

³⁾ Zahnheilkunde: Kieferorthopädische Kunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

⁴⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

splint 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von harten Schienen.

 **Farbe:**
klar-transparent

 **Wellenlänge:**
385 nm

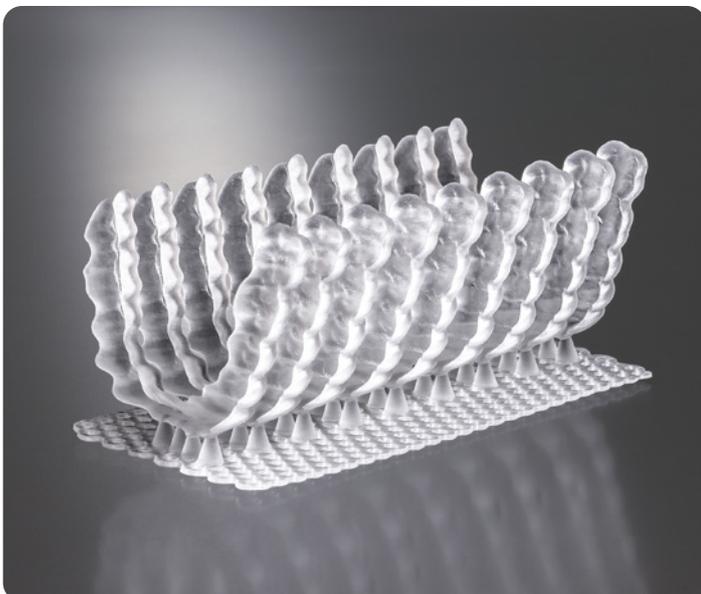
 **Medizinprodukt:**
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
02080 / 02076	Freeprint® splint 2.0	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 2000 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 5 µg / mm ³
Härte	-	> 80 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Zahnheilkunde: Kieferorthopädische Kunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

ortho

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von Basisteilen kieferorthopädischer Apparaturen, Bohr- und Röntgenschablonen.

Farbe:
klar-transparent

Wellenlänge:
385 / 405 nm

Medizinprodukt:
Klasse IIa

REF	Produkt	Einheit
03989 / 04323	Freeprint® ortho 385	1000 g / 5 kg
03988	Freeprint® ortho 405	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 75 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	> 1650 MPa
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 32 µg / mm ³
Löslichkeit	DIN EN ISO 20795-2 ¹⁾	< 5 µg / mm ³
Härte	–	> 82 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

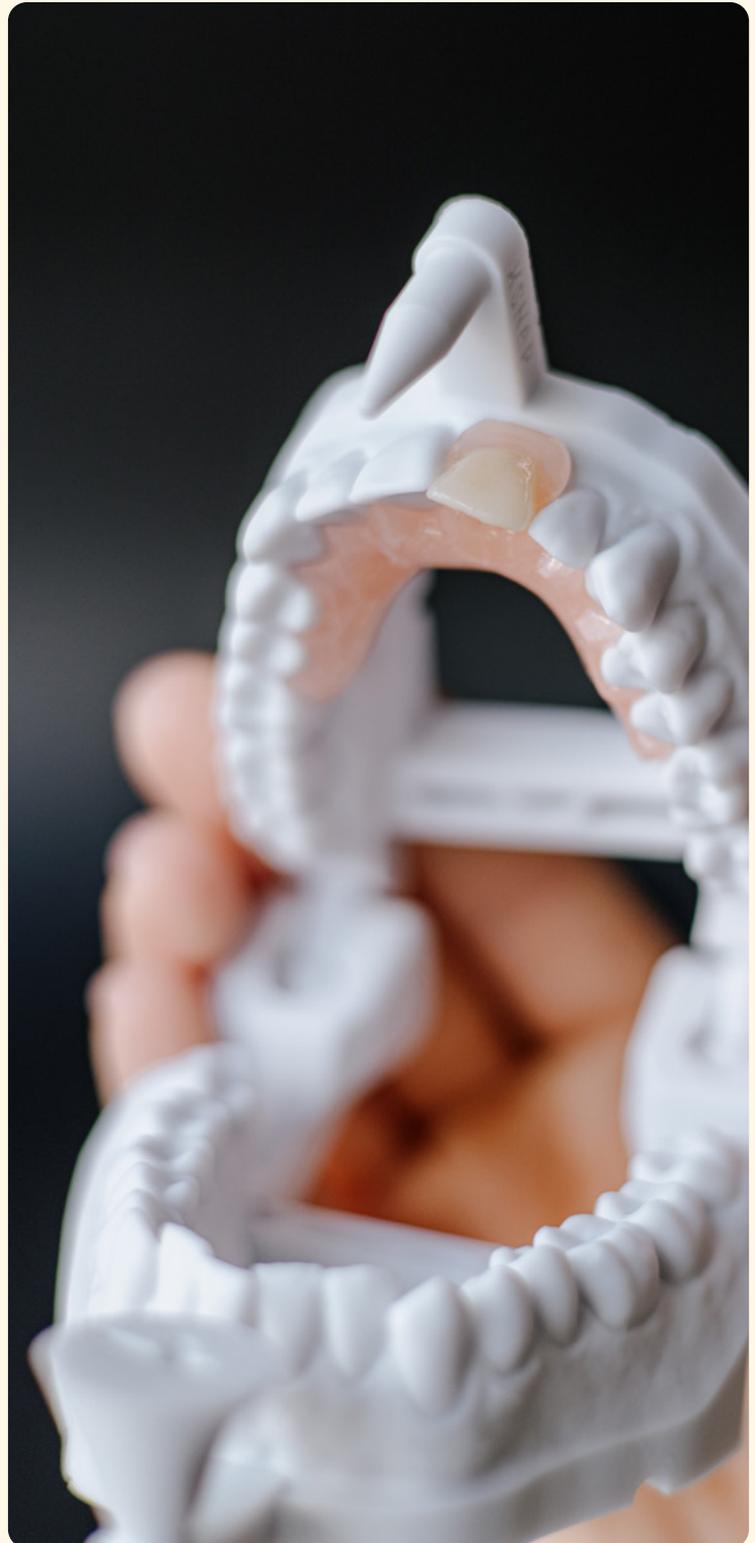
¹⁾ Zahnheilkunde: Kieferorthopädische Kunststoffe (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

model



3D Freeprint® Material model 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von dentalen Meistermodellen, Stumpf- und Situationsmodellen und kieferorthopädischen Modellen.

 **Farben:**
caramel, grau, hell-
grau, sand, weiß

 **Wellenlänge:**
380 – 405 nm

 **Technisches
Produkt**

REF	Produkt	Einheit
02850 / 04015	Freeprint® model 2.0 caramel	1000 g / 5 kg
02099 / 04107	Freeprint® model 2.0 hellgrau	1000 g / 5 kg
02177 / 04106	Freeprint® model 2.0 grau	1000 g / 5 kg
02128 / 04117	Freeprint® model 2.0 sand	1000 g / 5 kg
02148 / 04118	Freeprint® model 2.0 weiß*	1000 g / 5 kg

* nicht THF-MA frei

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Härte	-	> 84 Shore D

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

model pro

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von dentalen Meister- und Arbeitsmodellen.

 **Farben:**
caramel, grau,
hellgrau, sand

 **Wellenlänge:**
380 – 405 nm

 **Technisches
Produkt**

REF	Produkt	Einheit
04440 / 02585	Freeprint® model pro caramel	1000 g / 5 kg
04438 / 02574	Freeprint® model pro grau	1000 g / 5 kg
02546 / 02558	Freeprint® model pro hellgrau	1000 g / 5 kg
04439 / 02579	Freeprint® model pro sand	1000 g / 5 kg

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 90 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 2000 MPa
Härte	-	> 82 Shore D

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

model T

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von Dentalmodellen für die Tiefziehtechnik.

 **Farbe:**
hellblau

 **Wellenlänge:**
380 – 405 nm

 **Technisches Produkt**

REF	Produkt	Einheit
02332 / 04322	Freeprint® model T	1000 g / 5 kg

Eigenschaften	Norm	
Arbeitstemperatur für Tiefziehfolien	-	≤ 195 °C
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 80 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Härte	-	> 83 Shore D

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



3D Freeprint® Material

gingiva

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von flexiblen Zahnfleischmasken für Dentalmodelle.



Farbe:
gingiva



Wellenlänge:
380 – 405 nm

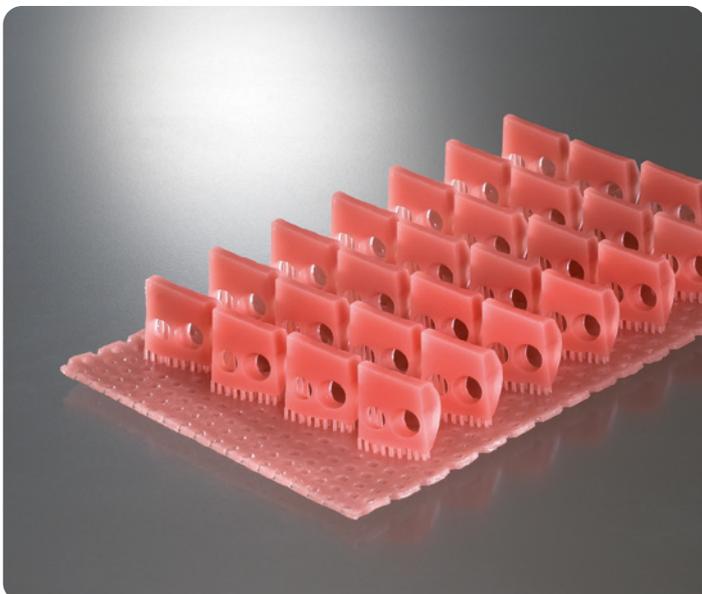


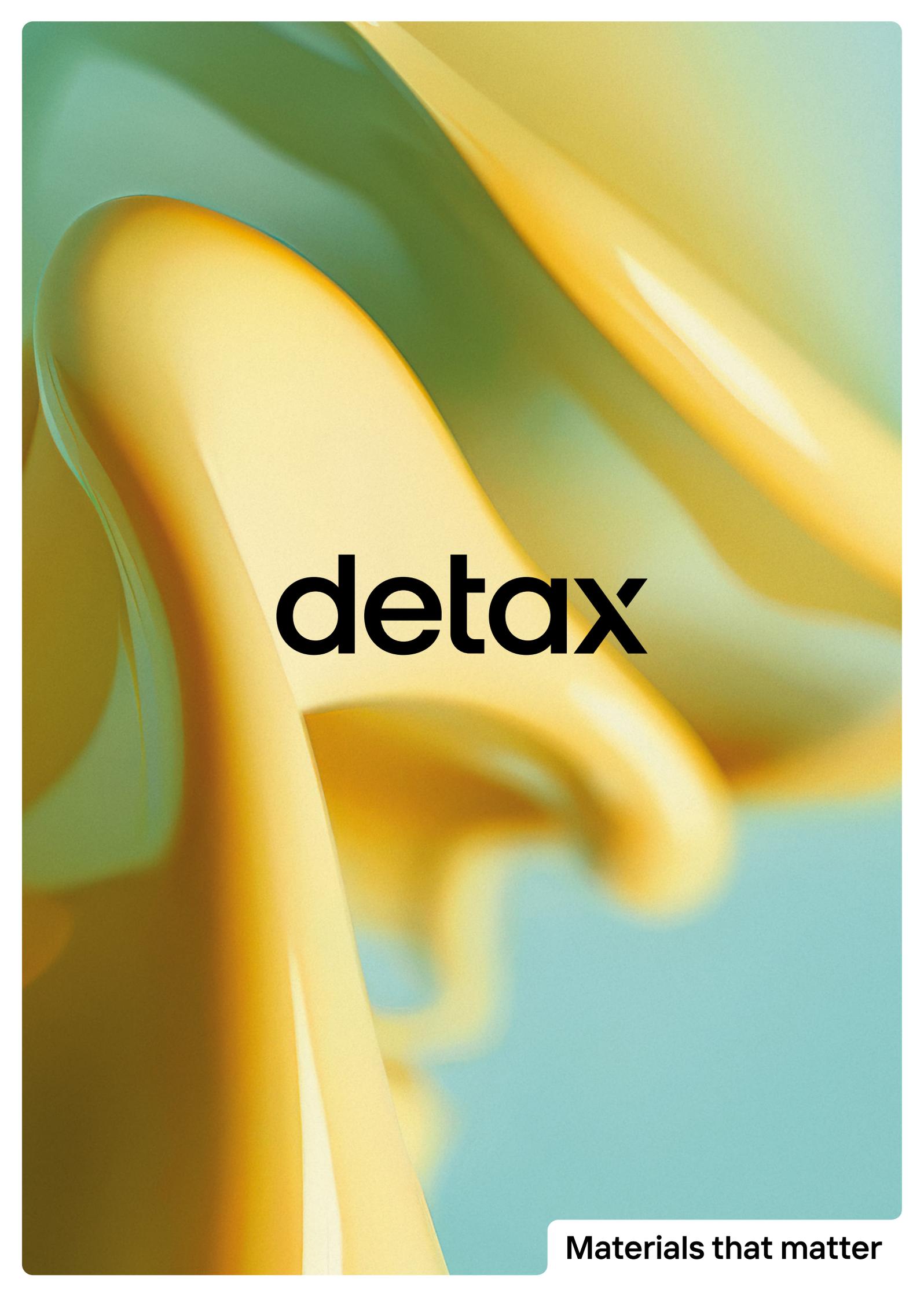
Technisches Produkt

REF	Produkt	Einheit
02820/02843	Freeprint® gingiva	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 3 MPa
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 90 %
Härte	-	> 70 Shore A

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



The background features a dynamic, abstract composition of flowing, organic shapes. The primary colors are a vibrant yellow and a muted, earthy green, which blend and curve together to create a sense of movement and depth. The lighting is soft, highlighting the smooth, almost liquid-like texture of the forms.

detax

Materials that matter

3D Freeprint® Material

tray/ibt/cast



3D Freeprint® Material

tray 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von individuellen Abdruck-, funktionellen Abformlöffeln und Basiskunststoffplatten.



Farbe:
grün



Wellenlänge:
380 – 405 nm



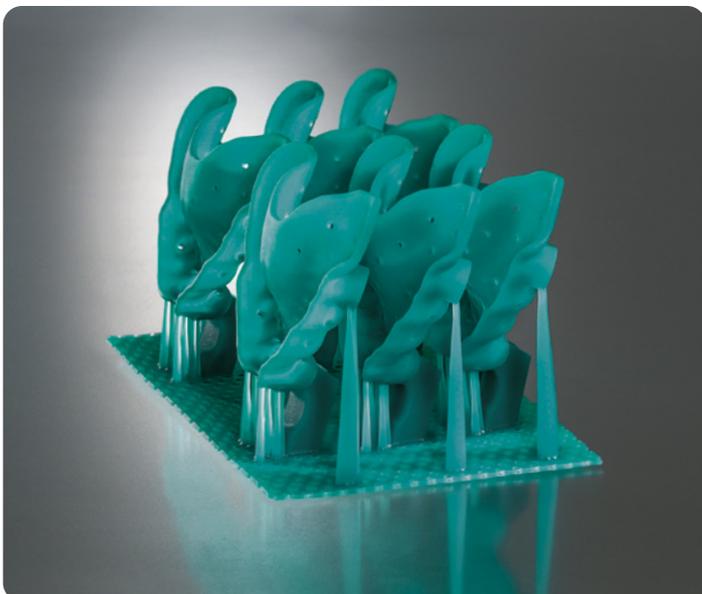
Medizinprodukt:
Klasse I

REF	Produkt	Einheit
02505	Freeprint® tray 2.0	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 90 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1900 MPa
Härte	-	> 84 Shore D
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ²⁾	erfüllt

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

ibt

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von flexiblen, orthodontischen Transferschablonen für die Bracketplatzierung.

 **Farbe:**
transparent

 **Wellenlänge:**
385 nm

 **Medizinprodukt:**
Klasse I

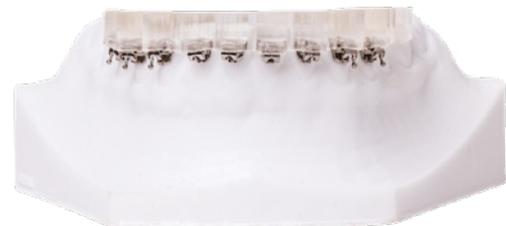
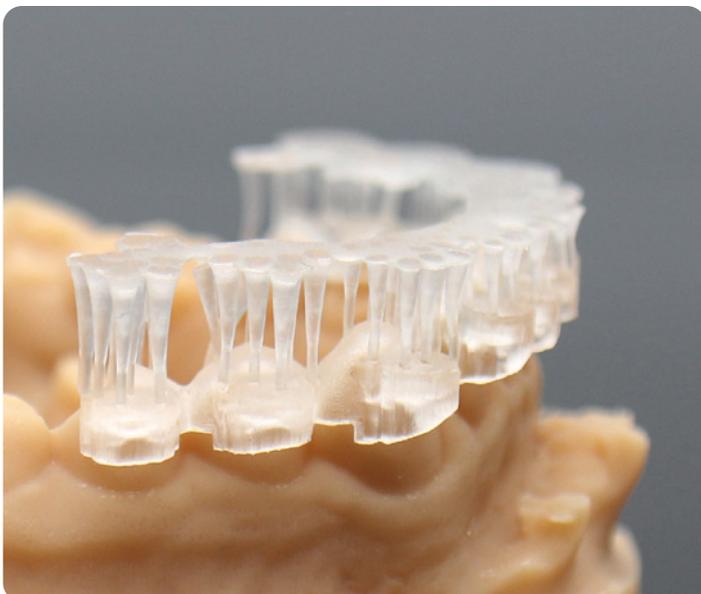
REF	Produkt	Einheit
04249	Freeprint® ibt	1000 g

Eigenschaften	Norm	
Zugfestigkeit	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 8 MPa
Zugdehnung	DIN EN ISO 527-1 ¹⁾	> 60 %
Weiterreißfestigkeit	DIN EN ISO 34-1 ²⁾	> 35 N/mm
Härte	-	> 90 Shore A
Biokompatibilität	DIN EN ISO 10993-1 ³⁾	erfüllt

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Zugfestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

²⁾ Thermoplastische Elastomere: Bestimmung des Weiterreißwiderstandes (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)

³⁾ Biologische Beurteilung von Medizinprodukten – Teil 1: Beurteilung und Prüfungen im Rahmen eines Risikomanagementsystems



3D Freeprint® Material

cast 2.0

Lichthärtende Formulierung zum 3D Druck von Gussobjekten in der Präzisionsgießtechnik.

 **Farbe:**
rot-transparent

 **Wellenlänge:**
380 – 405 nm

 **Technisches Produkt**

REF	Produkt	Einheit
02548 / 02632	Freeprint® cast 2.0	500 g / 1000 g

Eigenschaften	Norm	
Biegebruch	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 70 MPa
E-Modul	DIN EN ISO 178 ¹⁾	> 1700 MPa
Ausheiztemperatur	-	1 h @ 800 °C
Verbrennungsrückstand	-	< 0.1%

¹⁾ Kunststoffe: Bestimmung der Biegefestigkeit (in Anlehnung an die Norm bei Raumtemperatur)



dx Validierungsmatrix Drucker (405 nm)

	denture/CSB				denture/CSB				splint/ surgical guide				model				tray/lbt/cast			
	denture	denture impact	denture flex	denture crown	denture temp	denture hyin	denture splintmaster full	denture splintmaster flex	denture splint 2.0	denture ortho	denture model 2.0	denture model pro	denture model IT	denture gingiva	denture tray 2.0	denture lbt	denture cast 2.0			
formlabs 																				
Form 4B																				
RAYSHAPE																				
Edge E2																				
MICROLAY																				
Eye Pro																				
Aldite																				
CPD-100																				
phrozen																				
Sonic-4K																				
SHINING 3D DENTAL																				
Accu-Fab L4D																				
Accu-Fab CEL																				
Accu-Fab D1s																				
Qualification	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated	● validated			
	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process	● in process			

Date: 07/2025

dx Validierungsmatrix Nachbelichtungsgeräte

	denture/C&B				splint/ surgical guide				model				tray/lbt/cast				
	denture	denture impact	denture flex	denture crown	denture temp	denture tryin	gummaster soft	gummaster flex	splint 2.0	ortho	model 2.0	model pro	model IT	gingiva	tray 2.0	lbt	cast 2.0
MNK-Optik	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oroflash G171N2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
NK Flash 250/500	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
NK Flash 150	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ASIGA																	
Asiga Cure	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
rapidshope																	
RS Cure	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
RS Cure xL	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
straumann																	
P Cure	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
denalfarm																	
Photopol	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gildewell																	
ILCD				●													
ITC																	
BB-Cure																	
Qualifikation	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● validated ● in process

Date: 07/2025

dx Validierungsmatrix Nachbelichtungsgeräte

	denture/CSB				splint/ surgical guide				model				tray/lbt/cast				
	denture	denture impact	denture flex	denture crown	denture temp	denture tylin	denture splintmaster full	denture splintmaster flex	denture splint 2.0	denture ortho	model model 2.0	model model pro	model model IT	model gingiva	tray/lbt/cast tray 2.0	tray/lbt/cast lbt	tray/lbt/cast cast 2.0
phrozen																	
Phrozen Cure																	
ivoclar																	
PrograPrint Cure																	
formlabs																	
Form Cure (2nd Generation)																	
Form Cure																	
HEYBEARS																	
PCU Pro																	
PCU 3.0																	
3Dnew																	
PCULLED N2																	
SHINING 3D DENTAL																	
FabCure																	
PRUSA RESEARCH																	
MedicalCWOOne																	
Qualifikation																	

● validated ● in process

Date: 07/2025

detax

Discover our best 3D resins



FDA ✓

MDR ✓

Health Canada ✓







detax

detaxgmbH

Carl-Zeiss-Str. 4 • 76275 Ettlingen
T +49 7243 510 0 • F +49 7243 510 100
post@detax.com • detax.com

Stand 06/2025