

detax



3D Freeprint® Material

# splintmaster

---

Medical resin for fracture resistant and flexible splints

<b>bg</b>	Инструкция за употреба	5
<b>cs</b>	Návod k použití	8
<b>da</b>	Brugsanvisning	11
<b>de</b>	Gebrauchsanweisung	14
<b>el</b>	Οδηγίες χρήσης	17
<b>en</b>	Instructions for use	20
<b>es</b>	Modo de empleo	23
<b>et</b>	Kasutusjuhend	26
<b>fi</b>	Käyttöohje	29
<b>fr</b>	Mode d'emploi	32
<b>hr</b>	Upute za uporabu	35
<b>hu</b>	Használati útmutató	38
<b>it</b>	Istruzioni per l'uso	41
<b>lt</b>	Naudojimo instrukcija	44
<b>lv</b>	Lietošanas instrukcija	47
<b>nl</b>	Gebruiksaanwijzing	50
<b>no</b>	Bruksanvisning	53
<b>pl</b>	Instrukcja stosowania	56
<b>pt</b>	Manual de instruções	59
<b>ro</b>	Instrucțiuni de utilizare	62
<b>ru</b>	Инструкция по применению	65
<b>sk</b>	Návod na použitie	68
<b>sl</b>	Navodila za uporabo	71
<b>sv</b>	Bruksanvisning	74
<b>tr</b>	Kullanım kılavuzu	77

## Ordering information

Freeprint® splintmaster flex 385  
clear

1000 g

04432

Freeprint® splintmaster taff 385  
clear

1000 g

04433

Freeprint® splint 2.0 385  
clear

500 g

02080

1000 g

02076

Freeprint® ibt 385  
clear

1000 g

04249

Freeprint® denture impact  
1000 g

pink-transparent

04436

pink

04437

dark reddish pink

04727

Freeprint® denture flex 385  
1000 g

pink-transparent

04625

clear

04626

**Freeprint® ortho 385  
clear**

**1000 g** 03989

**5 kg Ecobag** 04323

**Freeprint® tray 2.0 385  
green**

**1000 g** 02505

**5 kg Ecobag** 04624

**Freeprint® temp 385  
500 g**

**A1** 04058

**A2** 04059

**A3** 04060

**Freeprint® temp 385  
1000 g**

**A1** 04062

**A2** 04063

**A3** 04064

## Предназначение

Силикон за дентален 3D отпечатък

## Показание

Шини, средство за помощ при репозициониране, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Целева група пациенти

Хора, които се лекуват при стоматологична процедура

## Предвидени потребители

Стоматолози, зъботехници

## Предвидени потребителиподходящ за следния DLP принтер/почистване/допълнително експониране

виж „Приложение 1“ (приложено отделно)

## Обработка

- Между другото, характеристиките на крайния продукт зависят от процеса на последваща обработка. Правилното допълнително експониране е от значение за биосъвместимостта. Затова трябва да се гарантира, че уредът за експониране е в изправно състояние, и че формованите детайли са се втвърдили напълно (обърнете внимание на описанието на процеса).
- Преди употреба материалът в бутилката трябва да се разклати енергично и да се хомогенизира с устройство за въртене на бутилки.
- Минимална дебелина на материала при конструкцията flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Повърхността да се полира механично.
- Температура на обработка 23 °C ± 2 °C.

## Указания за безопасност

- Да се използва само по предназначение и от обучени специалисти.
- Преди последващото втвърдяване да се избягва директен контакт с течния материал и частите, особено при бременни/кърмещи жени. Дразни дихателните пътища, очите и кожата (възможна е сенсibiliзация).
- По време на работа с незахванатия материал носете лични предпазни средства (защитни ръкавици, защитни очила).
- При дообработване на втвърдения материал носете лични предпазни средства (защитни ръкавици, защитни очила, защита за уста).
- При контакт с очите незабавно изплакнете обилно с вода и се консултирайте с лекар.
- При контакт с кожата незабавно измийте обилно с вода и сапун.
- Биосъвместимостта се гарантира само при пълна полимеризация.
- Вижте предупрежденията за опасност и препоръките за безопасност от съответния информационен лист за безопасност.

## **Почистване**

Чрез зъботехническа лаборатория/стоматологична практика

В зъботехническата лаборатория и в стоматологичния кабинет почистването се извършва в ултразвукова баня.

От пациента

За ежедневно почистване използвайте хладка вода, мека четка за зъби, течен сапун или препарат за съдове. След това да се изплакне добре. Таблетки за почистване могат да се използват според инструкциите на производителя.

Указание

- Да не се използва паста за зъби, абразивните частици са груби и ще надраскат повърхността.
- Да не се използват киселини или разтворители.
- Не използвате вода за уста.

**Указания**

- Detax не носи отговорност за щети, причинени от неправилна употреба.
- Винаги дръжте контейнера плътно затворен, след всяка употреба затваряйте внимателно веднага.
- Обърнете внимание на информационния лист за безопасност!

За потребители и/или пациенти

Всички сериозни инциденти, възникнали във връзка с този продукт, трябва да бъдат съобщавани незабавно на [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com), както и на компетентния орган на държавата членка, в която е установен потребителят и/или пациентът.

**Съхранение**

- Съхранявайте Freeprint® splintmaster flex/taff на сухо (при 15 °C - 28 °C) и защитено от светлина място. Дори излагане на лека светлина може да предизвика полимеризация.
- За да се предпазите от замърсяване, покрийте материала във ваната с капак или стъклена плоскост.

**Противопоказание**

Съдържа (мет)акрилати и фосфин оксид.

Съставките на Freeprint® splintmaster flex/taff могат да причинят алергични реакции при предразположените към това лица. В такъв случай продуктът не трябва да се използва повече. Freeprint® splintmaster flex/taff в устата само когато е напълно полимеризиран.

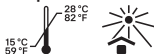
## Нежелани реакции

Продуктът може да предизвика алергични реакции.

## Събиране на отпадъците

Събирайте отпадъците от съдържанието/контейнера в съответствие с местни/регионални/национални и международни разпоредби.

## Съхранение



## Обработка

При 23 °C ± 2 °C

## Производствен процес

Обработката на данни и генерирането на опорната конструкция съгласно информацията от производителя на CAD софтуера

### ① Процес на изграждане

Генериране на задача за печат в съответствие с параметрите на машината и материала

### ② Процес на последваща обработка

Препоръчва се време за изтичане от около 10 минути след стартиране на платформата. Последващата обработка следва да се извърши възможно най-скоро след процеса на изграждане.

### ③ Почистване

виж „Приложение 1, Cleaning equipment“

### ④ Допълнително експониране

виж „Приложение 1, Light curing equipment“

### ⑤ Повърхностна обработка

виж „Приложение 1, Mechanical finishing“

## Účel Použití

Pryskyřice pro dentální 3D tisk

## Indikace

Dentální dlahy, reпозиční fóliová rovnátka, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Cílová skupina pacientů

Osoby, u kterých se provádí nějaký stomatologický úkon.

## Uživatelé provádějící aplikaci

Zubní lékař / zubní lékařka, zubní technik / technička

## Kompatibilní S Následujícími DLP Tiskárnami / Čištění / Finální Fotopolymerizace

Viz „Annex 1“ (přiloženo zvlášť)

## Zpracování

- Vlastnosti konečného produktu závisí m. j. na procesu následného zpracování. Správné provedení finální fotopolymerizace je důležité pro biokompatibilitu produktu. Proto musí být zajištěno, aby byla expoziční jednotka v řádném stavu a zhotovené díly aby byly řádně vytvrzeny (viz popis procesu).
- Před použitím materiál v lahvičce intenzivně protřepejte a homogenizujte v rotační třepačce.
- Minimální tloušťka materiálu u konstrukce flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Povrch mechanicky vyleštěte.
- Pracovní teplota 23 °C ± 2 °C.

## Bezpečnostní pokyny

- Pouze k uvedenému použití vyškoleným odborným personálem.
- Před finálním vytvrzením se vyhněte přímému kontaktu s tekutým materiálem a vytištěnými komponenty. Dbát by toho měly především těhotné a kojící ženy. Dráždí dýchací cesty, oči a kůži (může dojít k senzibilizaci).
- Při zpracování nepolymerizovaného materiálu noste osobní ochranné pomůcky (ochranné rukavice, ochranné brýle).
- Při finálním opracování vytvrzeného materiálu používejte vhodné osobní ochranné prostředky (ochranné rukavice, ochranné brýle, ústenku).
- Dojde-li ke kontaktu s očima, okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.
- Dojde-li ke kontaktu s kůží, okamžitě důkladně omyjte vodou a mýdlem.
- Biokompatibilita je zaručena pouze při úplné polymeraci.
- Informujte se o možných nebezpečích a bezpečnostních pokynech v příslušném bezpečnostním listu.

## Čištění

Ve stomatologické laboratoři / v zubní ordinaci

Ve stomatologické laboratoři a v zubní ordinaci se čištění provádí v ultrazvukové lázni.

Pacientem

Ke každodennímu čištění používejte vlažnou vodu, měkký zubní kartáček, tekuté mýdlo nebo prostředek na mytí nádobí. Poté opláchněte. Lze používat i tablety na čištění podle informací výrobce.

Upozornění

- Nepoužívejte zubní pastu. Obsažené abrazivní částice jsou příliš hrubé a mohou poškrábat povrch.
- Nepoužívejte žádné kyseliny ani rozpouštědla
- Nepoužívejte ústní vodu.

## Upozornění

- Detax neručí za škody, které vznikly chybnou aplikací.
- Nádobku uchovávejte vždy těsně uzavřenou, po každém použití ihned pečlivě uzavřete.
- Dbejte na informace v bezpečnostním listu!

Pro uživatele a/nebo pacienty

Jakákoli závažná nežádoucí příhoda, ke které došlo v souvislosti s dotčeným prostředkem, by měla být neprodleně hlášena výrobcí na adrese [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) a příslušnému orgánu členského státu, v němž je uživatel a/nebo pacient usazen.

## Skladování

- Freeprint® splintmaster flex/taff skladujte v suchu (při teplotách 15 °C až 28 °C) a chraňte před světlem. Již i mírné osvětlení světlem může spustit proces polymerizace.
- Aby se zamezilo kontaminaci, zakryjte materiál v nádržce víkem nebo skleněnou deskou.

## Kontraindikace

Obsahuje (meth)akryláty a oxid fosfinu.

Složky přípravku Freeprint® splintmaster flex/taff mohou u osob s predispozicí vyvolat alergické reakce. V takovém případě produkt dále nepoužívejte. Freeprint® splintmaster flex/taff aplikujte intraorálně pouze v plně polymerizovaném stavu.

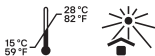
## Vedlejší účinky

Výrobek může vyvolat alergické reakce.

## Likvidace

Obsah / obal zlikvidujte v souladu s místními / regionálními / národními a mezinárodními předpisy.

## Skladování



Zpracování  
při 23 °C ± 2 °C

## Výrobní proces

Příprava dat a výstavba podpůrné struktury podle informací výrobce softwaru CAD

- ① **Tvorba obrobku při tisku**  
Provedení tisku v souladu s parametry zařízení a materiálu
- ② **Proces finálního opracování**  
Po spuštění platformy se doporučuje vyčkat přibližně 10 minut na odkapání materiálu. K finálnímu opracování by mělo dojít co nejdříve po vytištění obrobku.
- ③ **Čištění**  
viz „Annex 1, Cleaning equipment“
- ④ **Finální fotopolymerizace**  
viz „Annex 1, Curing light equipment“
- ⑤ **Povrchová úprava**  
viz „Annex 1, Mechanical finishing“

## Tilslaget anvendelse

Resin til dental 3D-print

## Indikation

Skinner, repositioneringshjælp, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Patient-målgruppe

Personer, der skal behandles i forbindelse med et odontologisk indgreb.

## Tilslagtede brugere

Tandlæger, tandteknikere

## Egnet til følgende DLP-printere/rensning/efterbelysning

se "Annex 1" (vedlagt separat)

## Forarbejdning

- Slutproduktets egenskaber er bl.a. afhængig af den efterfølgende bearbejdningsproces. Den rigtige efterfølgende belysning er vigtig for biokompatibiliteten. Derfor skal det sikres, at belysningsudstyret er i korrekt stand og fordelene er fuldstændigt gennemhærdede (læs procesbeskrivelsen).
- Før brug skal materialet rystes meget omhyggeligt i flasken og homogeniseres med en flaskeruller.
- Mindste materialetykkelse ved konstruktion flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Poler overfladen mekanisk.
- Forarbejdningstemperatur 23 °C ± 2 °C.

## Sikkerhedsanvisninger

- Må kun anvendes i overensstemmelse med den foreskrevne, tilslagtede anvendelse og af fagligt uddannet personale.
- Undgå direkte kontakt med det flydende materiale og komponenterne inden den efterfølgende hærdning, især hos gravide / ammende kvinder. Fremkalder irritationer i luftvejene, øjne og på hud (sensibilisering mulig).
- Ved bearbejdning af ikke hærdet materiale skal der benyttes personligt beskyttelsesudstyr (beskyttelseshandsker, beskyttelsesbriller).
- Under den efterfølgende bearbejdning af det hærdede materiale skal der benyttes egnet, personligt beskyttelsesudstyr (beskyttelseshandsker, beskyttelsesbriller, mundbeskyttelse).
- Såfremt stoffet kommer i berøring med øjnene, skylles straks grundigt med vand, og lægen kontaktes.
- Såfremt stoffet kommer i berøring med huden, vaskes omgående med meget vand og sæbe.
- Biokompatibiliteten kan kun garanteres ved fuldstændig polymerisering.
- Risiko- og sikkerhedsanvisninger fremgår af det tilhørende sikkerhedsdatablad.

## Rensning

Af tandteknisk laboratorium / tandlægeklinik

I det tandtekniske laboratorium og i tandlægeklinikken sker rengøringen i et ultralydsbad.

Af patienten

Brug til daglig rengøring lunkent vand, en blød tandbørste, flydende sæbe eller opvaskemiddel.

Skyl derefter grundigt. Rengøringstabletter kan, i henhold til oplysninger fra producenten anvendes.

Bemærk

- Brug ingen tandpasta, slibepartiklerne er grove og kradsler overfladen.
- Brug ingen syrer eller opløsningsmidler
- Benyt inget mundskyllemiddel.

## Oplysninger

- Detax påtager sig ikke ansvar for skader, der er opstået som følge af ukorrekt anvendelse.
- Beholderen skal altid holdes fuldstændigt tillukket; luk den omhyggeligt efter hver brug.
- Sikkerhedsdatabladet skal overholdes!

Til brugere og/eller patienter

Alle alvorlige hændelser, der er indtruffet i forbindelse med udstyret, skal omgående indberettes til [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) og til den kompetente myndighed i det medlemsland, hvor brugeren og/eller patienten er etableret.

## Opbevaring

- Freeprint® splintmaster flex/taff skal opbevares tørt (ved 15 °C - 28 °C) og beskyttes mod lys. Allerede en lille lyspåvirkning kan udløse polymeriseringen.
- Til beskyttelse mod urenheder skal materialet i beholderen tildækkes med låget eller en glasplade.

## Kontraindikation

Indeholder (meth)acrylat og fosphinoxid.

Indholdsstofferne i Freeprint® splintmaster flex/taff kan fremkalde allergiske reaktioner for personer, der er disponeret herfor. I sådanne tilfælde må produktet ikke anvendes længere. FREEPRINT® SPLINT 2.0 må kun anbringes intraoralt i fuldstændigt polymeriseret tilstand.

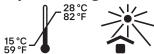
## Bivirkninger

Produktet kan fremkalde allergiske reaktioner.

## Bortskaffelse

Bortskaffelse af indholdet/holderen skal ske i henhold til de lokale/regionale/nationale og internationale lovbestemmelser.

## Opbevaring



Forarbejdning  
Ved 23 °C ± 2 °C

## Fremstillingsproces

Databehandling og oprettelse af supportstruktur i henhold til oplysninger fra CAD-softwareproducenten

### ① Byggeproces

Generering af et print-job under overholdelse af maskin- og materialeparametre

### ② Efterbearbejdning

Når platformen er kørt op, anbefales en afdrypningstid på ca. 10 min.

Efterbearbejdningen skal så vidt muligt ske umiddelbart efter selve byggeprocessen.

### ③ Rensning

se „Annex 1, Cleaning equipment“

### ④ Efterbelysning

se „Annex 1, Curing light equipment“

### ⑤ Overfladebearbejdning

se „Annex 1, Mechanical finishing“

**Zweckbestimmung**

Kunststoff für den dentalen 3D-Druck

**Indikation**

Splinters, Retainers, Mouthguards, Nightguards, Bleaching Trays

**Patientenzielgruppe**

Personen, die im Rahmen einer zahnärztlichen Maßnahme behandelt werden.

**Vorgesehene Anwender**

Zahnarzt/-ärztin, Zahntechniker/-in

**Geeignet für folgende DLP-Drucker/Reinigung/Nachbelichtung**

siehe "Annex 1" (separat beiliegend)

**Verarbeitung**

- Die Eigenschaften des Endproduktes sind u.a. vom Nachbearbeitungsprozess abhängig. Die richtige Nachbelichtung ist für die Biokompatibilität wichtig. Daher muss sichergestellt sein, dass sich das Belichtungsgerät in ordnungsgemäßem Zustand befindet und die Formteile vollständig durchgehärtet sind (Prozessbeschreibung beachten).
- Vor der Benutzung sollte das Material in der Flasche intensiv geschüttelt und mit einem Flaschenroller homogenisiert werden.
- Mindest-Materialstärke bei der Konstruktion: flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Oberfläche mechanisch polieren.
- Verarbeitungstemperatur  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .

**Sicherheitshinweise**

- Nur für die angegebene Zweckbestimmung durch geschultes Fachpersonal.
- Direkten Kontakt mit dem flüssigen Material und den Bauteilen vor der Nachhärtung vermeiden, insbesondere bei schwangeren / stillenden Frauen. Reizt die Atemwege, Augen und die Haut (Sensibilisierung möglich).
- Beim Bearbeiten des unabgebundenen Materials persönliche Schutzausrüstung (Schutzhandschuhe, Schutzbrille) tragen.
- Beim Nachbearbeiten des ausgehärteten Materials entsprechende geeignete, persönliche Schutzausrüstungen (Schutzhandschuhe, Schutzbrille, Mundschutz) tragen.
- Bei Berührung mit den Augen sofort gründlich mit Wasser abspülen und Arzt konsultieren.
- Bei Berührung mit der Haut sofort mit viel Wasser und Seife abwaschen.
- Die Biokompatibilität ist nur bei vollständiger Polymerisation gewährleistet.
- Gefahren- und Sicherheitshinweise aus dem entsprechendem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

## Reinigung

Durch zahntechnisches Labor / zahnärztliche Praxis

Im zahntechnischem Labor und in der zahnärztlichen Praxis erfolgt die Reinigung im Ultraschallbad.

Durch den Patienten

Zur täglichen Reinigung lauwarmes Wasser, eine weiche Zahnbürste, Flüssigseife oder Spülmittel benutzen. Danach gut abspülen. Reinigungstabletten können, nach Angaben des Herstellers verwendet werden.

Hinweis

- Keine Zahnpasta verwenden, die Schleifpartikel sind grob und zerkratzen die Oberfläche.
- Keine Säuren oder Lösungsmittel verwenden.
- Keine Mundspülung verwenden.

## Hinweise

- Detax haftet nicht für Schäden, die durch fehlerhafte Anwendung hervorgerufen werden.
- Behälter immer dicht verschlossen halten, nach jedem Gebrauch sofort sorgfältig verschließen.
- Sicherheitsdatenblatt beachten!

Für Anwender und/oder Patienten

Alle im Zusammenhang mit diesem Produkt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle sind unverzüglich unter [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) sowie an die zuständige Behörde des Mitgliedstaats, in dem Anwender und/oder Patient niedergelassen ist, zu melden.

## Lagerung

- Freeprint® splintmaster flex/taff trocken (bei 15 °C - 28 °C) und lichtgeschützt lagern. Bereits eine geringe Lichteinwirkung kann die Polymerisation auslösen.
- Zum Schutz vor Verunreinigungen, das Material in der Wanne mit dem Deckel oder einer Glasplatte abdecken.

## Kontraindikation

Enthält (Meth)acrylate und Phosphinoxid.

Inhaltsstoffe von Freeprint® splintmaster flex/taff können bei entsprechend disponierten Personen allergische Reaktionen hervorrufen. In einem derartigen Fall ist von einer weiteren Anwendung des Produktes abzusehen. Freeprint® splintmaster flex/taff nur in vollständig polymerisiertem Zustand intraoral einbringen.

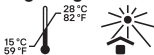
## Nebenwirkungen

Produkt kann allergische Reaktionen hervorrufen.

## Entsorgung

Die Entsorgung des Inhalts/des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen und internationalen Vorschriften durchführen.

## Lagerung



## Verarbeitung

Bei 23 °C ± 2 °C

## Herstellungsprozess

Datenaufbereitung und Erzeugung der Supportstruktur nach Angaben der CAD-Software Hersteller

- ① **Bauprozess**  
Erzeugung eines Print Jobs unter Einhaltung der Maschinen- und Materialparameter
- ② **Nachbearbeitungsprozess**  
Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen. Die Nachbearbeitung sollte möglichst unmittelbar nach dem Bauprozess erfolgen.
- ③ **Reinigung**  
siehe „Annex 1, Cleaning equipment“
- ④ **Nachbelichtung**  
siehe „Annex 1, Curing light equipment“
- ⑤ **Oberflächenbearbeitung**  
siehe „Annex 1, Mechanical finishing“

## Προοριζόμενη χρήση

Ρητίνη για οδοντιατρικές τρισδιάστατες (3D) εκτυπώσεις

## Ενδείξεις

Νάρθηκες, Βοήθημα επανατοποθέτησης, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Ομάδες-στόχος ασθενών

Άτομα που απαιτούν αγωγή στο πλαίσιο οδοντιατρικών μέτρων.

## Προβλεπόμενοι χρήστες

Οδοντίατροι, οδοντοτεχνίτες

## Καταλληλό για τους εξής εκτυπωτές DLP/καθαρισμός/μετέπειτα έκθεση σε φως

βλέπε «Παράρτημα 1» (παρέχεται ξεχωριστά)

## Επεξεργασία

- Οι ιδιότητες του τελικού προϊόντος εξαρτώνται συν τοις άλλοις από τη διαδικασία της μετέπειτα επεξεργασίας. Η σωστή μετέπειτα έκθεση σε φως είναι σημαντική για τη βιοσυμβατότητα. Γι' αυτό πρέπει να εξασφαλιστεί ότι η συσκευή έκθεσης σε φως είναι σε καλή κατάσταση λειτουργίας και ότι οι φόρμες των τεμαχίων έχουν πήξει εξ ολοκλήρου (λάβετε υπόψη την περιγραφή της διαδικασίας).
- Πριν από τη χρήση, το υλικό θα πρέπει να ανακινηθεί εντατικά στη φιάλη και να ομογενοποιηθεί με το εξάρτημα περιστροφής φιαλών.
- Ελάχιστο πάχος υλικού κατά την κατασκευή flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Γυαλίστε την επιφάνεια με μηχανικό τρόπο.
- Θερμοκρασία επεξεργασίας 23 °C ± 2 °C.

## Υποδείξεις ασφαλείας

- Μόνο για τη δηλωθείσα προοριζόμενη χρήση από εκπαιδευμένο ειδικό προσωπικό.
- Να αποφεύγετε την άμεση επαφή με το υγρό υλικό και τα δομικά τεμάχια πριν την μετέπειτα πήξη, αυτό ισχύει ειδικά για έγκυες / θηλάζουσες γυναίκες. Ερεθίζει τις αναπνευστικές οδούς, τα μάτια και το δέρμα (ευαισθητοποίηση είναι πιθανή).
- Κατά την επεξεργασία του μη πηγμένου υλικού να φοράτε τα προσωπικά μέσα προστασίας (προστατευτικά γάντια, προστατευτικά γυαλιά).
- Να φοράτε τα ανάλογα κατάλληλα ατομικά μέσα προστασίας (προστατευτικά γάντια, προστατευτικά γυαλιά, μάσκα στόματος) κατά την μετέπειτα επεξεργασία του υλικού που έχει πήξει.
- Αν έρθει σε επαφή με τα μάτια, ξεπλύνετε εξονυχιστικά με άφθονο νερό και συμβουλευτείτε ένα γιατρό.
- Αν έρθει σε επαφή με το δέρμα, ξεπλύνετε αμέσως με πολύ νερό και σαπούνι.
- Η βιοσυμβατότητα είναι εγγυημένη μόνο μετά από πλήρη πολυμερισμό.
- Υποδείξεις κινδύνου και ασφαλείας περιέχονται στο αντίστοιχο φύλλο δεδομένων ασφαλείας.

## Καθαρισμός

Από οδοντοτεχνικό εργαστήριο / οδοντίατρο

Στο οδοντοτεχνικό εργαστήριο και στο οδοντιατρείο ο καθαρισμός γίνεται στο λουτρό υπερήχων.

Από τον ασθενή

Για τον καθημερινό καθαρισμό χρησιμοποιήστε χλιαρό νερό, μια μαλακιά οδοντόβουρτσα, υγρό σαπούνι ή απορρυπαντικό πιάτων. Εν συνέχεια ξεπλύνετε καλά. Ταμπλέτες καθαρισμού μπορούν να χρησιμοποιηθούν σύμφωνα με τις υποδείξεις του κατασκευαστή.

Υπόδειξη

- Μην χρησιμοποιείτε οδοντόκρεμα γιατί τα κοκκώδη σωματίδια είναι τραχιά και θα γρατζουνίσουν την επιφάνεια.
- Μην χρησιμοποιείτε οξέα ή διαλυτικά
- Μην χρησιμοποιείτε στοματικό διάλυμα.

## Υποδείξεις

- Η εταιρεία detax δεν ευθύνεται για ζημιές που θα προκληθούν από εσφαλμένη χρήση.
- Διατηρείτε το δοχείο πάντα ερμητικά κλειστό, κλείνετε προσεκτικά αμέσως μετά από κάθε χρήση.
- Τηρήστε τις υποδείξεις του φύλλου δεδομένων ασφαλείας!

Για τους χρήστες ή/και τους ασθενείς:

Κάθε σοβαρό περιστατικό που σχετίζεται με το προϊόν πρέπει να αναφέρεται άμεσα στη διεύθυνση [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) καθώς και στην αρμόδια αρχή του κράτους μέλους στο οποίο είναι εγκατεστημένος ο χρήστης ή/και ο ασθενής.

## Αποθήκευση

- Αποθηκεύστε το Freeprint® splintmaster flex/taff σε στεγνό μέρος (στους 15 °C - 28 °C) και προστατεύστε από το φως. Ακόμη και η παραμικρή επίδραση φωτός μπορεί να προκαλέσει τον πολυμερισμό.
- Για την προστασία από ρύπους, καλύψτε το υλικό στη λεκάνη με ένα καπάκι ή μια γυάλινη πλάκα.

## Αντενδείξεις

Περιέχει (μεθ)ακρυλικά και φωσφινικό οξείδιο.

Τα συστατικά του Freeprint® splintmaster flex/taff μπορούν να προκαλέσουν αλλεργικές αντιδράσεις σε άτομα με την αντίστοιχη προδιάθεση. Σε τέτοιες περιπτώσεις συνιστάται η διακοπή χρήσης του προϊόντος. Εισαγάγετε το Freeprint® splintmaster flex/taff μόνο σε πλήρως πολυμερισμένη κατάσταση ενδοστοματικά.

## Παρενέργειες

Το προϊόν μπορεί να προκαλέσει αλλεργικές αντιδράσεις.

## Αποκομιδή

Η αποκομιδή του περιεχομένου/περιέκτη να διεξάγεται σύμφωνα με τις τοπικές/εγχώριες/εθνικές και διεθνείς προδιαγραφές.

## Αποθήκευση



## Επεξεργασία

στους  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$

## Διαδικασία παραγωγής

Επεξεργασία δεδομένων και δημιουργία της υποστηρικτικής δομής σύμφωνα με τις οδηγίες του παραγωγού του λογισμικού CAD

### ① Διαδικασία κατασκευής

Κατασκευή μιας εκτυπωτικής εργασίας τηρώντας τις παραμέτρους του μηχανήματος και του υλικού

### ② Διαδικασία μετέπειτα επεξεργασίας

Μετά από την ανύψωση της πλατφόρμας συνιστάται ένας χρόνος αποστράγγισης περίπου 10 λεπτών. Η μετέπειτα επεξεργασία θα πρέπει να διεξαχθεί κατά το δυνατόν άμεσα μετά τη διαδικασία κατασκευής.

### ③ Καθαρισμός

Βλέπε «Παράρτημα Annex 1, Cleaning equipment»

### ④ Μετέπειτα έκθεση σε φως

Βλέπε «Παράρτημα Annex 1, Light curing equipment»

### ⑤ Επεξεργασία επιφάνειας

Βλέπε «Παράρτημα Annex 1, Mechanical finishing »

**Intended use**

Resin for dental 3D printing

**Indication**

Splints, retainers, mouthguards, nightguards, bleaching trays

**Patient Target Group**

Persons being treated in the context of a dental procedure.

**Intended Users**

Dentist, dental technician

**Suitable for the following DLP printers/cleaning/post-exposure**

see "Annex 1" (enclosed separately)

**Processing**

- The properties of the final product depend, among other things, on post-processing. Correct post-exposure is important for biocompatibility. Therefore it must be ensured that the light unit is in an orderly condition and that the moulds are completely cured (refer to the process description).
- Before use, the material in the bottle should be shaken intensively and homogenized with a bottle roller.
- Minimum material thickness for the design: flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Polish surface mechanically.
- Processing temperature (at 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F).

**Safety Information**

- Only for the specified intended use by trained specialists.
- Avoid direct contact with the liquid material and the components before post-curing, especially in pregnant / breastfeeding women. Irritating to airways, eyes and skin (sensitization possible).
- Wear personal protective equipment (protective gloves, goggles) when handling the uncured material.
- Wear suitable personal protective equipment (protective gloves, goggles, face mask) when finishing the cured material.
- After contact with eyes rinse thoroughly with water immediately and consult a doctor.
- After contact with skin wash immediately with water and soap.
- Biocompatibility is only guaranteed with complete polymerisation.
- Refer to the relevant safety data sheet for hazard and safety information.

## Cleaning

### By dental laboratory / practice

In dental laboratories and practices, the cleaning is done in ultrasonic baths.

### By the patient

For daily cleaning, use lukewarm water, a soft toothbrush, liquid soap or detergent. Then rinse well afterwards. Cleaning tablets can be used following the manufacturer's instructions.

### Note

- Do not use toothpaste; the abrasive particles are coarse and scratch the surface.
- Do not use any acids or solvents.
- Do not use mouthwash.

## Notes

- Detax shall not be held liable for any damage caused by misuse.
- Always keep container tightly sealed, immediately close the container carefully after each use.
- Please follow the instructions on the safety data sheet!

### For users and/or patients

Any serious incidents occurring in relation to this product should be reported immediately to [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) and to the competent authority of the Member State in which the user and/or patient is established.

## Storage

- Store Freeprint® splintmaster flex/taff in a dry place 15 °C - 28 °C / 59 °F - 83 °F and away from light. Even slight exposure to light can trigger polymerization.
- To protect against contamination, cover the material in the tray with the lid or a glass plate.

## Contraindication

Contains (meth)acrylics and phosphine oxide.

Some ingredients of Freeprint® splintmaster flex/taff may cause allergic reactions in predisposed persons. In such cases refrain from using the product. Freeprint® splintmaster flex/taff only insert intraorally in completely polymerised state.

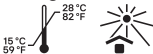
## Adverse effects

Product may cause allergic reactions.

## Disposal

Disposal of the contents/container must be carried out in accordance with the local/regional/national and international regulations.

## Storage



## Application

At 23 °C ± 2 °C / 73 °F ± 4 °F

## Manufacturing

Data preparation and fabrication of the support structure according to the instructions of the CAD software manufacturer

### ① Construction process

Generation of a Print Job complying with machine and material parameters

### ② Post-processing

After raising the platform, a drip time of approx. 10 minutes is recommended. If possible, post-processing should commence immediately following the construction process.

### ③ Cleaning

see „Annex 1, Cleaning equipment“

### ④ Post-exposure

see „Annex 1, Curing light equipment“

### ⑤ Surface processing

see „Annex 1, Mechanical finishing“

**Finalidad prevista**

Resina para la impresión dental 3D

**Indicación**

Férulas, reposicionador, mouthguards, nightguards, bleaching trays

**Grupo diana de pacientes**

Personas que se someten a tratamiento en el marco de una medida odontológica.

**Usuarios previstos**

Odontólogos, prótesis dentales

**Adecuado para las siguientes impresoras DLP/ limpieza/ iluminación posterior**

Véase «Annex 1» (adjunto por separado)

**Procesamiento**

- Las características del producto final dependen, entre otras cosas, del proceso de rectificación. La iluminación posterior correcta es importante para la biocompatibilidad. Por tanto, se debe asegurar que el dispositivo de iluminación se encuentre en buen estado, y que las piezas moldeadas estén completamente fraguadas (consultar la descripción del proceso).
- Antes del uso, el material en el frasco se debería agitar enérgicamente y homogeneizar en un agitador de rodillos.
- Grosor mínimo del material en la construcción de flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Pulir mecánicamente la superficie.
- Temperatura de procesamiento: 23 °C ± 2 °C.

**Advertencias de seguridad**

- Solo para el uso previsto indicado y por personal formado y especializado.
- Evitar el contacto directo con el material líquido y los componentes antes del fraguado posterior, especialmente en mujeres embarazadas/lactantes. Irrita las vías respiratorias, los ojos y la piel (posibilidad de sensibilización).
- Llevar equipo de protección individual (guantes y gafas de protección) durante el procesamiento del material sin fraguar.
- Llevar equipo de protección individual correspondientemente adecuado (guantes y gafas de protección, mascarilla) durante el acabado del material endurecido.
- En caso de contacto con los ojos, lavar inmediata y abundantemente con agua y acudir al médico.
- En caso de contacto con la piel, lavar inmediata y abundantemente con agua y jabón.
- La biocompatibilidad solo se garantiza con una polimerización completa.
- Consultar las advertencias de peligro y de seguridad en la ficha de datos de seguridad correspondiente.

## Limpieza

### Por el laboratorio protésico dental/la consulta odontológica

En el laboratorio protésico dental y la consulta odontológica, la limpieza se realiza en un baño de ultrasonidos.

### Por el paciente

Para la limpieza diaria, utilizar agua tibia, un cepillo de dientes blando, jabón líquido o detergente. A continuación, enjuagar bien. Las pastillas de limpieza se pueden utilizar siguiendo las indicaciones del fabricante.

### Nota

- No utilizar dentífrico; las partículas abrasivas son gruesas y producen arañazos en la superficie.
- No utilizar ácidos ni disolventes.
- No usar enjuague bucal.

## Indicaciones

- Detax no será responsable de daños resultantes de una aplicación incorrecta.
- Mantener el recipiente siempre herméticamente cerrado, y cerrarlo bien inmediatamente después de su uso.
- ¡Observar la ficha de datos de seguridad!

### Para usuarios y/o pacientes

Cualquier incidente grave relacionado con este producto debe comunicarse de inmediato a [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com), así como a la autoridad competente del Estado miembro en el que estén establecidos el usuario y/o el paciente.

## Almacenamiento

- Almacenar Freeprint® splintmaster flex/taff en un lugar seco (a 15 °C-28 °C) y protegido de la luz. Incluso una reducida acción de la luz puede activar la polimerización.
- Como protección contra contaminaciones, cubrir el material en la cubeta con la tapa o con una placa de vidrio.

## Contraindicación

Contiene (met)acrilatos y óxido de fosfina.

Los ingredientes de Freeprint® splintmaster flex/taff pueden causar reacciones alérgicas en personas con la predisposición correspondiente. En casos de esa índole, se prescindirá de continuar usando el producto. Aplicar Freeprint® splintmaster flex/taff en la boca solo cuando esté completamente polimerizada.

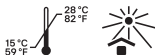
## Efectos secundarios

El producto puede causar reacciones alérgicas.

## Eliminación

Eliminar el contenido/el recipiente conforme a las disposiciones locales, regionales, nacionales e internacionales.

## Almacenamiento



## Manejo

A 23 °C ± 2 °C

## Proceso de elaboración

Preparación de datos y elaboración de la estructura de soporte según las indicaciones del fabricante del software CAD

### ① Proceso de construcción

Generación de una tarea de impresión observando los parámetros del equipo y el material

### ② Proceso de rectificación

Tras elevar la plataforma se recomienda un tiempo de goteo de aprox. 10 min.

A ser posible, la rectificación debería efectuarse inmediatamente después del proceso de construcción.

### ③ Limpieza

Véase «Annex 1, Cleaning equipment»

### ④ Iluminación posterior

Véase «Annex 1, Curing light equipment»

### ⑤ Acabado de la superficie

Véase «Annex 1, Mechanical finishing»

## Kasutusotstarve

Vaik hammaste 3D-printimiseks

## Näidustus

Kaped, ümberpaigutamise abi, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Patsientide sihtrühmad

Inimesed, kellele teostatakse hambaravi.

## Kavandatud kasutajad

Hambaarst, hambatehnik

## Sobib järgmise DLP-printeritele / puhastus- / järelvalgustusseadmetele

vt „Lisa 1“ (eraldi kaasas)

## Töötlemine

- Lõpptoote omadused sõltuvad muuhulgas järeltötlusprotsessist. Õige järelvalgustus on bio-loogiliseks sobivuseks oluline. Seega tuleb kindlustada, et valgustusseade oleks töökorras ja et vormitud osad oleksid läbi kõvastunud (vt protsessi kirjeldus).
- Enne kasutamist tuleb pudelis olevat materjali intensiivselt loksutada ja pudelirulliga homogeniseerida.
- Materjali minimaalne paksus printimisel: flex 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Poleerida pind mehaaniliselt.
- Töötemperatuur 23 °C ± 2 °C.

## Ohutusnõuded

- Kasutamiseks ainult kindlaksmääratud otstarbel väljaõppinud spetsialistide poolt.
- Hoiduda otsesest kokkupuutest vedela materjali ja kõvastumata osadega, sh eriti rasedad/imetavad naised. Ärritab hingamisteid, silmi ja nahka (võimalik sensibilliseerimine).
- Kõvastumata materjaliga töötades kanda isikukaitsevarustust (kaitsekindad, kaitseprillid).
- Kõvastunud materjali järeltöötlemisel kanda selleks sobivat isikukaitsevarustust (kaitsekindad, kaitseprillid, kaitsemask).
- Kokkupuutel silmadega loputada koheselt rohke veega ja pöörduda arsti poole.
- Kokkupuutel nahaga pesta koheselt rohke vee ja seebiga.
- Bioloogiline sobivus on tagatud vaid täieliku polümeerumise korral.
- Ohu- ja ohutusteabe leiab asjakohaselt ohutuskardiilt.

## Puhastamine

Hambatehnikala laboris / hambaarsti juures

Hambatehnikala laboris ja hambaarsti juures puhastatakse seda ultrahelivannis.

### Patsiendi poolt

Igapäevaseks puhastamiseks kasutada leiget vett, pehmet hambaharja, vedelseepi või nõudepesuvahendit. Seejärel loputada seda põhjalikult. Puhastustablette võib kasutada vastavalt tootja juhistele.

### Märkus

- Mitte kasutada hambapastat, sest selle abrasiivsed osakesed on karedad ja kriimustavad pinda.
- Mitte kasutada happeid ega lahusteid.
- Mitte kasutada suuvett

### **Märkused**

- Detax ei vastuta vales kasutamisest põhjustatud kahjude eest.
- Anumat tuleb hoida alati tihedalt suletuna, pärast iga kasutuskorda sulgeda see kohe hoolikalt.
- Järgige teavet ohutuskaardil!

### Kasutajatele ja/või patsientidele

Kõigist selle tootega seotud tõsisest juhtumitest tuleb viivitamatult teatada aadressile [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) ja kasutaja ja/või patsiendi asukohaks oleva liikmesriigi pädevale asutusele.

### **Ladustamine**

- Toodet Freeprint® splintmaster flex/taff tuleb hoida kuivas valguse eest kaitstud kohas temperatuuril 15–28 °C. Juba väike kokkupuude valgusega võib käivitada polümeerumise.
- Saastumise eest kaitsmiseks katke vannis olev materjal kaane või klaasplaadiga.

### **Vastunäidustus**

Sisaldab (met)akrülaate ja fosfiinoksiidi.

Freeprint® splintmaster flex/taff koostisosad võivad vastava eelsoodumusega inimestel põhjustada allergilisi reaktsioone. Sel juhul ei tohiks toodet enam kasutada. Sisestage Freeprint® splintmaster flex/taff intraoraalselt ainult siis, kui see on täielikult polümeerunud.

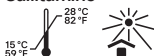
### **Kõrvaltoimed**

Toode võib põhjustada allergilisi reaktsioone.

### **Kõrvaldamine**

Kõrvaldage sisu/pakend vastavalt kohalikele/piirkondlikele/riiklikele ja rahvusvahelistele eeskirjadele.

### **Säilitamine**



### **Töötlemine**

23 °C ± 2 °C juures

## Tootmisprotsess

Andmete ettevalmistamine ja tugistruktuuri genereerimine vastavalt CAD-tarkvara tootja andmetele

- ① **Printimisprotsess**  
Printimistöö tegemine vastavalt masina ja materjali parameetritele
- ② **Järeltöötlusprotsess**  
Pärast platvormi ülessõitmist soovitame 10 minutilist tilkumisaega.  
Järeltöötlus peab toimuma võimalikult kohe pärast printimisprotsessi.
- ③ **Puhastamine**  
vt „1. lisa, Cleaning equipment“
- ④ **Järevalgustus**  
vt „1. lisa, Curing light equipment“
- ⑤ **Pinnatöötlus**  
vt „1. lisa, Mechanical finishing“

## Käyttötarkoitus

Hammaslaaketieteelliseen 3D-tulostukseen tarkoitettu komposiitti

## Käyttöaihe

Kiskot, retentiokoje, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Potilaskohderyhmä

Henkilöt, joita hoidetaan hammaslääketieteellisin toimenpitein.

## Suunnitellut käyttäjät

Hammaslääkäri, hammasteknikko

## Yhteensopiva seuraavien DLP-tulostimien / puhdistusmenetelmien / jälkivalotusten kanssa

Katso "Liite 1" (erillinen asiakirja)

## Käsittely

- Valmiin tuotteen ominaisuudet riippuvat mm. jälkikäsitteystä. Jälkivalotuksella on tärkeä merkitys bioyhteensopivuuden kannalta. Sen vuoksi on varmistettava, että valotuslaite on määräysten mukaisessa kunnossa ja että muoto-osat kovetetaan kokonaan (huomioi prosessikuvaus).
- Ennen käyttöä tulisi pullossa olevaa materiaalia ravistaa voimakkaasti ja homogenisoida se pullo-  
rullan avulla.
- Materiaalin vähimmäispaksuus rakenteessa flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Kiillota pinta mekaanisesti.
- Käsitteilylämpötila 23 °C ± 2 °C.

## Turvallisuusohjeet

- Tuotetta saa käyttää vain koulutettu ammattihenkilöstö, ja sitä saa käyttää vain ilmoitettuun käyttötarkoitukseen.
- Suoraa kosketusta nestemäisen materiaalin ja rakenneosien kanssa ennen jälkikovuusta on vältettävä. Tämä koskee erityisesti raskaana olevia ja imettäviä naisia. Ärsyttää hengitysteitä, silmiä ja ihoa (herkistyminen mahdollista).
- Kovettumattomalla materiaalilla työskenneltäessä on käytettävä henkilönsuojaimia (suojakäsineitä ja suojalaseja).
- Kovettuneella materiaalilla tehtävissä jälkimuokkauksissa on käytettävä asianmukaisesti sopivia henkilönsuojaimia (suojakäsineitä, suojalaseja, suusuojaa).
- Jos tuotetta joutuu silmiin, silmät on viipymättä huuhdeltava perusteellisesti vedellä ja on otettava yhteyttä lääkäriin.
- Jos tuotetta joutuu iholle, alue on viipymättä puhdistettava runsaalla vedellä ja saippualla.
- Vain täydellisesti kovettuneen materiaalin bioyhteensopivuus on taattu.
- Lue tuotetta koskevat vaaratiedot ja turvallisuusohjeet tuotteen käyttöturvallisuustiedotteesta.

## Puhdistus

Hammasteknisessä laboratoriossa / hammaslääkärin vastaanotolla

Hammasteknisessä laboratoriossa ja hammaslääkärin vastaanotolla puhdistus tehdään ultraääni-pesurissa.

Potilaat

Päivittäiseen puhdistukseen käytetään haaleaa vettä, pehmeää hammasharjaa, nestemäistä saippuaa tai astianpesuainetta. Sen jälkeen perusteellinen huuhdelu. Puhdistustabletteja voidaan käyttää valmistajan tietojen mukaisesti.

Ohje

- Älä käytä hammastahnaa, sillä sen sisältämät hiukkaset ovat karkeita ja naarmuttavat pintaa.
- Älä käytä happoja tai liuottimia.
- Älä käytä suuvettä.

## Ohjeita

- Detax ei vastaa virheellisestä käytöstä aiheutuneista vahingoista.
- Pidä säiliöt aina tiiviisti suljettuina ja sulje ne huolellisesti aina heti käytön jälkeen.
- Noudata käyttöturvallisuustiedotetta!

Käyttäjälle ja/tai potilaalle

Kaikista tämän tuotteen käytön yhteydessä ilmenneistä vakavista vaaratilanteista on ilmoitettava viipymättä osoitteeseen [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) sekä sen jäsenvaltion toimivaltaiselle viranomaiselle, johon käyttäjä ja/tai potilas ovat sijoittautuneet.

## Säilytys

- Säilytä Freeprint® splintmaster flex/taff -tuotetta kuivassa (15–28 °C) ja valolta suojattuna. Jo vähäinen valon vaikutus voi käynnistää kovettumisen.
- Altaassa oleva materiaali on suojattava epäpuhtauksilta kannella tai lasilevyllä.

## Vasta-aihe

Sisältää (met)akrylaattia ja fosfiinioksideja.

Freeprint® splintmaster flex/taff -tuotteen aineosat voivat aiheuttaa niille altistuneille henkilöille allergisia reaktioita. Tuotetta ei saa enää käyttää allergisia reaktioita saaneen potilaan hoidossa. Freeprint® splintmaster flex/taff -tuotteen saa asettaa suuhun ainoastaan täysin kovettuneessa tilassa.

## Haittavaikutukset

Tuote voi aiheuttaa allergisia reaktioita.

## Hävittäminen

Sisältö/pakkaus on hävitettävä paikallisten/alueellisten/kansallisten ja kansainvälisten määräysten mukaisesti.

## Säilytys



## Käsittely

23 °C ± 2 °C

## Valmistusmenetelmä

Tukirakenteen tietojen valmistelu ja luominen CAD-ohjelmiston valmistajan määritelmien mukaisesti.

### ① Rakennusmenetelmä

Tulostustyö luodaan laite- ja materiaaliparametrien mukaisesti

### ② Jälkikäsittelemenetelmä

Järjestelmän käynnistämisen jälkeen suositellaan noin 10 minuutin valutusaikaa. Jälkikäsitteily tulee tehdä mahdollisuuksien mukaan heti valmistuksen jälkeen.

### ③ Puhdistus

Katso "Liite 1, Cleaning equipment"

### ④ Jälkivalotus

Katso "Liite 1, Light curing equipment"

### ⑤ Pintakäsittely

Katso "Liite 1, Mechanical finishing"

## Utilisation prévue

Résine pour impression 3D dentaire

## Indication

Appareils dentaires, dispositif de repositionnement dentaire, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Groupe de patients ciblés

Personnes qui doivent faire l'objet de mesures dentaires.

## Utilisateurs visés

Dentistes, prothésistes dentaires

**Convient pour les imprimantes DLP suivantes/le nettoyage/la post-exposition**  
voir « Annexe 1 » (jointe séparément)

## Traitement

- Les propriétés du produit final dépendent, en autres, du processus de finition. Une post-exposition correcte est importante pour la biocompatibilité. Il faut donc s'assurer que l'appareil d'exposition est en bon état de marche et que les pièces moulées sont complètement durcies (voir la description du processus).
- Avant l'utilisation, il convient d'agiter énergiquement le matériau dans le flacon et de l'homogénéiser à l'aide d'un mélangeur à rouleaux.
- Épaisseur de matériau minimum pour une construction: flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Polir mécaniquement la surface.
- Température de traitement 23 °C ± 2 °C.

## Consignes de sécurité

- Uniquement destiné à une utilisation dentaire par un personnel formé à cet effet.
- Éviter le contact direct avec le matériau liquide et les composants avant le post-durcissement, en particulier chez les femmes enceintes ou qui allaitent. Irritant pour les voies respiratoires, les yeux et la peau (sensibilisation possible).
- Lors du traitement du matériau non durci, s'assurer de porter un équipement de protection individuelle (gants et lunettes de protection).
- Lors du travail de finition du matériau durci, s'assurer de porter un équipement de protection individuelle (gants, lunettes, masque).
- En cas de contact avec les yeux, rincer abondamment à l'eau immédiatement et consulter un médecin.
- En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement avec beaucoup d'eau et du savon.
- La biocompatibilité est uniquement garantie en cas de polymérisation complète.

- Consulter les consignes de sécurité et mentions de dangers dans la fiche de données de sécurité correspondante.

### **Nettoyage**

#### Par le laboratoire dentaire / cabinet dentaire

Le nettoyage au laboratoire dentaire et au cabinet dentaire s'effectue dans un bain à ultrasons.

#### Par le patient

Pour le nettoyage quotidien, utiliser de l'eau tiède, une brosse à dents à poils souples, du savon liquide ou du liquide vaisselle. Bien rincer ensuite. Les pastilles de nettoyage peuvent être utilisées d'après les indications du fabricant.

#### Remarque

- Ne pas utiliser de dentifrice, les particules abrasives sont trop grosses et rayent la surface.
- Ne pas utiliser d'acides ni de solvant
- Ne pas utiliser de bain de bouche.

### **Remarque**

- Detax décline toute responsabilité pour les dommages résultant de l'application incorrecte du matériau d'empreinte.
- Toujours maintenir le contenant bien fermé, bien le refermer après chaque utilisation.
- Respecter les indications de la fiche de sécurité !

#### Pour les utilisateurs et/ou les patients

Tous les incidents graves survenant en lien avec ce produit doivent être signalés immédiatement à l'adresse [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) de même qu'aux autorités compétentes de l'État membre dans lequel l'utilisateur ou le patient est établi.

### **Stockage**

- Freeprint® splintmaster flex/taff au sec (à 15 °C - 28 °C) et à l'abri de la lumière. Rien qu'une faible exposition à la lumière peut déclencher la polymérisation.
- Pour protéger le matériau des impuretés, le recouvrir dans la cuve avec le couvercle ou une plaque de verre.

### **Contre-indication**

Contient des (méth)acrylates et de l'oxyde de phosphine.

Les ingrédients de Freeprint® splintmaster flex/taff peuvent provoquer des réactions allergiques chez les personnes étant sensibles à ces composants. Dans un tel cas, ne pas continuer d'utiliser le produit. Uniquement appliquer Freeprint® splintmaster flex/taff en bouche à l'état complètement polymérisé.

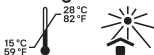
### **Effets secondaires**

Le produit peut provoquer des réactions allergiques.

## Mise au rebut

Mettre le contenu/contenant au rebut conformément aux prescriptions locales/régionales/nationales et internationales.

## Stockage



## Application

À 23 °C ± 2 °C

## Processus de fabrication

Préparation des données et création d'une structure de support d'après les indications du fabricant de logiciel de CAO

### ① Processus de construction

Création d'un travail d'impression dans le respect des paramètres des machines et des matériaux

### ② Processus de finition

Après avoir démarré la plateforme, il est recommandé de respecter un temps d'égouttage de 10 min environ. La finition doit être réalisée aussi tôt que possible après le processus de construction.

### ③ Nettoyage

Voir « Annexe 1, Cleaning equipment »

### ④ Post-exposition

Voir « Annexe 1, Curing light equipment »

### ⑤ Traitement de surface

Voir « Annexe 1, Mechanical finishing »

## Namjena

Smola za stomatološko 3D-printanje

## Indikacije

Udlage, pomagala za repoziciju, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Ciljna skupina pacijenata

Osobe koje se liječe u okviru stomatoloških mjera.

## Predviđeni korisnici

Stomatolog/ica, zubni tehničar/ka

## Prikladno za sljedeće printere DLP/čišćenje/Naknadno Izlaganje svjetlu

pogledajte „Prilog 1“ (zasebno dostupan)

## Obrada

- Karakteristike konačnog proizvoda ovise između ostalog o procesu naknadne obrade. Pravilno naknadno izlaganje svjetlu važno je za biokompatibilnost. Stoga se mora osigurati da je uređaj za osvjetljavanje u ispravnom stanju te da su dijelovi forme u potpunosti stvrdnuti (slijediti opis procesa).
- Prije korištenja potrebno je materijal u boci intenzivno protresti i homogenizirati ga pomoću rolera za boce.
- Najmanja debljina materijala na konstrukciji flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Mehanički polirati površinu.
- Temperatura obrade  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .

## Sigurnosne napomene

- Samo za navedenu upotrebu od strane školovanog stručnog osoblja.
- Izbjegavati direktan kontakt s tekućim materijalom i građivnim dijelovima prije naknadnog stvrdnjavanja, naročito vrijedi za trudnice / dojilje. Nadražuje dišne puteve, oči i kožu (moguća senzibilizacija).
- Kod obrađivanja nepričvršćenog materijala potrebno je nositi osobnu zaštitnu opremu (zaštitne cipele, zaštitne naočale).
- Kod naknadnog obrađivanja stvrdnutog materijala potrebno je nositi odgovarajuće prikladnu, osobnu zaštitnu opremu (zaštitne cipele, zaštitne naočale, zaštitu za usta).
- U slučaju dodira s očima odmah temeljito isprati vodom i obratiti se liječniku.
- U slučaju dodira s kožom odmah oprati s puno vode i sapuna.
- Biokompatibilnost je zajamčena samo u slučaju potpune polimerizacije.
- Napomene o opasnosti i sigurnoj primjeni potražiti u odgovarajućem sigurnosno-tehničkom listu.

## Čišćenje

### Od strane zubotehničkog laboratorija / stomatološke ordinacije

U zubotehničkom laboratoriju i u stomatološkoj ordinaciji čišćenje se provodi u ultrazvučnoj kupelji.

### Od strane pacijenta

Za svakodnevno čišćenje koristiti mlaku vodu, mekanu zubnu četkicu, tekući sapun ili sredstvo za pranje posuda. Potom dobro isprati. Tablete za čišćenje mogu se koristiti prema uputama proizvođača.

### Napomena

- Ne koristiti zubnu pastu, abrazivne čestice su grube i oštećuju površinu.
- Ne koristiti kiseline niti otapala
- Ne koristiti tekućinu za ispiranje usta.

### **Napomene**

- Detax ne jamči za štete koje nastanu uslijed pogrešne primjene proizvoda.
- Spremnike uvijek čuvati čvrsto zatvorene, nakon svake upotrebe odmah pažljivo zatvoriti.
- Obratiti pažnju na sigurnosno-tehnički list!

### Za korisnika i/li pacijenta

Svaki ozbiljan štetni događaj do kojeg je došlo u vezi s ovim proizvodom trebalo bi odmah prijaviti proizvođaču na [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) i nadležnom tijelu države članice u kojoj se korisnik i/li pacijent nalaze.

### **Čuvanje**

- Freeprint® splintmaster flex/taff čuvati na suhom mjestu (na temperaturi 15 °C - 28 °C) zaštićenom od svjetla. Već i neznatno djelovanje svjetla može izazvati polimerizaciju.
- Radi zaštite od onečišćenja, materijal u kadi prekriti poklopcem ili staklenom pločom.

### **Kontraindikacije**

Sadrži (met)akrilat i fosfinoksid.

Sastojci materijala Freeprint® splintmaster flex/taff mogu u odgovarajuće osjetljivih osoba uzrokovati alergijske reakcije. U takvom slučaju potrebno je odustati od daljnje primjene proizvoda.

Freeprint® splintmaster flex/taff samo se u potpuno polimeriziranom stanju smije unijeti u usta.

### **Nuspojave**

Proizvod može izazvati alergijske reakcije.

### **Zbrinjavanje**

Zbrinjavanje sadržaja/ambalaže provesti sukladno lokalnim/regionalnim/nacionalnim i međunarodnim propisima.

## Čuvanje



## Obrada

na 23 °C ± 2 °C

### Proces proizvodnje

Priprema podataka i izrada suportne strukture prema uputama proizvođača CAD-sofтвера

#### ① Proces izgradnje

Kreiranje naloga za printanje uz pridržavanje parametara za uređaj i materijal

#### ② Proces naknadne obrade

Nakon pokretanja platforme preporučuje se vrijeme kapanja od pribl. 10 min.

Naknadna obrada treba uslijediti što je moguće brže nakon procesa izgradnje.

#### ③ Čišćenje

pogledajte „Prilog 1, Cleaning equipment“

#### ④ Naknadno izlaganje svjetlu

pogledajte „Prilog 1, Light curing equipment“

#### ⑤ Obrada površine

pogledajte „Prilog 1, Mechanical finishing“

## Rendeltetés

Műanyag fogászati 3D-nyomatáshoz

## Indikáció

Sínek, újrapozicionálási segédeszköz, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Páciens célcsoport

Olyan személyek, akik fogorvosi kezelésen vesznek részt.

## Rendeltetésszerű felhasználó

Fogorvos / fogtechnikus

## A Következő DLP Nyomatókhöz/Tisztításhoz/Utóexpozícióhoz Alkalmas

lásd: „1. függelék” (külön mellékelve)

## Feldolgozás

- A végtermék tulajdonságai függenek többek között az utánmunkálási folyamatoktól. A megfelelő utólagos megvilágítás fontos a biokompatibilitáshoz. Ezért biztosítva kell lenni, hogy a megvilágító készülék szabályos állapotban legyen és a formadarabok teljesen megszilárdultak (vegye figyelembe a folyamat leírását).
- Használat előtt a flakonban levő anyagot a használat előtt intenzíven rázni kell és homogenizálni kell a flakongörgetővel.
- Legkisebb anyagvastagság a tervezésnél flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Felület mechanikusan polírozható.
- Feldolgozási hőmérséklet  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .

## Biztonsági útmutatások

- Csak a megadott célra, képzett szakember használhatja.
- Kerülje a közvetlen érintkezést a folyékony anyaggal és az utókeményedés előtt a munkadarabokkal, különösen vonatkozik ez a terhes / szoptató nőkre. Irritálja a légutakat, a szemet és a bőrt (szenzibilizáció lehetséges).
- A nem kötött anyag megmunkálásánál személyi védőfelszerelést kell használni (védőkesztyű, védőszemüveg).
- A megkötött anyag utómunkálatainál ennek megfelelően alkalmas személyi védőfelszereléseket (védőkesztyű, védőszemüveg, maszkot) kell viselni.
- Ha szembe jut, bő vízzel azonnal ki kell mosni és orvoshoz kell fordulni.
- Bőrrel való érintkezés esetén bő vízzel és szappannal azonnal le kell mosni.
- A biokompatibilitás csak a teljes kikeményedés után szavatolt.
- A veszély-, és biztonsági útmutatásokat a megfelelő biztonsági adatlapon találja.

## Tisztítás

### Fogtechnikai laborban / fogorvosi rendelőben

A fogtechnikai laborban és a fogorvosi rendelőben a tisztítás ultrahangos fürdőben történik.

### A páciens így tisztíthatja

A mindennapi tisztításához használjon langyos vizet, puha fogkefét, folyékony szappant, vagy mosogatószert. Ezt követően jól öblítse le. Fogsor tisztító tabletták a gyártó utasításai szerint használhatók.

### Megjegyzés

- Ne használjon fogkrémet, a csiszolóanyagok durvák és megkarcolhatják a felületet.
- Ne használjon savat vagy oldószert
- Ne használjon szájoöblítést.

## Útmutatások

- A detax nem vállal felelősséget a hibás használat által okozott károkért.
- A tárolót tartsa mindig jól lezárva, minden használat után azonnal gondosan zárja le.
- Vegye figyelembe a biztonsági adatlapot!

### A felhasználó és/vagy a páciens számára

Az ezzel a termékkel kapcsolatban előfordult összes súlyos esetet haladéktalanul jelenteni kell a [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) címen, valamint a felhasználó és/vagy a beteg letelepedési helye szerinti tagállam illetékes hatóságának.

## Tárolás

- A Freeprint® splintmaster flex/taff anyagot száraz (15 °C - 28 °C) és fényvédett helyen kell tárolni. Már csekély fényhatás is kiválthatja a polimerizációt.
- A szennyeződés elleni védelem érdekében fedje le a teknőben lévő anyagot a tetővel vagy egy üveglappal.

## Ellenjavallatok

(Meth)akrilátot és foszfinoxidot tartalmaz.

A Freeprint® splintmaster flex/taff összetevői meghatározottan kitett személyeknél allergikus reakciókat okozhatnak. Ilyen esetben el kell tekinteni a termék további használatától. Freeprint® splintmaster flex/taff anyagot csak teljesen polimerizált állapotban viheti be intraorál.

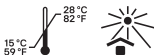
## Mellékhatások

A termék allergikus reakciót okozhat.

## Leselejtezés

A tartalom/az edény leselejtezését a helyi/regionális/országos és nemzetközi előírásoknak megfelelően végezze el.

## Tárolás



## Felhasználás

23 °C ± 2 °C hőmérsékleten

## Gyártási folyamat

Adatelőkészítés és a támogatási struktúra létrehozása a CAD-szoftver készítő előírásai szerint

### ① Felépítési folyamat

Egy nyomtatási feladat generálása a gép- és az anyagparaméterek betartása mellett

### ② Utánmunkálási folyamat

A platform feljáratása után 10 perces lecsepegtetési idő tartása ajánlott.

Az utánmunkálást lehetőleg közvetlenül a felépítési folyamat után végezze.

### ③ Tisztítás

lásd: „1. függelék, Cleaning equipment”

### ④ Utólagos megvilágítás

lásd: „1. függelék, Curing light equipment”

### ⑤ Felület megmunkálása

lásd: „1. függelék, Mechanical finishing”.

**Destinazione d'uso**

Resina per stampa 3D dentale

**Indicazione**

Ferule, posizionatore, mouthguards, nightguards, bleaching trays

**Pazienti destinatari**

Persone sottoposte a trattamento odontoiatrico.

**Utenti previsti**

Odontoiatri, odontotecnici

**Indicato per le seguenti stampanti DLP/pulizia/post-curing**

V. "Allegato 1" (a parte)

**Lavorazione**

- Le proprietà del prodotto finale dipendono, tra l'altro, dal processo di finitura. Per la biocompatibilità è importante una corretta post-esposizione. Pertanto occorre garantire che l'apparecchio di esposizione si trovi in stato impeccabile e che le parti stampate siano completamente indurite (cfr. descrizione processo).
- Prima dell'uso agitare energicamente il materiale nel flacone e omogeneizzare con un rullo per bottiglie.
- Spessore minimo del materiale per una struttura di flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Lucidare meccanicamente la superficie.
- Temperatura di elaborazione  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

**Avvertenze di sicurezza**

- Da adoperare esclusivamente per l'utilizzo previsto a cura di personale specializzato.
- Evitare il contatto diretto con il materiale liquido e i componenti prima dell'esposizione successiva, specialmente nelle donne in gravidanza/che allattano. Irrita le vie aeree, gli occhi e la cute (possibilità di sensibilizzazione).
- Indossare dispositivi di protezione individuale (guanti di protezione, occhiali protettivi) durante la lavorazione del materiale non indurito.
- Durante la post-elaborazione del materiale indurito indossare dispositivi di protezione personale idonei (guanti di protezione, occhiali protettivi, mascherina).
- In caso di contatto con gli occhi, risciacquare bene subito con acqua e consultare immediatamente un medico.
- In caso di contatto con la cute, lavare subito con abbondante acqua e sapone.
- La biocompatibilità è garantita solo se la polimerizzazione è stata completata.
- Per le indicazioni di pericolo e le avvertenze di sicurezza, consultare la rispettiva scheda di sicurezza.

## **Pulizia**

### Da parte del laboratorio odontotecnico/odontoiatrico

Nel laboratorio odontotecnico e ambulatorio odontoiatrico la pulizia viene effettuata in un bagno a ultrasuoni.

### Da parte del paziente

Per la pulizia quotidiana, utilizzare acqua tiepida, uno spazzolino morbido, sapone liquido o detersivi. Successivamente risciacquare bene. È possibile utilizzare delle compresse pulenti secondo le indicazioni del produttore.

### Avvertenza

- Non utilizzare il dentifricio, perché le particelle abrasive sono grossolane e graffiano la superficie.
- Non utilizzare acidi o solventi
- Non utilizzare collutori

## **Avvertenze**

- Detax declina ogni responsabilità per danni riconducibili a un utilizzo non corretto del prodotto.
- Tenere i recipienti sempre ermeticamente chiusi e sigillare accuratamente dopo ogni utilizzo.
- Attenersi alla scheda di sicurezza!

### Per utenti e/o pazienti

Segnalare qualsiasi incidente grave verificatosi in relazione a questo dispositivo all'indirizzo [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) e all'autorità competente dello Stato membro in cui l'utilizzatore e/o il paziente è stabilito.

## **Conservazione**

- Conservare Freeprint® splintmaster flex/taff in un luogo asciutto (a 15 °C-28 °C) e protetto dalla luce. Un'esposizione minima alla luce può attivare la polimerizzazione.
- Per proteggere da contaminazioni, coprire il materiale nella vasca con un coperchio o una lastra di vetro.

## **Controindicazioni**

Contiene (met)acrilati e fosfinossidi.

I componenti del Freeprint® splintmaster flex/taff possono scatenare reazioni allergiche nei soggetti predisposti. In questo caso evitare di continuare a usare il prodotto. Inserire Freeprint® splintmaster flex/taff per via intraorale solo se completamente polimerizzato.

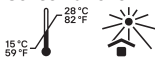
## **Effetti collaterali**

Il prodotto può scatenare reazioni allergiche.

## **Smaltimento**

Il contenuto/contenitore deve essere smaltito conformemente alle norme locali/regionali/nazionali e internazionali in materia.

## Conservazione



## Lavorazione

A 23 °C ± 2 °C

## Processo di realizzazione

Elaborazione dati e generazione della struttura di supporto secondo le indicazioni del costruttore del software CAD

### ① Processo di costruzione

Generazione di un print job osservando i parametri delle macchine e del materiale

### ② Processo di post-elaborazione

Dopo aver sollevato la piattaforma si raccomanda un tempo di sgocciolamento di circa 10 min. La post-elaborazione deve avvenire il prima possibile subito dopo il processo di costruzione.

### ③ Pulizia

V. "Annex 1, Cleaning equipment"

### ④ Esposizione successiva

V. "Annex 1, Curing light equipment"

### ⑤ Trattamento della superficie

V. "Annex 1, Mechanical finishing"

## **Naudojimo paskirtis**

Dantų 3D spausdinimo plastikas

## **Indikacija**

Įtvarai, pozicionavimo priemonės, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## **Pacientų grupė**

Asmenys, kuriems atliekamos dantų priežiūros ir protezavimo procedūros.

## **Numatytasis naudotojas**

Odontologas, dantų technikas

## **Tinka Šiam DLP Spausdintuvui / Valymui / Vėlesniam Kontaktui**

žr. „1 priedą“ (pridedamas atskirai)

## **Apdirbimas**

- Galutinio produkto savybės taip pat priklauso ir nuo apdirbimo proceso. Biologiniam suderinamumui svarbu rinktis tinkamą apdirbimą po įstatymo. Todėl reikia įsitikinti, kad šviesos šaltinis būtų tinkamos būklės ir kad formos būtų visiškai sukietėjusios (žr. proceso aprašą).
- Prieš naudojimą buteliuke esančią medžiagą reikia stipriai sukratyti ir homogenizuoti butelio voiliu.
- Minimalus medžiagos stiprumas, kai konstrukcija siekia flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Mechaniniu būdu nupoliruokite paviršių.
- Apdirbimo temperatūra  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

## **Saugos nuorodos**

- Medžiaga skirta naudoti tiktai pagal jos numatytąją paskirtį apmokytiems darbuotojams.
- Venkite tiesioginio kontakto su skysta medžiaga ir dalimis prieš sukietėjimą, ypač nėščioms ir maitinančioms moterims. Dirgina kvėpavimo takus, akis ir odą (galima padidėjusio jautrumo reakcija).
- Apdirbdami medžiagas dėvėkite asmenines apsaugos priemones (apsaugines pirštines ir akinius).
- Apdirbdami sukietėjusias medžiagas dėvėkite reikalingas asmenines apsaugos priemones (apsaugines pirštines, apsauginius akinius, kvėpavimo kaukę).
- Po kontakto su akimis iš karto praskalauti dideliu kiekiu vandens ir kreiptis į gydytoją.
- Po kontakto su oda iš karto plauti dideliu kiekiu vandens.
- Biologinis suderinamumas užtikrinamas tik po visiškos polimerizacijos.
- Informaciją apie pavojus ir saugos nurodymus rasite atitinkamame saugos duomenų lape.

## Valymas

Odontologijos laboratorijoms / odontologijos praktikoms

Odontologijos laboratorijoje ir odontologijos praktikoje valymas atliekamas ultragarso vonioje.

Pacientui

Kasdien valykite drungnu vandeniu, minkštu dantų šepetėliu, skystu muilu ar valymo priemone. Po to gerai nuskalaukite. Valymo tabletes galima naudoti pagal gamintojo nurodymus.

Nurodymas

- Nenaudokite dantų pastos su didelėmis dalelėmis, kurios gali subraižyti paviršių.
- Nenaudokite rūgščių ir tirpiklių
- Nenaudokite burnos skalavimo skysčių.

## Nurodymai

- Detax neatsako už žalą, patirtą dėl netinkamo naudojimosi.
- Talpyklą visada laikykite saugiai uždarykite ir iškart uždarykite ją po kiekvieno panaudojimo.
- Laikykitės saugos duomenų lapuose pateiktų nurodymų!

Naudotojui ir / arba pacientui:

Apie visus rimtus incidentus, susijusius su šiuo produktu, būtina informuoti [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) ir atitinkamas institucijas šalyje narėje, kurioje yra naudotojas ir / arba pacientas.

## Laikymas

- „Freeprint® splintmaster flex/taff“ laikykite sausoje vietoje (15–28 °C) ir saugokite nuo šviesos.
- Net ir mažiausias šviesos kiekis gali sukelti polimerizaciją.
- Vonelėje esančią medžiagą uždenkite dangčiu arba stikline plokšte, kad apsaugotumėte nuo užteršimo.

## Kontraindikacijos

Sudėtyje yra (met)akrilato ir fosfinoksido.

Kai kurie Freeprint® splintmaster flex/taff komponentai jautriems žmonėms gali sukelti alerginę reakciją. Tokiais atvejais produkto nenaudokite. FREEPRINT® spint 2.0 galima įstatyti į burną tik po visiškos polimerizacijos.

## Pašaliniai poveikiai

Produktas gali sukelti alerginę reakciją.

## Atliekų tvarkymas

Turinį / talpyklą utilizuoti pagal vietinius / regioninius / nacionalinius ir tarptautinius reikalavimus.

## Laikymas



## Apdirbimas

Prie 23 °C ± 2 °C

## Gamybos procesas

Duomenų paruošimas ir palaikomosios struktūros gamyba pagal CAD programinės įrangos gamintojo instrukcijas

① **Konstrukcijos procesas**

Spausdinimo užduoties (Print Job) generavimas pagal įrenginio ir medžiagos parametrus

② **Tolimesnio apdirbimo procesas**

Po platformos pakėlimo rekomenduojama palikti apie 10 minučių nulašėjimui.

Jei įmanoma, tolimesnis apdirbimas turi būti atliekamas iš karto po konstrukcijos proceso.

③ **Valymas**

žr. „1 priedą. Cleaning equipment“

④ **Vėlesnis kontaktas**

žr. „1 priedą. Light curing equipment“

⑤ **Paviršių apdirbimas**

žr. „1 priedą. Mechanical finishing“

## Lietošanas mērķis

Sintētisks materiāls 3D drukāšanai stomatoloģijā

## Indikācijas

Kapes, repozīcijas līdzekļi, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Pacientu mērķgrupa

Personas, kurām tiek sniegti zobārstniecības pakalpojumi.

## Paredzami lietotāji

Zobārsti, zobu tehniķi

## Piemērots Šādiem DLP Printeriem / Tīrīšana / Papildu Gaismošana

skatīt "1. pielikums" (pievienots atsevišķi)

## Apstrāde

- Gala produkta īpašības tostarp ir atkarīgas no pēcapstrādes procesa. Pareiza papildu gaismošana ir svarīga biosaderībai. Tādēļ ir jānodrošina, lai gaismošanas ierīce būtu atbilstošā stāvoklī un detaļas pilnībā sacietējušas (ņemot vērā procesa aprakstu).
- Materiālu pudelē pirms lietošanas intensīvi sakratīt un homogenizēt rotācijas ierīcē.
- Minimālais konstrukcijas materiāla biezums flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Virsmu mehāniski nopolēt.
- Apstrādes temperatūra  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .

## Drošības norādījumi

- Lietot tikai norādītajam mērķim un apmācītam profesionālam personālam.
- Izvairīties no tieša kontakta ar šķidro materiālu un detaļām pirms galīgās sacietēšanas, tas īpaši attiecas uz grūtniecēm un ar krūti barojošām sievietēm. Kairina elpceļus, acis un ādu (iespējama sensibilizācija).
- Apstrādājot nesacietējušu materiālu, izmantojiet individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargcimdus, aizsargbrilles).
- Veicot sacietējušā materiāla pēcapstrādi, izmantojiet atbilstoši piemērotus individuālos aizsardzības līdzekļus (aizsargcimdus, aizsargbrilles, sejas masku).
- Ja notikusi saskare ar acīm, tās nekavējoties rūpīgi izskalojiet ar ūdeni un konsultējieties ar ārstu.
- Ja notikusi saskare ar ādu, nekavējoties to nomazgājiet ar lielu daudzumu ūdens un ziepēm.
- Biosaderība tiek nodrošināta tikai pilnīgā polimerizācijas procesā.
- Par riskiem un drošības norādījumiem lasiet attiecīgajā drošības datu lapā.

## Tīrīšana

Zobu tehniskajā laboratorijā / zobu tehnika praksē

Zobu tehniskajā laboratorijā un zobu tehnika praksē tīrīšanu veic ultraskaņas vannā.

### Tīrīšanu veic pacients

Ikdienas tīrīšanai izmantojiet remdenu ūdeni, mīkstu zobu suku, šķidrās ziepes vai skalošanas līdzekli. Pēc tam rūpīgi noskalojiet. Tīrīšanas tabletes var izmantot atbilstoši ražotāja norādēm.

### Norādījums

- Neizmantojiet zobu pastu, abrazīvās daļiņas ir raupjas un saskrāpē virsmu.
- Neizmantojiet skābes vai šķīdinātājus
- Neizmantojiet mutes skalošanas līdzekļus.

### Norādījumi

- Detax neatbild par kaitējumiem, kas ir radušies materiāla nepareizas lietošanas dēļ.
- Pudeles vienmēr bīvi noslēdziet, pēc katras lietošanas uzreiz rūpīgi aizveriet.
- Nemiet vērā drošības datu lapu!

### Lietotājiem un/vai pacientiem:

Par visiem nopietnajiem ar ierīci saistītajiem negadījumiem nekavējoties paziņojiet pa e-pastu incident@detax.com un tās dalībvalsts kompetentajai iestādei, kurā lietotājs veic uzņēmējdarbību un/vai dzīvo pacients.

### Uzglabāšana

- Freeprint® splintmaster flex/taff uzglabāt sausā (15 °C–28 °C) un tumšā vietā. Pat neliela gaismas iedarbība var izraisīt polimerizāciju.
- Lai pasargātu materiālu no piesārņojuma, pārklājiet to vanniņā ar vāku vai stikla plāksni.

### Kontrindikācijas

Satur (met)akrilātus un fosfīna oksīdu.

Freeprint® splintmaster flex/taff sastāvdaļas dažiem cilvēkiem var izraisīt alerģiskas reakcijas. Šādos gadījumos jāpārtrauc produkta lietošana. Freeprint® splintmaster flex/taff paredzēts intraorālai ievadīšanai tikai pilnībā polimerizētā stāvoklī.

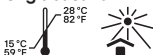
### Blakusparādības

Produkts var izraisīt alerģiskas reakcijas.

### Likvidēšana

Satura/iepakojuma likvidēšanu veiciet saskaņā ar vietējiem/reģionālajiem/valsts un starptautiskajiem noteikumiem.

### Uzglabāšana



### Apstrāde

23 °C ± 2 °C

## Ražošanas process

Datu apstrāde un atbalsta struktūras izgatavošana saskaņā ar CAD programmatūras izstrādātāja norādījumiem

### ① Izgatavošanas process

Drukas uzdevuma izveide, ievērojot mašīnu un materiāla parametrus

### ② Pēcapstrādes process

Pēc platformas pacelšanas ieteicams ievērot notecēšanas laiku aptuveni 10 min.

Pēcapstrāde jāveic tūlīt pēc izgatavošanas procesa.

### ③ Tīrīšana

skatīt „1. pielikums, Cleaning equipment”

### ④ Papildu gaismošana

skatīt „1. pielikums, Curing light equipment”

### ⑤ Virsmas apstrāde

skatīt „1. pielikums, Mechanical finishing”

## Beoogd gebruik

Kunststof voor tandtechnisch 3D-printen

## Indicatie

Bijtjes, hulpmiddelen voor herpositionering, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Doelgroep van patiënten

Personen die in het kader van een tandheelkundige maatregel worden behandeld.

## Beoogde gebruikers

Tandarts, tandtechnicus

## Geschikt voor de volgende DLP-printers/reiniging/Nabelichting

Zie 'Annex 1' (afzonderlijk bijgevoegd)

## Verwerking

- De eigenschappen van het eindproduct zijn o.a. van het nabewerkingsproces afhankelijk. De juiste nabelichting is belangrijk voor de biocompatibiliteit. Daarom moet gegarandeerd zijn dat het belichtingsapparaat in correcte staat verkeert en dat de vormstukken volledig doorgedurd zijn (neem de procesbeschrijving in acht).
- Voor gebruik moet het materiaal in de fles intensief geschud en met een flessenroller gehomogeniseerd worden.
- Minimale materiaaldikte bij de constructie flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Oppervlak mechanisch polijsten.
- Verwerkingstemperatuur 23 °C ± 2 °C.

## Veiligheidsaanwijzingen

- Uitsluitend voor het genoemde beoogde gebruik door geschoold personeel.
- Direct contact met het vloeibare materiaal en de onderdelen vóór de naharding vermijden, vooral bij vrouwen die zwanger zijn/borstvoeding geven. Irriteert de luchtwegen, ogen en de huid (sensibilisatie mogelijk).
- Bij het bewerken van het niet-uitgeharde materiaal persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidshandschoenen, veiligheidsbril) dragen.
- Bij het nabewerken van het uitgeharde materiaal dienovereenkomstig geschikte persoonlijke beschermingsmiddelen (veiligheidshandschoenen, veiligheidsbril, mondbescherming) dragen.
- Bij aanraking met de ogen direct grondig met water uitspoelen en een arts raadplegen.
- Bij aanraking met de huid direct met veel water en zeep afwassen.
- De biocompatibiliteit is alleen bij volledige polymerisatie gegarandeerd.
- Raadpleeg het betreffende veiligheidsinformatieblad voor de gevaarsaanduidingen en veiligheidsaanwijzingen.

## Reiniging

### Door tandtechnisch laboratorium / tandartspraktijk

In het tandtechnisch laboratorium en de tandartspraktijk wordt voor de reiniging een ultrasoon bad gebruikt.

### Door de patiënt

Gebruik voor de dagelijkse reiniging lauwwarm water, een zachte tandenborstel, vloeibare zeep of een afwasmiddel. Daarna goed afspoelen. Reinigingstabletten kunnen worden gebruikt in overeenstemming met de instructies van de fabrikant.

### Opmerkingen

- Gebruik geen tandpasta; de schuurdeeltjes zijn grof en maken krassen in het oppervlak.
- Gebruik geen zuren of oplosmiddelen.
- Gebruik geen mondwater.

## Aanwijzingen

- Detax stelt zich niet aansprakelijk voor schade die veroorzaakt is door verkeerd gebruik.
- De verpakking altijd goed gesloten houden, na elk gebruik direct weer zorgvuldig sluiten.
- Veiligheidsinformatieblad in acht nemen!

### Voor gebruikers en/of patiënten

Elk ernstig voorval in verband met het hulpmiddel moet onmiddellijk worden gemeld onder [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) en aan de bevoegde autoriteit van de lidstaat waar de gebruiker en/of de patiënt zijn/is gevestigd.

## Opslag

- Freeprint® splintmaster flex/taff droog (bij 15 °C - 28 °C) en op een donkere plaats bewaren. Zelfs een geringe blootstelling aan licht kan tot polymerisatie leiden.
- Ter bescherming tegen verontreiniging moet het materiaal in de bak worden afgedekt met het deksel of een glasplaat.

## Contra-indicatie

Bevat (meth)acrylaten en fosfineoxide.

De bestanddelen van Freeprint® splintmaster flex/taff kunnen bij daartoe gedisperseerde personen allergische reacties veroorzaken. In een dergelijk geval dient van een verder gebruik van het product te worden afgezien. Freeprint® splintmaster flex/taff alleen in volledig gepolymeriseerde toestand intra-oraal inbrengen.

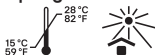
## Bijwerkingen

Het product kan allergische reacties veroorzaken.

## Afvalverwijdering

De inhoud/verpakking in overeenstemming met de plaatselijke/regionale/nationale en internationale voorschriften afvoeren.

## Opslag



## Verwerking

bij een temperatuur van 23 °C ± 2 °C

## Vervaardigingsproces

Gegevens voorbereiden en de draagstructuur maken volgens de gegevens van de CAD-software-producent

### ① **Bouwproces**

Een printtaak uitvoeren met inachtneming van de machine- en materiaalparameters

### ② **Nabewerkingsproces**

Na het omhoog bewegen van het platform wordt een afdruiptijd van ca. 10 minuten aanbevolen. De nabewerking moet zo snel mogelijk na het bouwproces plaatsvinden.

### ③ **Reiniging**

Zie 'Annex 1, Cleaning equipment'

### ④ **Nabelichting**

Zie 'Annex 1, Curing light equipment'

### ⑤ **Oppervlaktebewerking**

Zie 'Annex 1, Mechanical finishing'

## Tiltenkt bruk

Nylonpolymer for dental 3D-utskrift

## Indikasjon

Skinner, reposisjoneringshjelp, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Pasientmålgruppe

Personer som behandles innenfor rammen av tannlegetiltak.

## Brukermålgroupe

Tannlege, tanntekniker

## Egnet for følgende DLP-skrivere/Rengjøring/Etterbelysning

se "Annex 1" (ligger ved separat)

## Bearbeiding

- Sluttproduktets egenskaper er avhengig av bl.a. etterbearbeidingsprosessen. Den riktige etterbelysningen er viktig for biokompatibiliteten. Derfor må det sikres at belysningsinstrumentet fungerer helt som det skal og at avtrykkene er fullstendig gjennomherdet (følg prosessbeskrivelsen).
- Før bruk bør materialet i flasken ristes grundig og homogeniseres med en flaskerulle.
- Konstruksjonens minste materialtykkelse flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Poler overflaten mekanisk.
- Bearbeidingstemperatur 23 °C ± 2 °C.

## Sikkerhetsanvisninger

- Skal kun brukes av utdannet fagpersonale til angitt formål.
- Unngå direkte kontakt med det flytende materialet og komponentene før etterherdingen, dette gjelder særlig for gravide/amvende kvinner. Irriterer luftveier, øyne og hud (sensibilisering mulig).
- Bruk personlig verneutstyr (vernehansker, vernebriller) ved bearbeiding av uherdet materiale.
- Bruk egnet, personlig verneutstyr under etterbearbeiding av herdet materiale (vernehansker, vernebriller, munnbeskyttelse).
- Ved kontakt med øynene: skylk straks grundig med store mengder vann og kontakt lege.
- Ved kontakt med huden: vask straks med store mengder vann og såpe.
- Biokompatibiliteten er kun garantert ved fullstendig polymerisering.
- Se fare- og sikkerhetsanvisningene i tilhørende sikkerhetsdatablad.

## Rengjøring

I tannteknisk laboratorium / på tannlegekontor

I det tanntekniske laboratoriet og på tannlegekontoret utføres rengjøringen i ultralydbad.

### Hos pasienten

Bruk lunkent vann, en myk tannbørste, flytende såpe eller oppvaskmiddel for den daglige rengjøringen. Skyll godt til slutt. Ifølge produsentens opplysninger kan også rengjøringstabletter brukes.

### Merknad

- Ikke bruk tannpasta, slipepartiklene er grove og lager riper.
- Ikke bruk syrer eller løsemidler
- Bruk ikke munnskyll.

### Merknader

- Detax er ikke ansvarlig for skader som oppstår på grunn av feil bruk.
- Hold beholderne alltid godt lukket, lukk dem godt igjen straks etter hver gangs bruk.
- Følg sikkerhetsdatabladet!

### Oppbevaring

- Freeprint® splintmaster flex/taff oppbevares tørt (ved 15 °C - 28 °C) og lysbeskyttet. Allerede en liten mengde lys kan utløse polymerisering.
- Beskytt materialet mot forurensninger ved å dekke det til i karet med dekselet eller en glassplate.

### Kontraindikasjoner

Inneholder (met)akrylat og fosfinoksid.

Innholdsstoffene i Freeprint® splintmaster flex/taff kan fremkalle allergiske reaksjoner hos disponerte personer. I så tilfelle skal produktet ikke lengre brukes. Freeprint® splintmaster flex/taff skal kun innføres intraoralt i fullstendig polymerisert tilstand.

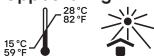
### Bivirkninger

Produktet kan fremkalle allergiske reaksjoner.

### Avfallshåndtering

Gjennomfør avfallshåndtering av innhold/holder i henhold til de lokale/regionale/nasjonale og internasjonale forskriftene.

### Oppbevaring



### Bearbeiding

Ved 23 °C ± 2 °C

## Produksjonsprosess

Opplysningsbehandling og oppretting av støttestruktur ifølge angivelse fra produsenten av CAD-programmet

- ① **Oppbyggingsprosess**  
Oppretting av en utskriftsjobb samtidig som maskin- og materialparametrene overholdes
- ② **Etterbearbeidingsprosess**  
Når plattformen er kjørt opp, anbefales det en drypptid på ca. 10 min.  
Etterbearbeidningen bør skje så raskt etter oppbyggingsprosessen som mulig.
- ③ **Rengjøring**  
se "Annex 1, Cleaning equipment"
- ④ **Etterbelysning**  
se "Annex 1, Curing light equipment"
- ⑤ **Overflatebearbeiding**  
se "Annex 1, Mechanical finishing"

**Przeznaczenie**

Żywica do druku 3D w prototypce dentystycznej

**Wskazania**

Szyny, do repozycji, mouthguards, nightguards, bleaching trays

**Grupa docelowa**

Osoby leczone dentystycznie.

**Przewidywany użytkownik**

Dentysta, technik dentystyczny

**Produkt odpowiedni dla następujących drukarek DLP/czyszczenie/naświetlanie**

patrz „Załącznik 1” (dołączony oddzielnie)

**Przetwarzanie**

- Właściwości produktu końcowego zależą m. in. od procesu obróbki końcowej. Prawdłowe naświetlenie ma istotne znaczenie dla biokompatybilności. Dlatego trzeba zagwarantować, aby urządzenie naświetlające było sprawne i aby elementy były całkowicie utwardzone (przestrzegać opisu procesu).
- Przed użyciem mocno potrząsać butelką z materiałem i homogenizować w mieszalniku rotacyjnym do butelek.
- Minimalna grubość materiału przy konstrukcji flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Polerować powierzchnię mechanicznie.
- Temperatura przetwarzania  $23^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ .

**Wskazówki bezpieczeństwa**

- Tylko do wyszczególnionych zastosowań przez wykwalifikowany personel.
- Unikać bezpośredniego kontaktu z płynnym materiałem oraz elementami przed utwardzeniem, szczególnie w przypadku kobiet w ciąży / karmiących piersią. Działa drażniąco na drogi oddechowe, oczy i skórę (możliwa reakcja alergiczna).
- Podczas obróbki nieutwardzonego materiału nosić środki ochrony indywidualnej (rękawice ochronne, okulary ochronne).
- Podczas obróbki końcowej utwardzonego materiału nosić odpowiednie środki ochrony indywidualnej (rękawice ochronne, okulary ochronne, maska twarzowa).
- W przypadku kontaktu z oczami dokładnie przepłukać wodą i skonsultować się z lekarzem.
- W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody z mydłem.
- Biokompatybilność jest zagwarantowana jedynie przy pełnej polimeryzacji.
- Wskazówki bezpieczeństwa i środki ostrożności podano w odpowiedniej karcie charakterystyki bezpieczeństwa.

## Czyszczenie

### W laboratorium protetycznym / gabinecie dentystycznym

Czyszczenie odbywa się w laboratorium protetycznym lub gabinecie dentystycznym z użyciem myjki ultradźwiękowej.

### Przez pacjenta

Do codziennego czyszczenia użyć letniej wody, miękkiej szczoteczki do zębów, mydła w płynie lub płynu do mycia naczyń. Następnie dobrze wypłukać. Zgodnie z danymi producenta można użyć tabletek do czyszczenia.

### Wskazówki

- Nie używać pasty do zębów, ponieważ jej materiał ścierny może uszkodzić powierzchnię.
- Nie używać kwasów ani rozpuszczalników
- Nie używać płynu do płukania ust.

## Wskazówki

- Detax nie odpowiada za szkody spowodowane niefachowym zastosowaniem.
- Pojemnik podczas przechowywania musi być stale szczelnie zamknięty, starannie zamknąć po każdym użyciu.
- Należy postępować według karty charakterystyki bezpieczeństwa!

### Informacja dla użytkownika lub pacjenta

Każdy poważny incydent związany z wyrobem należy zgłosić niezwłocznie producentowi na adres [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) i właściwemu organowi państwa członkowskiego, w którym użytkownik lub pacjent mają miejsce zamieszkania.

## Przechowywanie

- Freeprint® splintmaster flex/taff przechowywać w suchym miejscu (przy 15 °C - 28 °C) i ciemnym. Nawet niewielka ilość światła może spowodować polimeryzację.
- Dla ochrony przed zanieczyszczeniem należy przykryć materiał w wannie pokrywą lub szklaną płytą.

## Przeciwwskazania

Zawiera (met-)akrylany i tlenki fosfin.

Składniki Freeprint® splintmaster flex/taff mogą u niektórych osób wywołać reakcje alergiczne. W takim wypadku należy zaprzestać stosowania produktu. Freeprint® splintmaster flex/taff należy wprowadzać do ust jedynie w stanie w pełni spolimeryzowanym

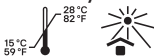
## Objawy niepożądane

Produkt może wywołać reakcje alergiczne.

## Usuwanie

Zawartość pojemnika oraz pojemnik usuwać zgodnie z przepisami lokalnymi / regionalnymi / krajowymi oraz międzynarodowymi.

## Przechowywanie



Przetwarzanie  
przy 23 °C ± 2 °C

## Proces produkcji

Przygotowanie danych i wytworzenie struktury podporowej zgodnie z danymi producenta oprogramowania CAD

- ① **Proces budowy**  
Utworzenie zadania drukowania przy odpowiednich parametrach maszyny i materiału
- ② **Proces obróbki końcowej**  
Po podniesieniu platformy zaleca się odczekanie ok. 10 min do spłynięcia cieczy. Obróbka końcowa powinna rozpocząć się jak najszybciej po procesie drukowania.
- ③ **Czyszczenie**  
patrz „Załącznik 1, Cleaning equipment”
- ④ **Naświetlanie**  
patrz „Załącznik 1, Curing light equipment”
- ⑤ **Obróbka powierzchni**  
patrz „Załącznik 1, Mechanical finishing”

**Finalidade**

Resina para impressão 3D odontológica

**Indicação**

Aparelhos, retentores, mouthguards, nightguards, bleaching trays

**Grupo de pacientes a que se destina**

Pessoas no âmbito de um tratamento dentário.

**Utilizadores pretendidos**

Dentista, técnica(o) em prótese dentária

**Apropriado para as seguintes impressoras DLP/limpeza/re-exposição**

ver "Anexo 1" (incluído separadamente)

**Processamento**

- As propriedades do produto final dependem, entre outras coisas, do processo de acabamento. A pós-exposição correta é importante para a biocompatibilidade. Portanto, é necessário garantir que o aparelho de exposição esteja em boas condições e que as peças moldadas estejam completamente cimentadas (ver descrição do processo).
- Antes de ser utilizado, o material no frasco deveria ser, vigorosamente, agitado e homogeneizado com um rolador de frasco.
- Mínima espessura do material durante a construção de flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Polimento mecânico da superfície.
- Temperatura de processamento  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

**Indicações de segurança**

- Apenas para a finalidade especificada, por especialistas devidamente treinados.
- Evitar o contacto direto com o material líquido e com os componentes antes da cimentação, especialmente no caso de mulheres grávidas / lactantes. Irritante para o trato respiratório, olhos e pele (possível sensibilização).
- Deve ser usado equipamento de proteção individual (luvas de proteção, óculos de proteção) ao trabalhar com material não cimentado.
- Usar equipamento de proteção individual apropriado ao pós-processar o material cimentado (luvas de proteção, óculos de proteção, protetor bucal).
- Em caso de contacto com os olhos, deve-se lavar imediatamente com água em abundância e consultar um médico.
- Em caso de contacto com a pele, deve-se lavar imediatamente com água e sabão em abundância.
- A biocompatibilidade só é garantida com polimerização completa.

- Consultar a respectiva ficha de dados de segurança para obter informações sobre perigos e a segurança.

### **Limpeza**

#### Por meio de um laboratório técnico dentário / consultório dentário

No laboratório técnico dentário e no consultório odontológico, a limpeza ocorre em banho de ultrassom.

#### Pelo paciente

Para a limpeza diária, deve-se usar água morna e uma escova de dentes macia, sabonete líquido ou detergente. Enxaguar bem em seguida. As pastilhas para limpeza podem ser usadas de acordo com as instruções do fabricante.

#### Indicação

- Não usar creme dental, pois as partículas abrasivas são grossas e arranham a superfície.
- Não usar ácidos ou solventes
- Não usar colutório bucal.

### **Indicações**

- A detax não se responsabiliza por danos causados por uma utilização incorreta.
- O recipiente deve ser mantido sempre fechado, sendo que deve ser, atentamente, fechado após cada uso.
- Observar a ficha de dados de segurança!

#### Para utilizadores e/ou pacientes

Qualquer incidente grave ocorrido com o produto deve ser comunicado à [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) e à autoridade competente do Estado-Membro em que os utilizadores e/ou doentes estão estabelecidos.

### **Armazenamento**

- Armazenar Freeprint® splintmaster flex/taff em local seco (a 15 °C - 28 °C) e protegido da luz. Já uma ligeira exposição à luz pode desencadear a polimerização.
- Para se proteger contra contaminação, cubra o material na cuba com a tampa ou uma placa de vidro.

### **Contra-indicação**

Contém (meta)acrilatos e óxido de fosfina.

Os ingredientes de Freeprint® splintmaster flex/taff podem causar reações alérgicas em pessoas com as respectivas predisposições. Nesse caso, o produto não deve mais ser usado. Aplicar Freeprint® splintmaster flex/taff intraoralmente e apenas num estado totalmente polimerizado.

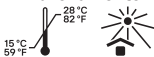
### **Efeitos colaterais**

O produto pode causar reações alérgicas.

## Eliminação

A eliminação do conteúdo/recipiente deve ser realizada de acordo com os regulamentos locais/regionais/nacionais e internacionais.

## Armazenamento



## Manuseamento

A 23 °C ± 2 °C

## Processo de fabricação

Preparação dos dados e criação da estrutura de suporte de acordo com as especificações do fabricante do software CAD

### ① Processo de construção

Criação de um trabalho de impressão em conformidade com os parâmetros de máquina e material

### ② Processo de pós-processamento

Após elevar a plataforma, recomenda-se um tempo de gotejamento de aprox. 10 minutos. Se possível, o pós-processamento deve ocorrer imediatamente após o processo de construção.

### ③ Limpeza

ver „Anexo 1, Cleaning equipment“

### ④ Pós-exposição

ver „Anexo 1, Curing light equipment“

### ⑤ Tratamento da superfície

ver „Anexo 1, Mechanical finishing“

## Definirea scopului

Rășină pentru imprimare dentară 3D

## Indicație

Gutieră, dispozitiv de re poziționare, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Grupul țintă de pacienți

Persoanele tratate în cadrul unei proceduri stomatologice.

## Utilizatorii țintă

Medici stomatologi, tehnicieni dentari

## Adecvat pentru Următoarele imprimante DLP/Curățarea/Expunerea Ulterioară la lumină

a se vedea „Annex 1” (atașată separat)

## Prelucrare

- Proprietățile produsului final depind și de procesul de prelucrare ulterioară. Expunerea ulterioară corectă la lumină este importantă pentru biocompatibilitate. Așadar, trebuie să vă asigurați că dispozitivul de expunere la lumină este în stare corespunzătoare și că piesele formate sunt întărite complet (țineți cont de descrierea procesului).
- Înainte de utilizare, materialul din sticlă trebuie agitat cu putere și omogenizat înainte de utilizare cu ajutorul unui dispozitiv de rulare pentru sticle.
- Grosimea minimă a materialului pentru construcție este flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Polizați suprafața mecanic.
- Temperatura de prelucrare 23 °C ± 2 °C.

## Indicații de siguranță

- Se va utiliza numai în scopul specificat, de către personal specializat și instruit.
- A se evita contactul direct cu materialul lichid și componentele înainte de întărire, în special în cazul femeilor însărcinate/care alăptează. Irită căile respiratorii, ochii și pielea (poate provoca sensibilizare).
- La prelucrarea materialului neîntărit, se va purta echipament individual de protecție (mănuși de protecție, ochelari de protecție).
- La prelucrarea ulterioară a materialului întărit, se vor purta echipamente individuale de protecție adecvate (mănuși de protecție, ochelari de protecție, mască pentru gură).
- În cazul contactului cu ochii, clătiți temeinic cu apă și consultați medicul.
- În cazul contactului cu pielea, spălați imediat cu multă apă și săpun.
- Biocompatibilitatea este garantată numai în cazul polimerizării complete.
- Consultați fișa tehnică de securitate pentru instrucțiuni de siguranță și pericole.

## Curățarea

### De către laboratorul de tehnică dentară/cabinetul stomatologic

În laboratorul de tehnică dentară și în cabinetul stomatologic curățarea se realizează în baie ultrasonică.

### De către pacient

Pentru curățarea zilnică folosiți apă caldută, o periuță de dinți moale, săpun lichid sau detergent de vase. Apoi clătiți bine. Se pot folosi tablete de curățare, conform indicațiilor producătorului.

### Indicație

- Nu folosiți pastă de dinți, particulele de lustruire sunt abrazive și zgârie suprafața.
- Nu folosiți acizi sau solvenți
- A nu se utiliza apă de gură.

### Indicații

- Detax nu răspunde pentru daunele cauzate de utilizarea incorectă.
- Păstrați întotdeauna recipientele închise etanș, după fiecare utilizare închideți-le imediat cu atenție.
- Respectați fișa tehnică de securitate!

### Pentru utilizatori și/sau pacienți

Toate incidentele grave în legătură cu acest produs trebuie raportate imediat la [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) și la autoritatea competentă a statului membru în care este stabilit utilizatorul și/sau pacientul.

### Depozitare

- Depozitați Freeprint® splintmaster flex/taff într-un loc uscat (la 15 °C - 28 °C) și ferit de lumină. Chiar și o expunere redusă la lumină poate declanșa polimerizarea.
- Pentru protecție împotriva impurităților acoperiți materialul din vană cu capacul sau cu o placă de sticlă.

### Contraindicații

Conține (met)acrilati și oxid de fosfină.

Îngredientele Freeprint® splintmaster flex/taff pot provoca reacții alergice la persoanele predispuse. Într-un astfel de caz se va renunța la utilizarea ulterioară a produsului. Freeprint® splintmaster flex/taff se administrează intraoral numai în stare complet polimerizată.

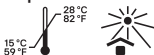
### Efecte secundare

Produsul poate provoca reacții alergice.

### Eliminarea

Conținutul/recipientul se va elimina în conformitate cu reglementările locale/regionale/naționale și internaționale.

## Depozitare



Prelucrare  
la 23 °C ± 2 °C

## Procesul de producție

Pregătirea datelor și generarea structurii suport conform indicațiilor producătorului software-ului CAD

### ① Procesul de construcție

Generarea unei lucrări de imprimare cu respectarea parametrilor mașinii și materialului

### ② Procesul de prelucrare ulterioară

După deplasarea platformei în sus, se recomandă un timp de picurare de circa 10 minute. Prelucrarea ulterioară ar trebui să se realizeze imediat după procesul de construcție.

### ③ Curățarea

a se vedea „Annex 1, Cleaning equipment”

### ④ Expunerea ulterioară la lumină

a se vedea „Annex 1, Curing light equipment”

### ⑤ Prelucrarea suprafețelor

a se vedea „Annex 1, Mechanical finishing”

## Функциональное назначение

Полимер для стоматологической трехмерной печати

## Показание

Шины, вспомогательное средство для репозиционирования, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Целевая группа пациентов

Лица, проходящие лечение в рамках стоматологической процедуры.

## Предполагаемые пользователи

Стоматолог, зубной техник

**Подходит для следующих принтеров DLP/очистки/дополнительной засветки см. «Приложение 1» (прилагается отдельно)**

## Обработка

- Свойства готового изделия зависят, среди прочего, от процесса дополнительной обработки. Правильная дополнительная засветка важна для обеспечения биосовместимости. Поэтому необходимо удостовериться, что аппарат для фотополимеризации находится в надлежащем состоянии и произошло полное отверждение фасонных изделий (нужно соблюдать описание процесса).
- Перед использованием следует сильно взболтать материал в бутылочке и гомогенизировать состав при помощи вращателя для бутылочек.
- Минимальная толщина материала для конструкции flex: 1,0 мм; taff 0,8 мм
- Отполируйте поверхность механическим способом.
- Температура обработки  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

## Указания по технике безопасности

- Допускается использование только в указанных целях обученным квалифицированным персоналом.
- Перед доотверждением необходимо избегать прямого контакта с жидким материалом и элементами, в особенности, это касается беременных/кормящих женщин. Вызывает раздражение дыхательных путей, глаз и кожи (возможна сенсибилизация).
- При обработке незатвердевшего материала необходимо использовать средства индивидуальной защиты (защитные перчатки, защитные очки).
- При последующей обработке затвердевшего материала необходимо использовать соответствующие подходящие средства индивидуальной защиты (защитные перчатки, защитные очки, медицинская маска).
- При попадании в глаза необходимо немедленно тщательно промыть их водой и проконсультироваться с врачом.
- При попадании на кожу немедленно промыть большим количеством воды с мылом.

- Биосовместимость гарантируется только при полной полимеризации.
- Указания на опасности и указания по технике безопасности можно найти в соответствующем сертификате безопасности.

### **Очистка**

#### В зуботехнической лаборатории/стоматологическом кабинете

В зуботехнической лаборатории и стоматологическом кабинете очистка выполняется в ультразвуковой ванне.

#### Самостоятельно пациентом

Для ежедневной очистки использовать чуть теплую воду, мягкую зубную щетку, жидкое мыло или средство для промывки. После этого как следует промыть водой. Можно использовать таблетки для очистки в соответствии с указаниями производителя.

#### Указание

- Не использовать зубную пасту, так как шлифующие частицы достаточно крупны и царапают поверхность.
- Не использовать кислоты и растворители
- Не использовать ополаскиватель для полости рта.

### **Указания**

- Компания detax не несет ответственности за ущерб, вызванный неправильным использованием.
- Необходимо всегда держать емкости плотно закрытыми, после каждого использования сразу же плотно закрывайте их.
- Принимать во внимание сертификат безопасности!

### **Хранение**

- Freeprint® splintmaster flex/taff необходимо хранить в сухом (при температуре 15 °C - 28 °C) и защищенном от света месте. Даже слабое воздействие света может запустить процесс полимеризации.
- Для защиты от загрязнений накрывать материал в ванночке крышкой или стеклянной пластиной.

### **Противопоказание**

Содержит (мет)акрилат и окись фосфина.

Компоненты Freeprint® splintmaster flex/taff могут вызывать аллергические реакции у пациентов с соответствующей расположенностью. В таком случае необходимо воздержаться от дальнейшего использования продукта. Наносить Freeprint® splintmaster flex/taff необходимо интраорально только в полностью полимеризованном состоянии.

### Побочное действие

Продукт может вызывать аллергические реакции.

### Утилизация

Утилизация содержимого/емкости должна выполняться в соответствии с местными/региональными/национальными и международными предписаниями.

### Хранение



### Условия работы

При 23 °C ± 2 °C

### Производственный процесс

Подготовка данных и создание опорной конструкции в соответствии с указаниями производителя программного обеспечения САПР

#### ① Процесс изготовления

Создание задания на печать с соблюдением параметров машины и материала

#### ② Процесс последующей обработки

После запуска платформы рекомендуется подождать ок. 10 мин до истечения времени стекания. Последующая обработка должна по возможности осуществляться непосредственно после процесса изготовления.

#### ③ Очистка

см. «Приложение 1, Cleaning equipment»

#### ④ Дополнительная засветка

см. «Приложение 1, Light curing equipment»

#### ⑤ Обработка поверхности

см. «Приложение 1, Mechanical finishing»

## Účel použitia

Umelá živica pre dentálnu 3D tlač

## Indikácia

Stabilizačné dlahy, retenčné pomôcky, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Cieľová skupina pacientov

Osoby, ošetrované v rámci niektorého z dentálnych postupov.

## Predpokladaní užívateľa

Zubný lekár/zubná lekárka, zubný technik/zubná technička

## Vhodný na použitie V Nasledujúcich Tlačiarňach s technológiou DLP/pri Čistení/pri Následnej Expozícii

pozri „Prílohu 1“ (priložená osobitne)

## Spracovanie

- Vlastnosti výsledného výrobku závisia okrem iného od postupu pri následnom opracúvaní. Z hľadiska biokompatibility je dôležité správna následná expozícia. Preto je dôležité, aby bola zaistená riadna prevádzka osvetľovacieho zariadenia a dokonalé vytvrdenie jednotlivých dielov formovania (venujte pozornosť postupu použitia).
- Materiál treba pred použitím dôkladne pretrepať a prostredníctvom miešacieho zariadenia na fľašky homogenizovať.
- Minimálna hrúbka materiálu v priebehu konštrukcie predstavuje flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Povrch objektu mechanicky vyleštíte.
- Teplota spracovania 23 °C ± 2 °C.

## Bezpečnostné pokyny

- Výrobok je určený iba na uvedený účel použitia, a to zaškoleným odborným personálom.
- Pred záverečným vytvrdením sa vyhýbajte priamemu kontaktu s materiálom a jeho jednotlivými zložkami v tekutom stave, predovšetkým u tehotných / dojčiacich žien. Dráždi dýchacie cesty, oči a pokožku (možná senzibilizácia).
- Pri spracúvaní nevytvrdeného materiálu používajte osobné ochranné prostriedky (ochranné rukavice, ochranné okuliare).
- Pri následnom opracúvaní vytvrdeného materiálu používajte vhodné osobné ochranné prostriedky (ochranné rukavice, ochranné okuliare, ústenku).
- Pri vniknutí do očí okamžite oči dôkladne vypláchnite vodou a poraďte sa s lekárom.
- Pri kontakte s pokožkou okamžite postihnuté miesto dôkladne opláchnite mydlom a vodou.
- Biokompatibilita je zaručená iba v prípade dokonalej polymerizácie materiálu.

- Venujte pozornosť informáciám o nebezpečenstvách a bezpečnostným upozorneniam, ktoré sú uvedené na karte bezpečnostných údajov.

### Čistenie

V dentálnom laboratóriu / zubnej ambulancii

V dentálnom laboratóriu a v zubnej ambulancii sa čistenie robí pomocou ultrazvukového kúpeľa.

Doma u pacienta

Na každodenné čistenie odporúčame použiť vlažnú vodu, mäkkú zubnú kefku, tekuté mydlo alebo prostriedok na umývanie riadu. Následne dôkladne opláchnuť. Tablety na čistenie môžu byť použité podľa údajov ich výrobcu.

Upozornenie

- Nepoužívajte zubnú pastu, brúsne častice sú pridrsné a mohli by poškríbať povrch.
- Nepoužívajte kyseliny alebo roztoky s obsahom riedidiel
- Ústnu dutinu nevyplachujte.

### Upozornenia

- Spoločnosť detax neručí za škody, spôsobené nesprávnym použitím.
- Nádobys s materiálom musia byť vždy tesne uzavreté, po každom použití ich okamžite starostlivo uzavrite.
- Venujte pozornosť karte bezpečnostných údajov!

Za uporabnike in/ali paciente

Vse resne incidente, povezane s tem izdelkom, je treba nemudoma sporočiti na [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) in pristojnemu organu države članice, v kateri ima uporabnik in/ali bolnik sedež.

### Skladovanie

- Freeprint® splintmaster flex/taff skladujte na suchom mieste (pri teplote 15 °C - 28 °C), chránenom pred svetlom. Už aj minimálne pôsobenie svetla by mohlo spustiť proces polymerizácie.
- Materiál vo vaničke prikryte vrchnákom alebo sklenenou platňou, zabránite tak jeho kontaminácii.

### Kontraindikácia

Obsahuje metakryláty a fosfínoxid.

Jednotlivé zložky materiálu Freeprint® splintmaster flex/taff môžu u osôb s príslušnými predispozíciami vyvolať alergické reakcie. V takom prípade treba ďalšiu aplikáciu a použitie materiálu prerušiť. Hmotu Freeprint® splintmaster flex/taff používajte v prostredí ústnej dutiny iba v dokonale polymerizovanom stave.

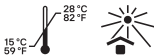
### Vedľajšie účinky

Výrobok môže vyvolať alergické reakcie.

### Likvidácia

Likvidácia obsahu/nádoby musí prebiehať v súlade s miestnymi/regionálnymi/národnými a medzinárodnými predpismi.

## Skladovanie



Spracovanie  
pri 23 °C ± 2 °C

## Výrobný proces

Spracovanie dát a vyhotovenie podpornej kostry podľa pokynov výrobcu softvéru CAD

- ① **Konštrukčný proces**  
Vytvorte pokyn na tlač, pričom dodržiavajte parametre prístroja i použitého materiálu
- ② **Následné opracovanie**  
Po vysunutí platformy nahor odporúčame dobu odkvapkávania asi 10 minút.  
Následné opracovanie by malo za ideálnych podmienok prebehnúť okamžite po konštrukčnom procese.
- ③ **Čistenie**  
pozri „Prílohu 1, Cleaning equipment“
- ④ **Následná expozícia**  
pozri „Prílohu 1, Curing light equipment“
- ⑤ **Opracovanie povrchu**  
pozri „Prílohu 1, Mechanical finishing“

## Namembnost

Umetna masa 3D-tisk za zobozdravstvo

## Indikacija

Zobne opornice, zobni aparat, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Ciljna skupina pacientov

Osebe, ki so obravnavane v okviru zobozdravstvenega postopka.

## Predvideni uporabniki

Zobozdravnik/-ica, zobni tehnik/-ica

## Primerno za Naslednje Tiskalnike DLP/Čiščenje/Naknadno Osvetlitev

glejte »Priloga 1« (priloženo posebej)

## Obdelava

- Končne lastnosti izdelka so med drugim odvisne tudi od postopka dodelave. Pravilna osvetlitev je pomembna za biodružljivost. Zato je potrebno zagotoviti, da je osvetlitvena naprava v brezhibnem stanju in da se delci popolnoma strdijo (upoštevajte opis postopka).
- Pred uporabo je treba material v steklenici intenzivno pretresti in homogenizirati z valjčno napravo za steklenice.
- Najmanjša debelina materiala pri konstrukciji flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Površino mehansko polirajte.
- Obdelovalna temperatura  $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ .

## Varnostni napotki

- Samo za navedene namene in usposobljeno osebe.
- Preprečite neposreden stik s tekočim materialom in sestavnimi deli pred strjevanjem, posebej pri nosečnicah in doječih materah. Draži dihalne poti, oči in kožo (morebitna preobčutljivost).
- Pri obdelavi nevezanega materiala nosite osebno varnostno opremo (zaščitne rokavice, zaščitna očala).
- Pri dodatni obdelavi strjenega materiala nosite primerno osebno varnostno opremo (zaščitne rokavice, zaščitna očala, zaščito za usta).
- Če pride do stika z očmi takoj temeljito izperite in se posvetujte z zdravnikom.
- Ob stiku s kožo takoj sperite z vodo in milom.
- Biodružljivost je zagotovljena le pri popolni polimerizaciji.
- Napotke glede nevarnosti in varnostne napotke najdete v ustreznem varnostnem listu.

## Čiščenje

V zobnem laboratoriju/zobni ordinaciji

V zobnem laboratoriju in zobni ordinaciji čiščenje poteka v ultrazvočni kopeli.

S strani pacienta

Za dnevno čiščenje vsak dan uporabite mlačno vodo, mehko zobno ščetko, tekoče milo ali sredstvo za pomivanje posode. Nato dobro sperite. Tablete za čiščenje lahko uporabite v skladu z navodili proizvajalca.

Napotek

- Ne uporabljajte zobne paste, saj so abrazivni delci grobi in opraskajo površino.
- Ne uporabljate kislín ali topil
- Ne uporabljajte ustne vode.

## Napotki

- Podjetje detax ne odgovarja za škodo, ki bi nastala zaradi nepravilne uporabe odtisnega materiala.
- Posodo vedno ohranjajte tesno zaprto, po vsaki uporabi jo takoj skrbno zaprite.
- Upošteвайте varnostni list!

Pre uporabitel'ov a/alebo pacientov

V pripade závažnej nehody spôsobenej pomôckou túto udalosť bezodkladne ohláste na adrese [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com), ako aj príslušnému dozornému orgánu členského štátu, v ktorom má používateľ a/alebo pacient bydlisko.

## Skладиščenje

- Freeprint® splintmaster flex/taff hranite na suhem (pri 15 °C–28 °C) in zaščiteno pred svetlobo. Že majhna izpostavenost svetlobi lahko sproži proces polimerizacije.
- Za zaščití pred nečistočami material v posodi pokrijte s pokrovom ali stekleno ploščo.

## Kontraindikacija

Vsebuje (met)akrilate in fosfinoksid.

Vsebovane snovi v sredstvu Freeprint® splintmaster flex/taff lahko pri ustrezno dovetnih osebah povzročijo alergijske reakcije. V takšnem primeru izdelka ne uporabljajte. Sredstvo Freeprint® splintmaster flex/taff intraoralno vstavite le v popolnoma polimeriziranem stanju.

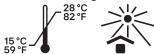
## Stranski učinki

Izdelek lahko povzroči alergijske reakcije.

## Odstranjevanje

Odstranjevanje vsebine/kartuše je treba opraviti v skladu z lokalnimi/regionalnimi/državnimi in mednarodnimi predpisi.

## Skladiščenje



## Obdelava

Pri 23 °C ± 2 °C

## Proizvodni postopek

Priprava podatkov in ustvarjanje podporne strukture po podatkih proizvajalca programske opreme CAD

### ① Postopek izdelave

Ustvarjanje opravi tiskanja ob upoštevanju parametrov stroja in materiala

### ② Postopek dodelave

Ko se platforma dvigne, priporočamo, da objekt pustite viseti pribl. 10 minut, da odvečna tekočina odteče. Dodelava naj se izvede čim bolj neposredno po izdelavi.

### ③ Čiščenje

glejte »Priloga 1« »Cleaning equipment«

### ④ Osvetlitev

glejte »Priloga 1« »Light curing equipment«

### ⑤ Obdelovanje površine

glejte »Priloga 1« »Mechanical finishing«

## Avsedd användning

Plast för dentalt 3D-tryck

## Indikation

Skenor, repositioneringshjälp, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Patientmålgrupp

Personer som behandlas inom ramen för en tandläkaråtgärd.

## Avsedda användare

Tandläkare, tandtekniker

## Avsedd för följande DLP-skrivare/rengöring/efterbelysning

Se "Bilaga 1" (medföljer separat)

## Bearbetning

- Slutproduktens egenskaper beror bl.a. på efterbearbetningsprocessen. Rätt efterbelysning är viktig för biokompatibiliteten. Därför måste det säkerställas att belysningsapparaten är felfri och att formdelarna är fullständigt genomhärdade (beakta processbeskrivningen).
- Skaka flaskan med materialet kraftigt och homogenisera innehållet med en flaskrullare före användning.
- Minsta-materialtjocklek vid konstruktionen flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm
- Polera ytan mekaniskt.
- Bearbetningstemperatur  $23\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ .

## Säkerhetsanvisningar

- Endast för den angivna avsedda användningen av utbildad specialiserad personal.
- Undvik direkt kontakt med det flytande materialet och komponenterna före efterhärdningen, detta gäller särskilt gravida/ammande kvinnor. Irriterar andningsvägar, ögon och hud (sensibilisering möjlig).
- Bär personlig skyddsutrustning (skyddshandskar, skyddsglasögon) vid bearbetning av material som inte har härdat.
- Bär lämplig personlig skyddsutrustning vid efterbearbetningen av det härdade materialet (skyddshandskar, skyddsglasögon, munskydd).
- Om materialet kommer i kontakt med ögonen ska dessa genast noggrant spolas med vatten och läkare kontaktas.
- Tvätta direkt med mycket vatten och tvål om materialet kommer i kontakt med huden.
- Biokompatibiliteten är bara säkerställd vid fullständig polymerisation.
- Faro- och säkerhetsanvisningar står i relevant säkerhetsdatablad.

## Rengöring

Av tandtekniskt laboratorium / tandläkarmottagning

I tandtekniskt laboratorium och i tandläkarmottagningen utförs rengöringen i ultraljudsbad.

Av patienten

Använd för daglig rengöring ljummet vatten, en mjuk tandborste, flytande tvåll eller diskmedel. Skölj därefter bra. Rengöringstabletter kan enligt tillverkarens information användas.

Obs

- Använd ingen tandkräm, slippartiklarna är grova och skrapar sönder ytan.
- Använd inga syror eller lösningsmedel
- Använd inte munskölj.

## Anvisningar

- Detax ansvarar inte för skador som förorsakas av felaktig användning.
- Håll alltid behållare tätt förslutna, förslut dem igen direkt efter varje gång de används.
- Beakta säkerhetsdatabladet!

Ett meddelande till användaren och/eller patienten:

Alla allvariga tillbud som har inträffat i samband med produkten bör rapporteras till [incident@detax.com](mailto:incident@detax.com) och den behöriga myndigheten i den medlemsstat där användaren och/eller patienten är etablerad.

## Lagring

- Freeprint® splintmaster flex/taff ska förvaras torrt (15 °C–28 °C) och mörkt. Redan en liten ljuspåverkan kan utlösa polymerisation.
- Skydda materialet mot smuts genom att täcka över behållaren med ett lock eller en glasskiva.

## Kontraindikation

Innehåller (met)akrylat och fosfinoxid.

Ingredienser i Freeprint® splintmaster flex/taff kan framkalla allergiska reaktioner hos disponerade personer. I sådana fall ska produkten inte användas mer. Freeprint® splintmaster flex/taff ska endast föras in intraoralt i fullständigt polymeriserat tillstånd.

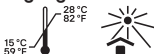
## Biverkningar

Produkten kan framkalla allergiska reaktioner.

## Bortskaffning

Utför bortskaffningen av innehållet/behållaren i enlighet med de lokala/regionala/nationella och internationella föreskrifterna.

## Lagring



## Bearbetning

Vid 23 °C ± 2 °C

## Tillverkningsprocess

Databeredning och skapande av stödstruktur enligt angivelser från tillverkaren av CAD-programvaran

① **Byggprocess**

Framställning av ett Print jobb med iakttagande av maskin- och materialparametrarna

② **Efterbearbetningsprocess**

När plattformen har startats rekommenderas en avdroppningstid på ca 10 min. Efterbearbetningen ska göras så snart som möjligt efter byggprocessen.

③ **Rengöring**

se "Bilaga 1, Cleaning equipment"

④ **Efterbelysning**

se "Bilaga 1, Curing light equipment"

⑤ **Ytbearbetning**

se "Bilaga 1, Mechanical finishing"

## Amaç

Dental 3D baskısı için plastik

## Endikasyon

Splint, aparey, mouthguards, nightguards, bleaching trays

## Hedef hasta grubu

Diş hekimi tarafından alınan önlem çerçevesinde tedavi edilen hastalar.

## Öngörülen kullanıcı

Diş hekimi, diş teknisyeni

## Aşağıdaki DLP yazıcılar / temizlik / ışıklandırma için uygundur

bkz. "Annex 1" (ayrı olarak ekte)

## İşleme

- Nihai ürünün nitelikleri diğer şeylerin yanı sıra işleme prosesine bağlıdır. Doğru ek ışıklandırma biyo uyumluluk için önemlidir. Bu nedenle, ışıklandırma ünitesinin uygun durumda olduğundan ve kalıbı çıkarılan parçaların tamamen sertleşmiş olduğundan emin olunmalıdır (Süreç açıklaması dikkate alınmalıdır).
- Şişe içindeki malzeme, kullanmadan önce yoğun bir şekilde çalkalanmalı ve bir şişe rulosuyla homojenize edilmelidir.
- flex: 1,0 mm; taff 0,8 mm'lik yapıda asgari malzeme kalınlığı
- Yüzeyi mekanik olarak parlatın.
- İşleme sıcaklığı 23 °C ± 2 °C.

## Güvenlik uyarıları

- Sadece eğitimli uzman personel tarafından belirtilen amaçlar doğrultusunda kullanılmalıdır.
- Özellikle hamile / emziren kadınların iyice sertleşmeden sıvı malzemeyle ve iş parçalarıyla doğrudan temas etmesinden kaçınması gerekir. Solunum yollarını, gözleri ve cildi tahriş eder (hassasiyet mümkündür).
- Sertleşmemiş malzeme üzerinde çalışırken kişisel koruyucu ekipman (koruyucu eldiven, koruyucu gözlük) kullanın.
- Sertleşmiş malzemenin işlenmesi sırasında uygun kişisel koruyucu ekipman (koruyucu eldiven, koruyucu gözlük, ağızlık) kullanın.
- Göz ile temas etmesi halinde derhal bol su ile yıkayın ve doktora başvurun.
- Cilt ile temas etmesi halinde derhal bol su ve sabun ile yıkayın.
- Biyo uyumluluk sadece tam polimerizasyon ile sağlanır.
- Tehlike ve güvenlik uyarılarını ilgili güvenlik veri formundan bulabilirsiniz.

## Temizlik

### Diş teknik laboratuvarı / dış hakimi muayenehanesi tarafından

Diş teknik laboratuvarında ve dış hekimi muayenehanesinde temizlik ultrason banyosunda gerçekleştirilir.

### Hasta tarafından

Günlük temizlik için ılık su, yumuşak bir diş fırçası sıvı sabun veya temizlik maddesi kullanın. Ardından titizlikle durulayın. Üreticinin verdiği bilgiler uyarınca temizlik tabletleri de kullanılabilir.

### Bilgi

- Diş macunu kullanmayın, macun törpüleme parçacıkları kaba yapılıdır ve yüzeyin çizilmesine neden olurlar.
- Asit veya çözücü madde kullanmayın
- Gargara kullanmayın.

## Uyarılar

- Detax, hatalı kullanım sonucu meydana gelen hasarlardan sorumlu değildir.
- Kabi sıkıca kapalı tutun, her kullanımdan hemen sonra dikkatli bir şekilde kapatın.
- Güvenlik veri formunu dikkate alın!

## Depolama

- Freeprint® splintmaster flex/taff 'u kuru (15 °C ilâ 28 °C'de) ve karanlık yerde depolayın. Hafif bir ışığa maruz kalma bile polimerizasyonu tetikleyebilir.
- Malzemeyi kirden korumak için üstünü küvette kapakla veya bir cam plakayla kapatın.

## Kontraendikasyon

(Met) akrilat ve fosfin oksit içerir.

Freeprint® splintmaster flex/taff'ın içerdiği maddeler duyarlı kişilerde alerjik reaksiyonlara neden olabilir. Böyle bir durumda, ürünün kullanımına son verilmelidir. Freeprint® splintmaster flex/taff sadece tamamen polimerize edilmiş şekilde ağız içine yerleştirilmelidir.

## Yan etkileri

Ürün alerjik reaksiyonlara neden olabilir.

## İmha

İçeriğin/haznenin imhası yerel/bölgesel/ulusal ve uluslararası yönetmelikler uyarınca yapılmalıdır.

## Depolama



## Uygulama

23 °C ± 2 °C

## Üretim süreci

CAD yazılımı üreticisinin bilgileri uyarınca veri hazırlama destek yapısının üretimi

① **İmalat işlemi**

Makine ve malzeme parametrelerine uygun yazdırma (baskı) işinin yapılması

② **İşleme işlemi**

Platformu çalıştırdıktan sonra yakl. 10 dakikalık bir damlama süresi önerilir. İşleme işlemi mümkünse imalat işleminin akabinde gerçekleştirilmelidir.

③ **Temizlik**

bkz. "Annex 1, Cleaning equipment"

④ **İşıklandırma**

bkz. "Annex 1, Curing light equipment"

⑤ **Yüzey işleme**

bkz. "Annex 1, Mechanical finishing"



**detax GmbH**

Carl-Zeiss-Str. 4 • 76275 Ettlingen • Germany  
+49 7243 510 0 • [post@detax.com](mailto:post@detax.com) • [detax.com](http://detax.com)



10/2025  
5